

図面リスト (機械設備)

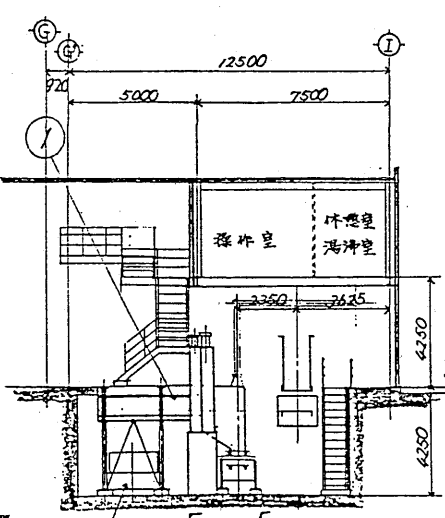
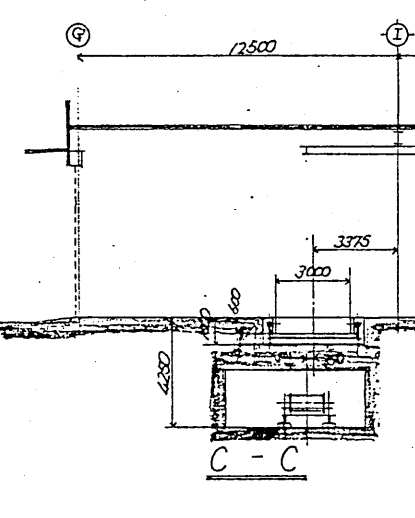
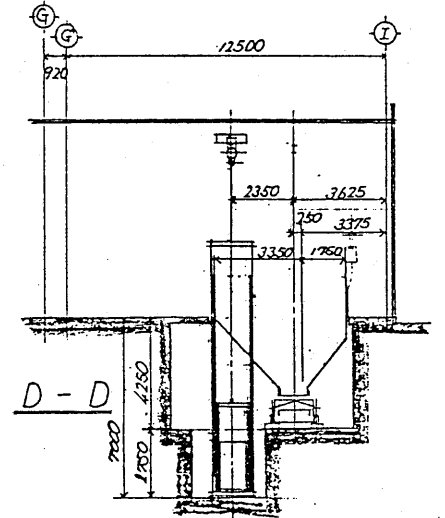
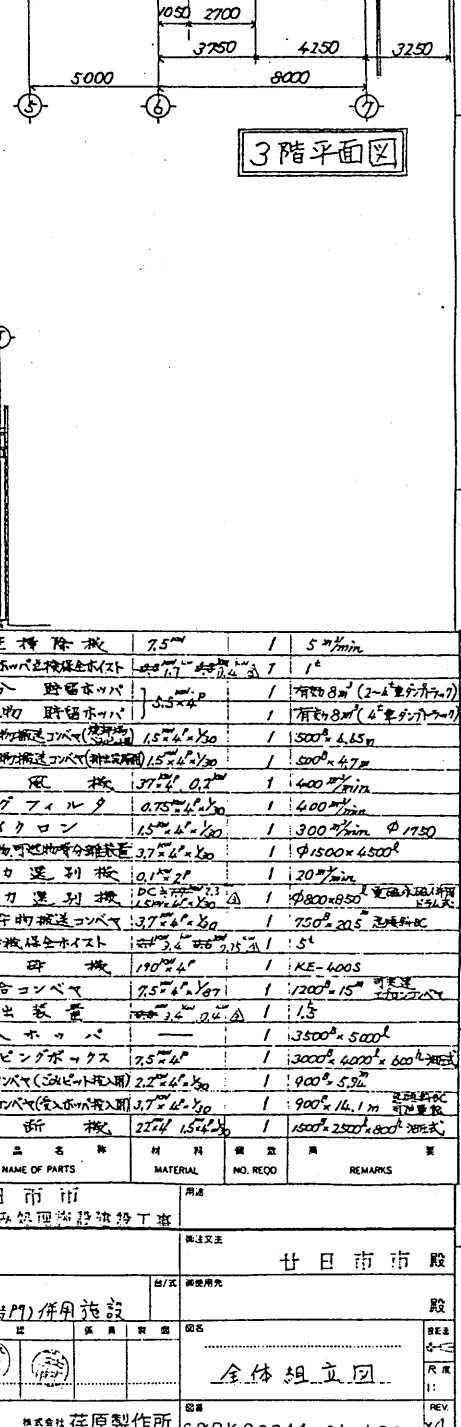
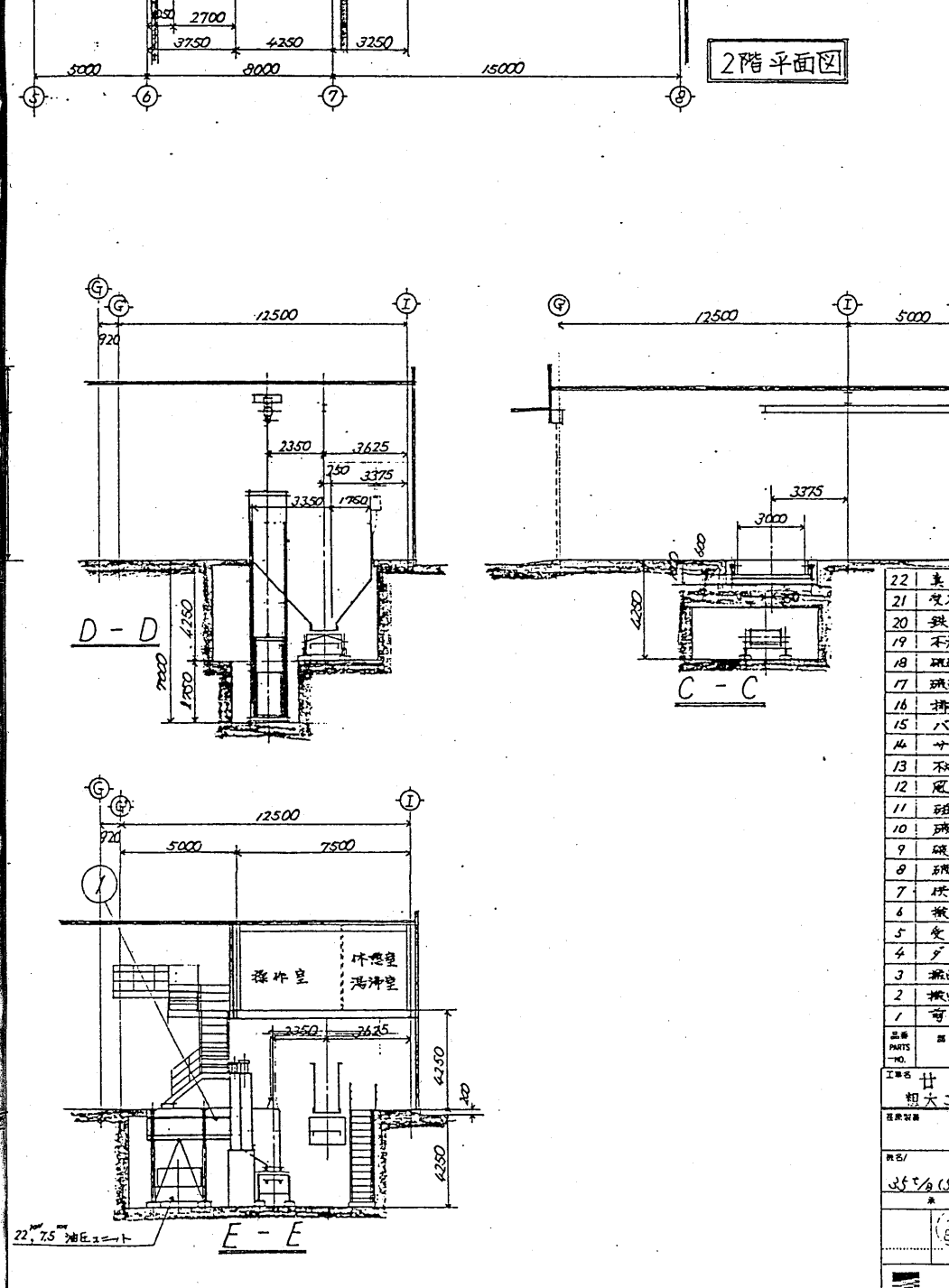
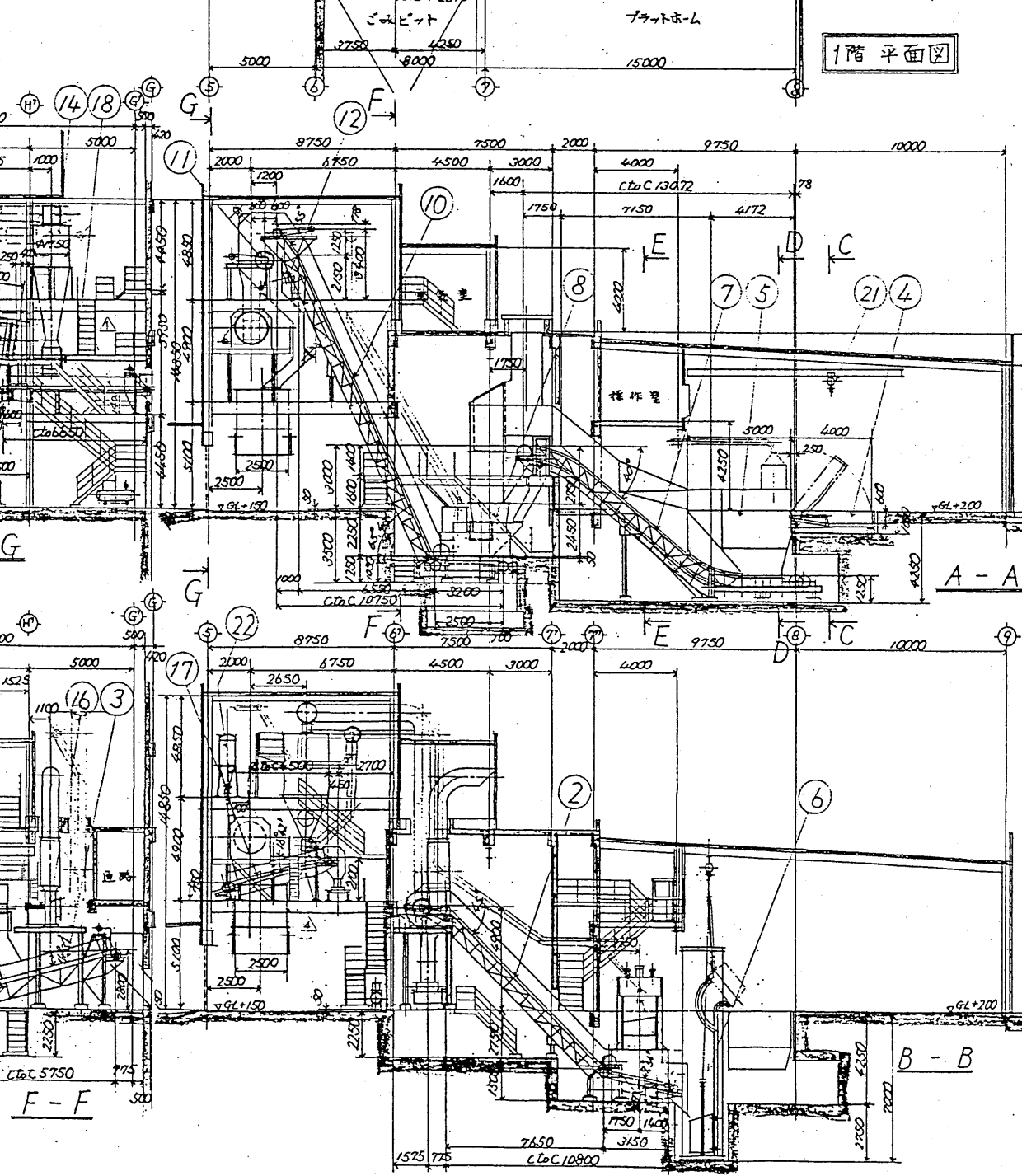
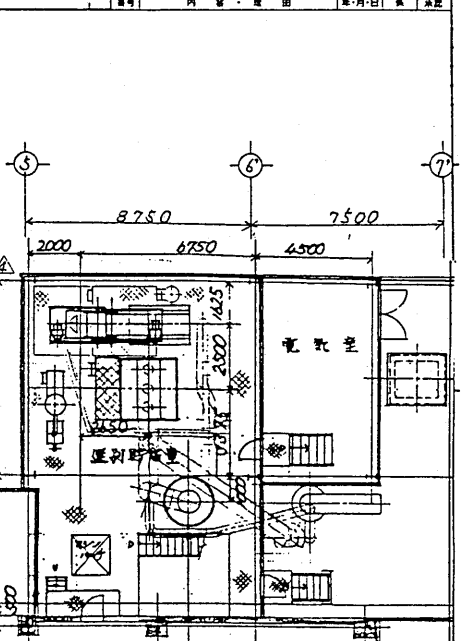
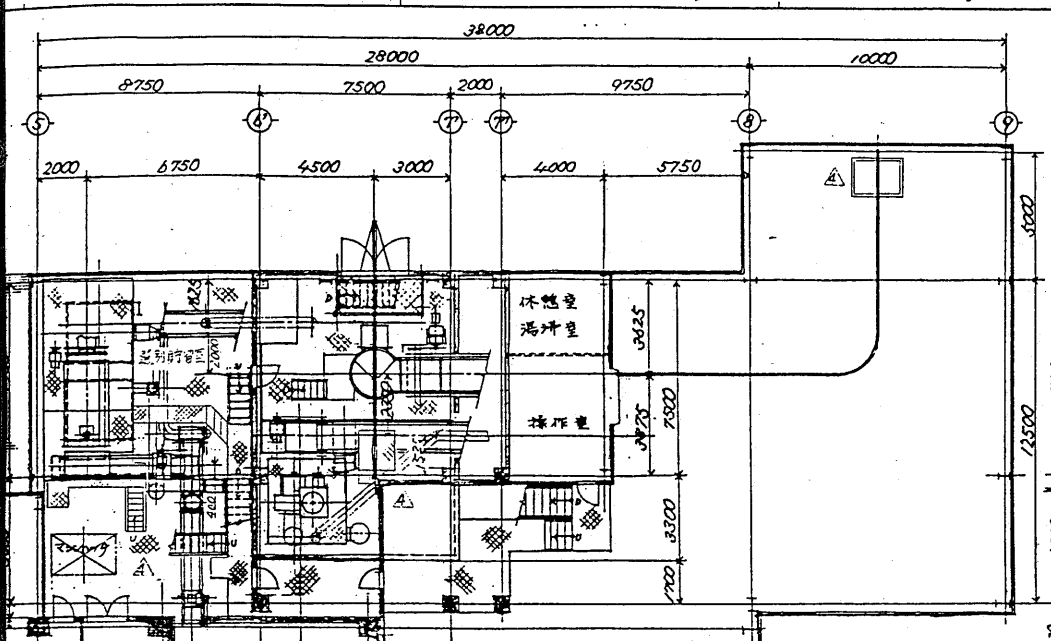
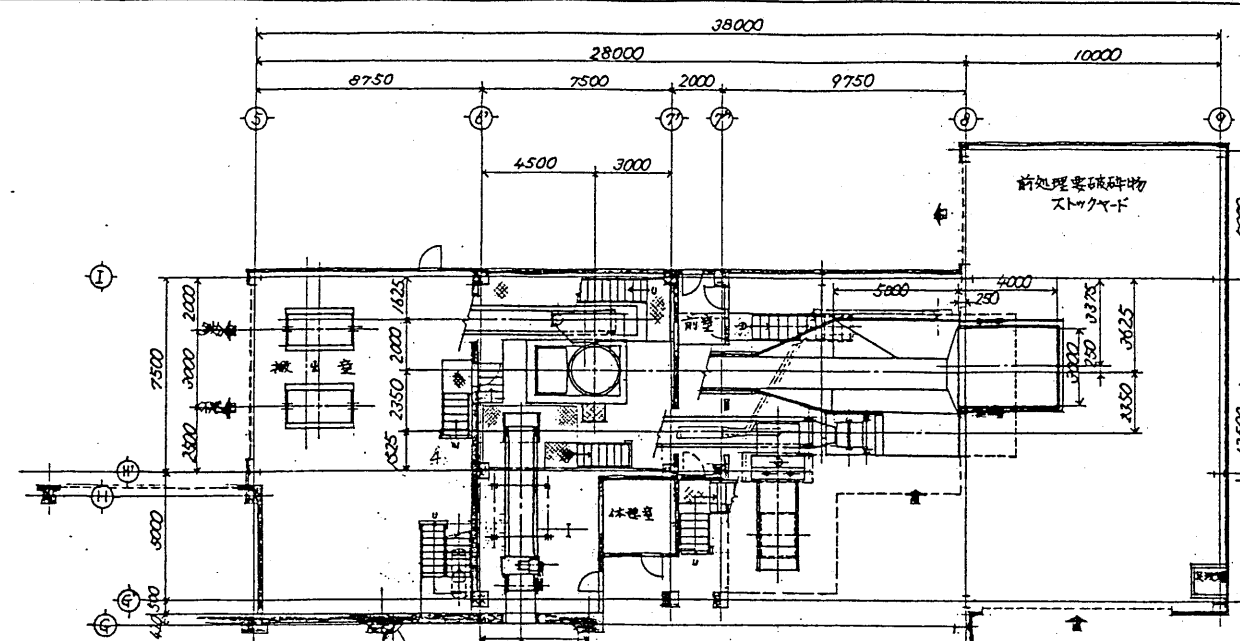
1

図面	図面名称	備考
C8RK80244-01-100×4	全体組立図	
C8RK80244-01-101×1	破碎機組立図	
C8RK80244-01-102×2	基礎図 1 / 3	
C8RK80244-01-103×4	基礎図 2 / 3	
C8RK80244-01-104×1	基礎図 3 / 3	
C8RK80244-01-105×1	破碎機基礎図	
C8RK80244-01-106×2	吊りフック取付位置図	
C8RK80244-01-107×2	フローシート	
C8RK80244-04-200×2	φ1750サイクロン組立図	
C8RK80244-04-201×1	鉄分不燃物貯留ホッパ組立図	
C8RK80244-04-202	磁選機組立図	
C8RK80244-04-203×1	分岐ローラ外形図	
C8RK80244-04-206	バグフィルタ組立図	
C8RK80244-04-208×1	供給エプロンコンベヤ組立図	
C8RK80244-04-209	供給エプロンコンベヤ組立断面図	
C8RK80244-04-210×1	不燃物可燃物等分離装置組立図	撤去済み
C8RK80244-04-211×5	真空掃除機組立図	
C8RK80244-04-212×1	切断機組立図	
C8RK80244-04-213×1	ダンピングボックス組立図	
C8RK80244-04-214	切断機ダンピングボックス用油圧ユニット	
C8RK80244-04-215	消臭装置	
C8RK80244-04-216×2	破碎物搬送コンベヤ(1)組立図	
C8RK80244-04-217×1	搬出コンベヤ(1)組立図	
C8RK80244-04-218×1	受入ホッパ組立図	
C8RK80244-04-219	切断機ダンピングボックス油圧ユニット組立図	
C8RK80244-04-220	搬出装置 (スキップホイス) 組立図	

2

図面	図面名称	備考
C8RK80244-04-221×1	搬出コンベヤ(2)組立図	
C8RK80244-04-222×1	破碎物搬送コンベヤ(2)組立図	撤去済み
C8RK80244-04-223×1	破碎物搬送コンベヤ(3)組立図	
C8RK80244-04-224	排風機外形図	
C8RK80244-04-225	排風機断面図	
C8RK80244-04-226	吐出サイレンサ外形図	
C8RK80244-04-227	風力選別機	
C8RK80244-04-228	コンプレッサ	
C8RK80244-04-229	可燃ガス検知器	
C8RK80244-04-231	破碎機保全ホイス組立図	
C8RK80244-04-232×2	破碎機保全ホイス全体組立図	
C8RK80244-04-233	搬出装置用ホイス組立図	
C8RK80244-04-234×1	搬出装置用ホイス全体組立図	
C8RK80244-04-235	受入ホッパ点検保全ホイス組立図	
C8RK80244-04-236	受入ホッパ点検保全ホイス全体組立図	
C8RK80244-04-237	ホイスレール全体組立図	
C8RK80244-04-238	ゲート開閉等エヤー機器(1)	
C8RK80244-04-239	ゲート開閉等エヤー機器(2)	
C8RK80244-04-240	移動業務用掃除機	
C8RK80244-04-242	サイクロン下部ロータリフィーダ	
C8RK80244-04-243	剪断切断機運転フローチャート	
C8RK80244-04-244	真空掃除機用ルーツプロア	
C8RK80244-04-245	真空掃除機用フィルタボックス	
C8RK80244-04-246	バグフィルタ用ロータリバルブ	
C8RK80244-04-247	バグフィルタ用ロータリバルブ構造図	

図面	図面名称	備考
C8RK80244-04-300×1	選別室 2 F, 3 F 梁軸組立図	
C8RK80244-04-301	選別室 2 F, 3 F 梁ガッセト等詳細	
C8RK80244-04-302×2	エヤ配管, ダクト系統図	
C8RK80244-04-303×2	水配管系統図	
C8RK80244-04-304×1	真空掃除用エヤ配管系統図	
C8RK80244-04-305	集塵ダクト全体組立図	
C8RK80244-04-306×2	破碎機室組立図	
C8RK80244-04-307×3	搬出室組立図 (1 / 2)	
C8RK80244-04-308×3	搬出室組立図 (2 / 2)	
C8RK80244-04-309	水配管図	
C8RK80244-04-310	圧縮エヤ配管図	
C8RK80244-04-311	真空掃除用エヤ配管図	
C8RK80244-04-312	剪断切断機油圧配管図	
C8RK80244-04-313	油圧配管全体図	
C8RK80244-04-314	破碎機用電動機	
C8RK80244-04-315	破碎機他用電動機	
C8RK80244-04-316	供給コンベヤ用電動機	
C8RK80244-04-317	排風機他用電動機	



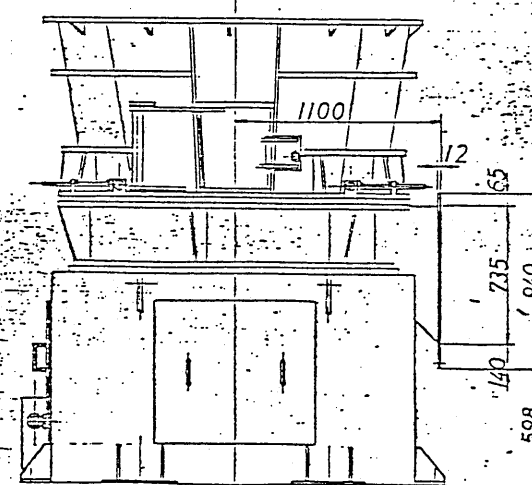
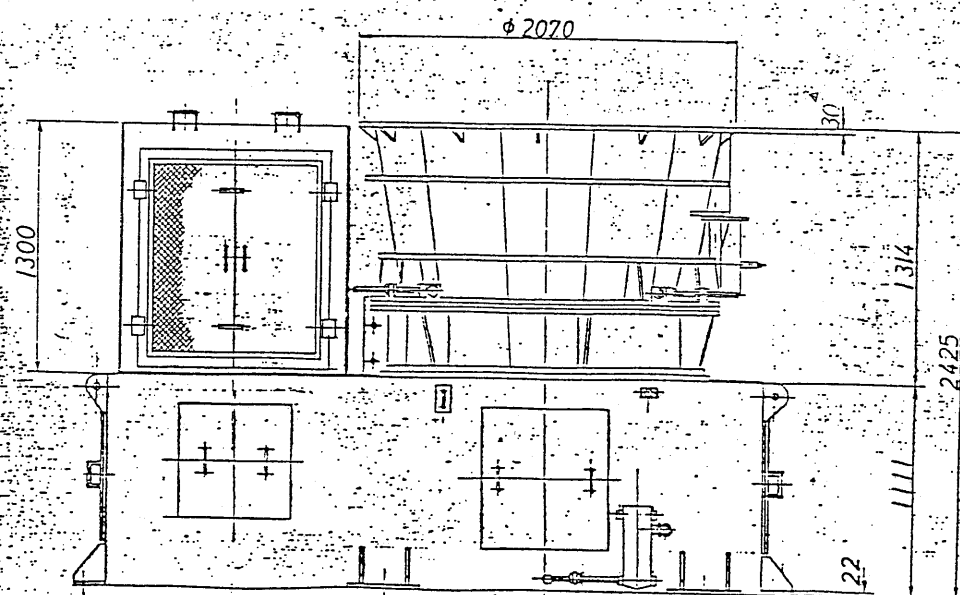
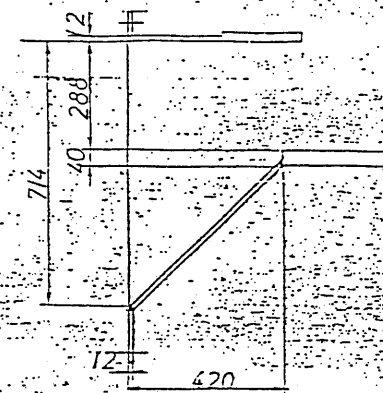
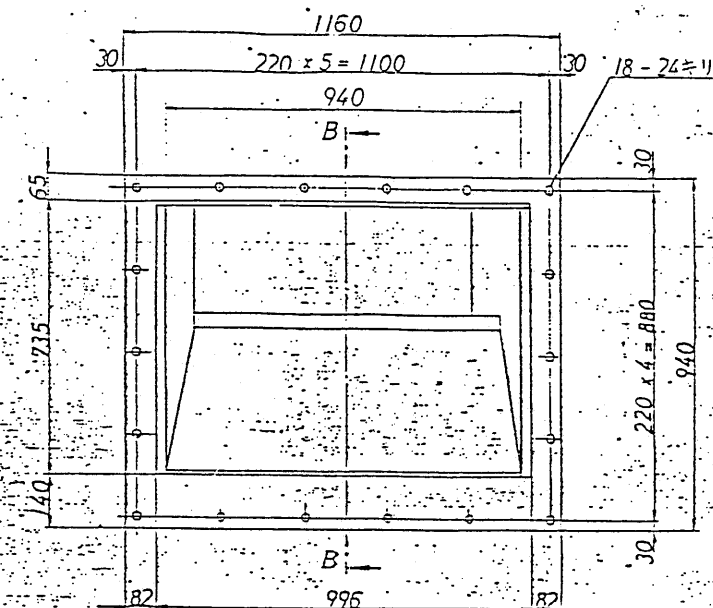
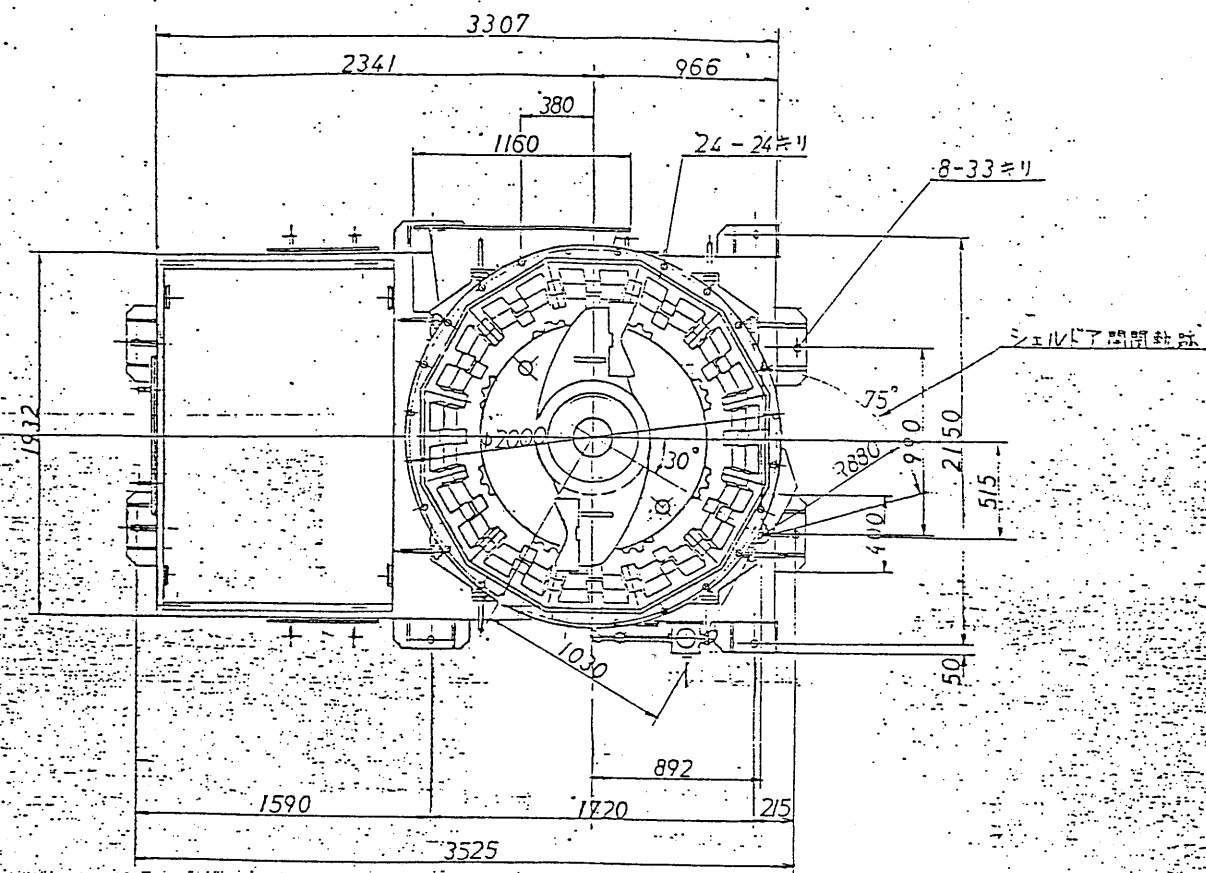
品名	数量	単位	材料	規格	備注
22 変圧機	1	台	変圧機	1000V/200V	
21 変圧機用油	1	リットル	変圧機用油	1000V/200V	
20 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
19 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
18 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
17 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
16 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
15 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
14 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
13 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
12 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
11 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
10 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
9 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
8 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
7 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
6 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
5 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
4 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
3 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
2 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	
1 鉄骨	1	トン	鉄骨	1000V/200V	

工事名 廿日市市 倉庫新築工事

設計者 廿日市市 設計

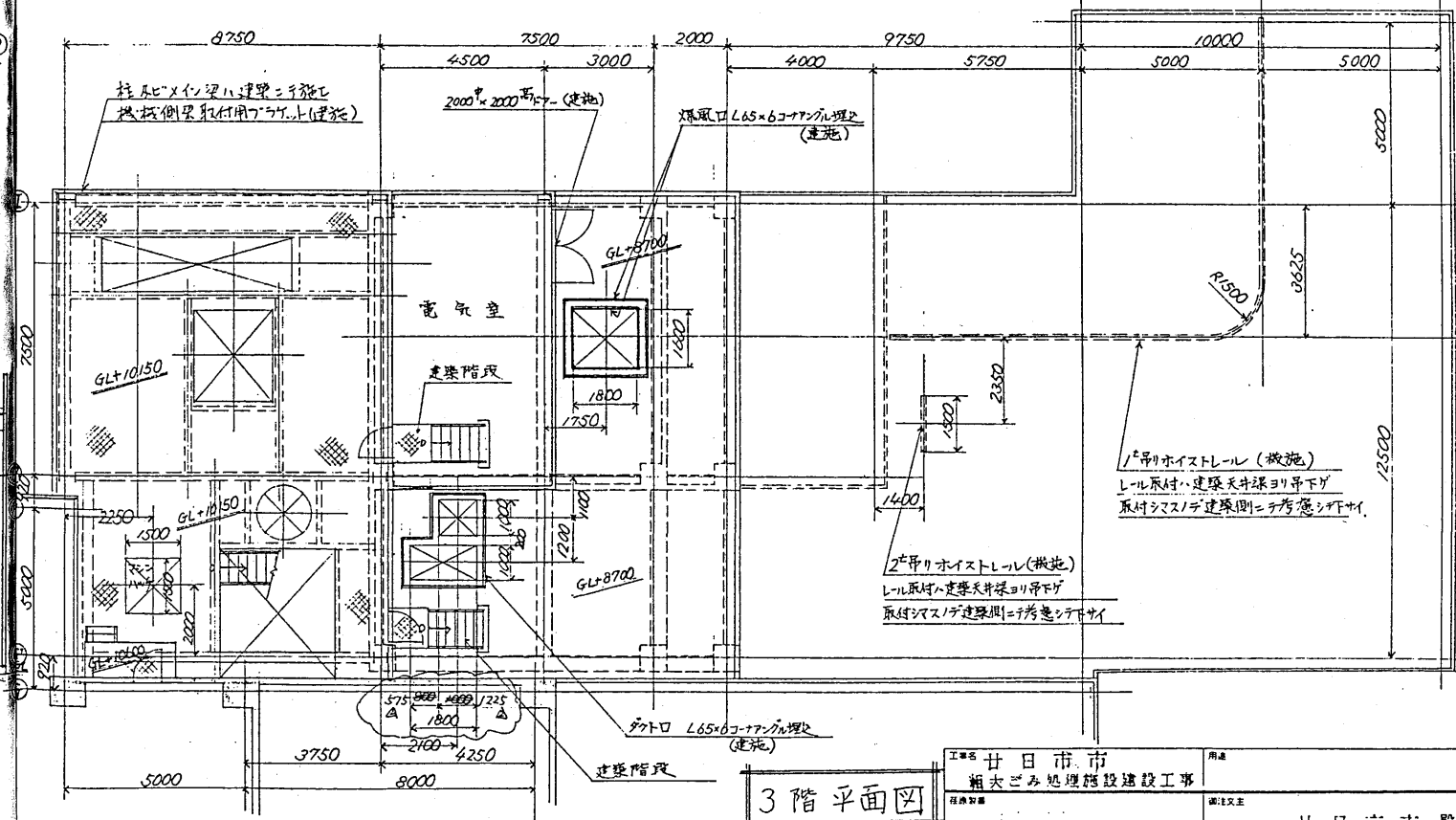
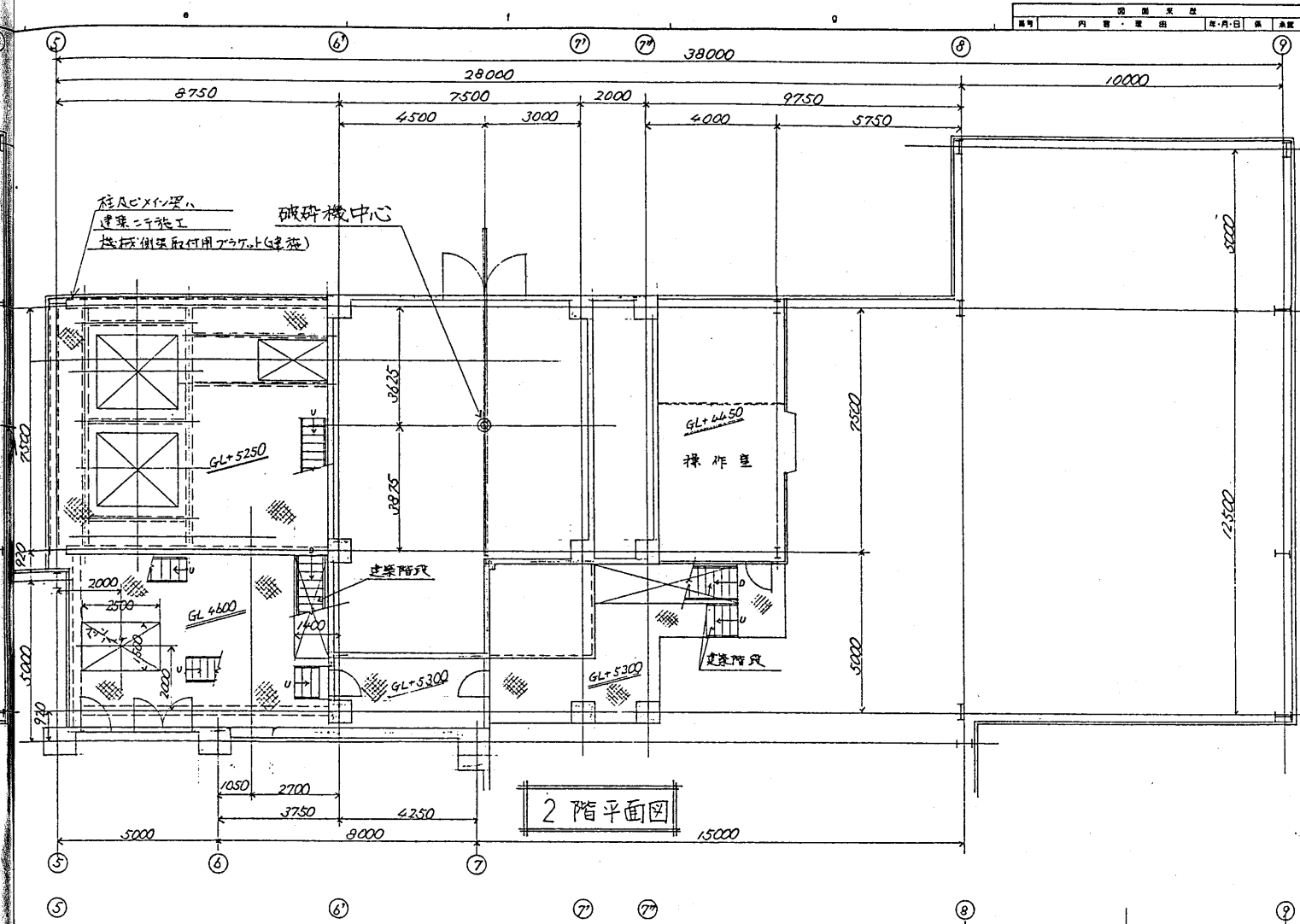
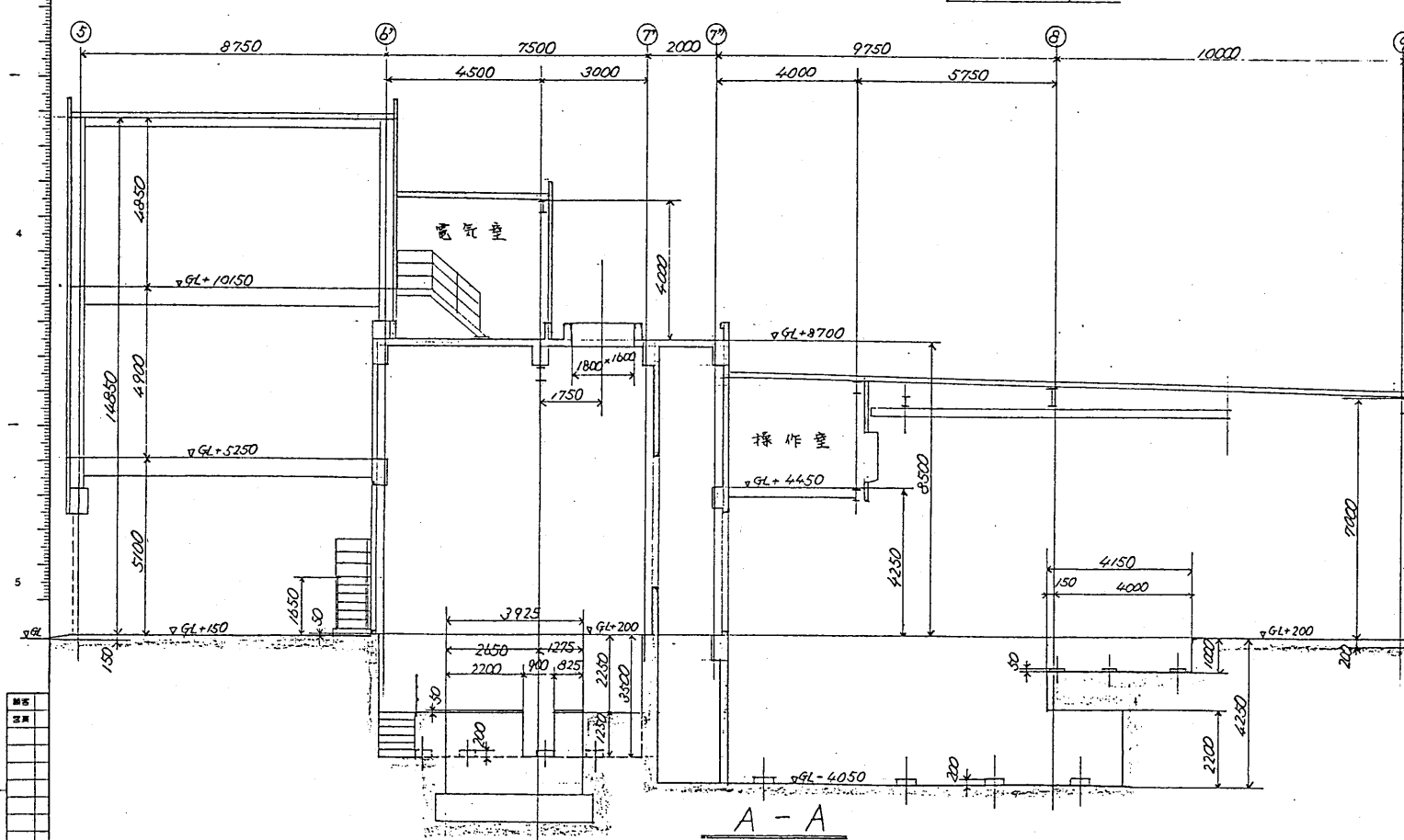
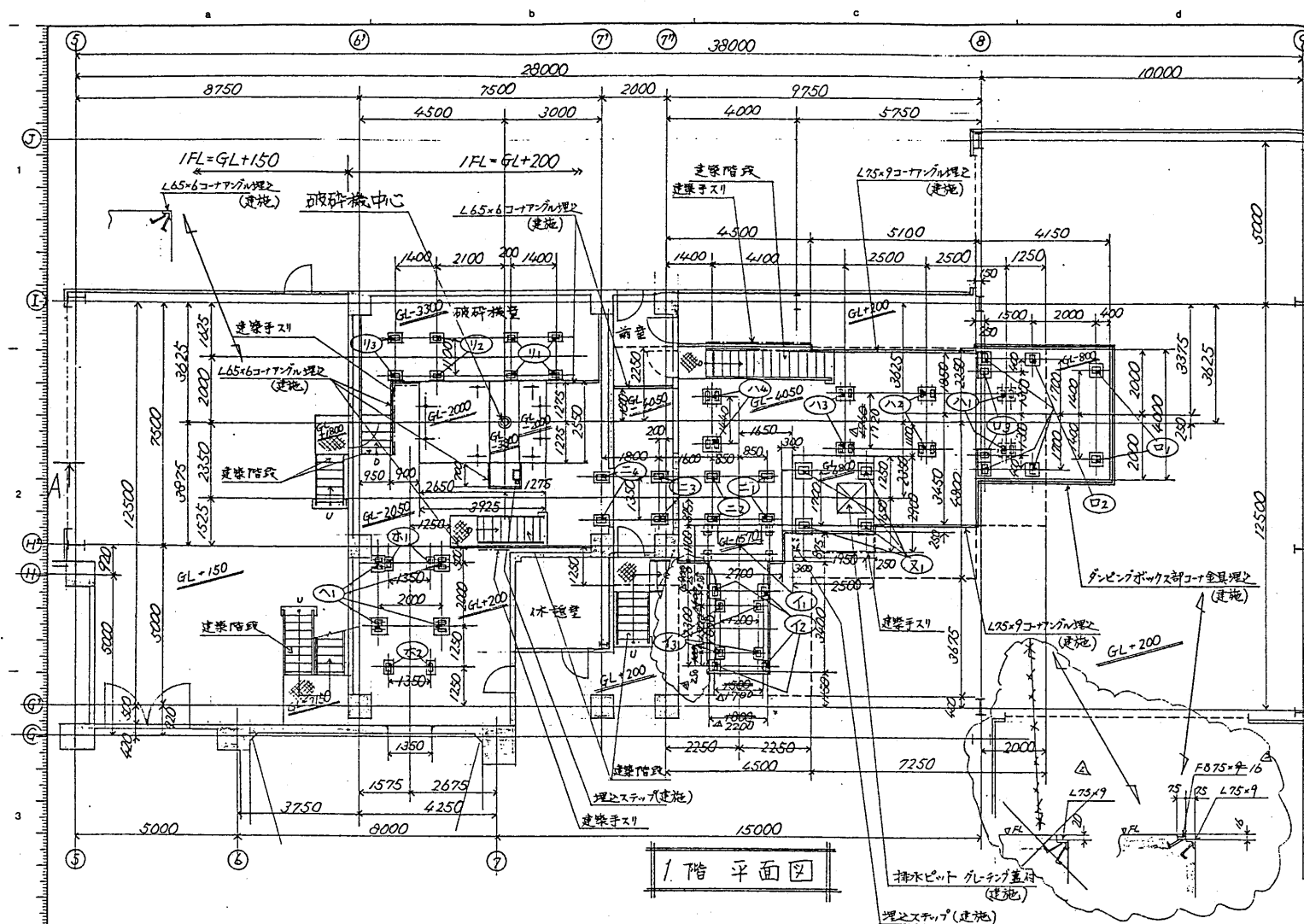
施工者 廿日市市 施工




図面番号 1C-47039A



工番名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事	用途
登録番号	測定方法 廿日市市
期日 35 7/6 (5時間) 併用施設	計区 使用状況
区 1 区 2 区 3 区 4 区	期名 碩研格
区 1 区 2 区 3 区 4 区	期名 立 回
型式番号 在原製作所	期名 CRK80244-04-101
型式番号 在原製作所	期名 1C-47036

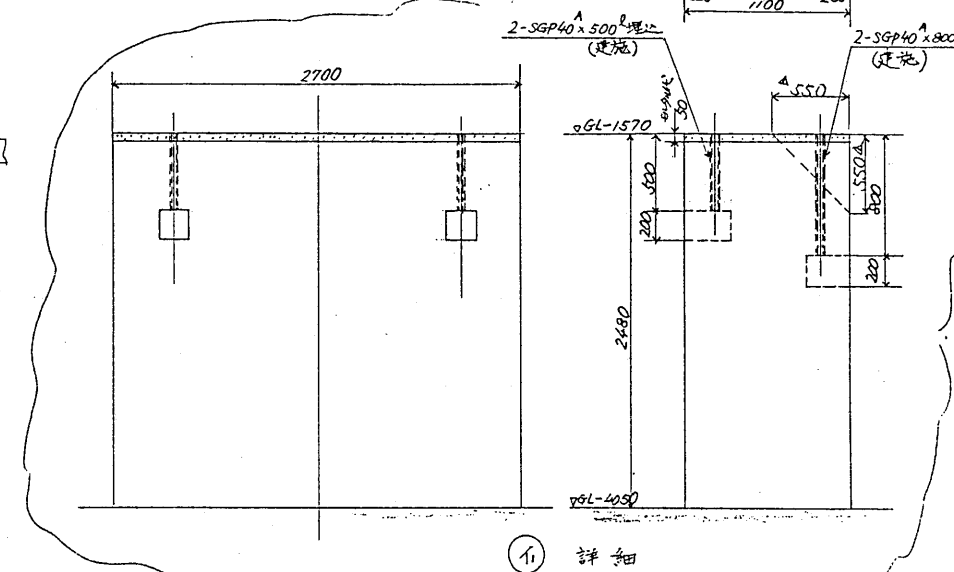
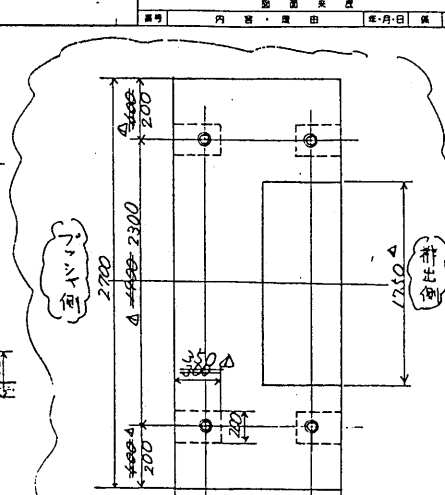







工事名 廿日市市 瀬犬さみ処理施設建設工事		用途	
仕様図書		設計文主 廿日市市 殿	
異名/ 357号(5時閉)併用施設		台/尺 御使用元 殿	
承 造 保 貴 製 販		図名 基礎図 号	
 			
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-01-102	

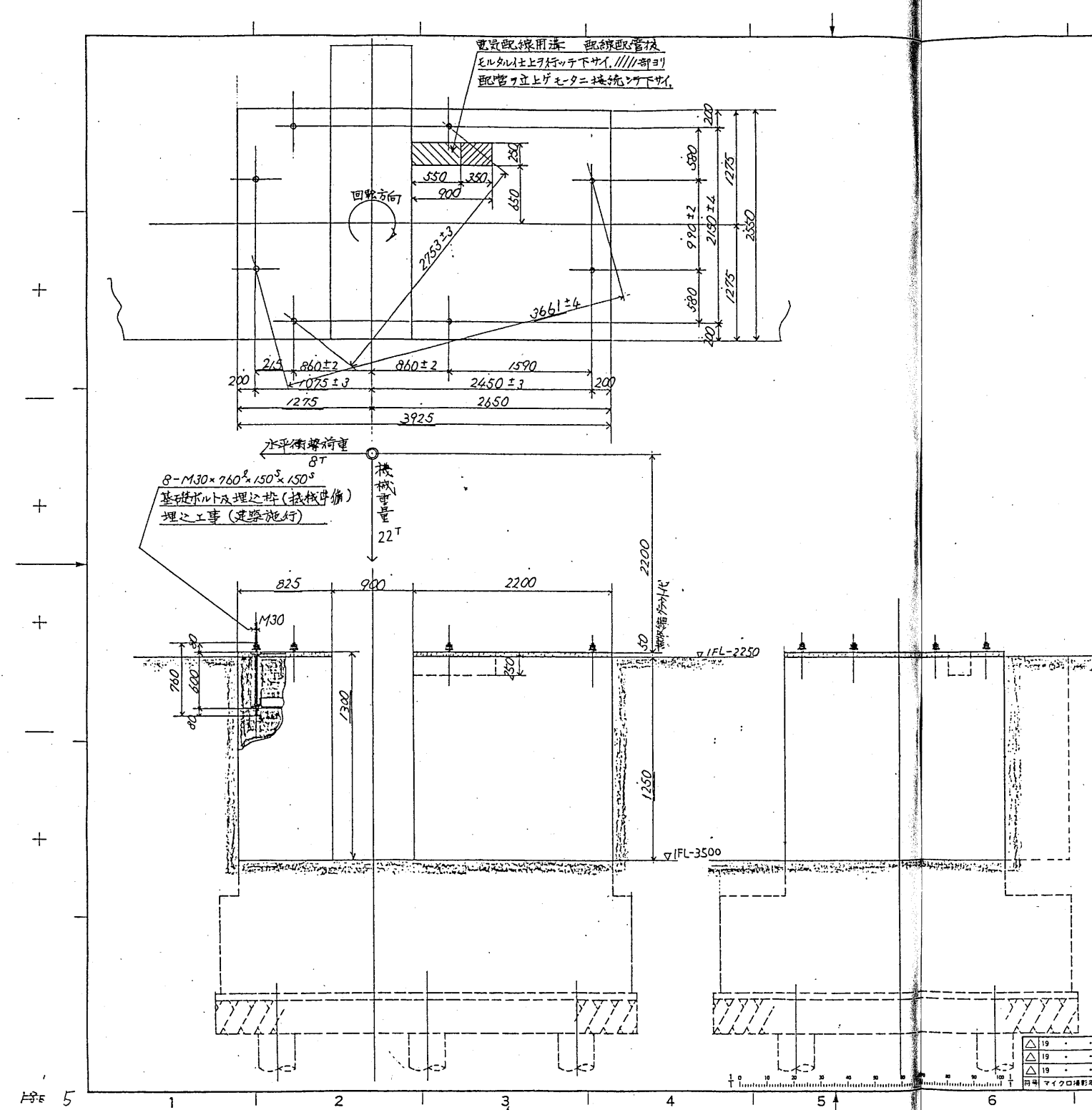
1C-47050 





1. 破砕機荷運動作時ニハ破砕機室内ノ騒音がMAX 120dB (A)ノレベルナルヲ防音壁、壁障等ノ騒音対策ハ建築側ニテ考慮シテ下サイ。
2. 倉室内ノ排水勾配、側溝ニ於ケテハ建築側ニテ決定シテ下サイ。
3. 機械基礎ノ施行セシムハ一次ノ通りトシマス  
建築側 ---- 基礎打上げ、掘削、機械据付後ノ基礎掘削  
化粧モルタル
4. 機械側 ---- 基礎ボルト部ノモルタル充填作業ノミ
5. 電気配線用壁、床ノ貫通穴ハ別図ヲ参照シテ下サイ。
6. 寸法記入ノ無イドワーハ800<sup>mm</sup>×2000<sup>mm</sup>ニテ建築施行シテ下サイ。
7. プラントホーム、搬出室内ノ止上メハ建築側ニテ施行シテ下サイ。

工事名	廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事	用途	
図面特記		図面本文	廿日市市 殿
棟名/ 35 ㎡(5時間)併用施設	区/工 深堀元	設計 殿	
表	区	係員	役名
			基礎図 号
	株式会社 荻原製作所	図番	REV.
		C8RK80244-01-104	X1
		1C-47051	△



INTERCHANGEABLE		REVISION	
TYPE	NO. REQD	DATE	REVISION
		1971.8.2	1/1
		1971.8.2	1/1
		1971.8.2	1/1
		1971.8.2	1/1
		1971.8.2	1/1
		1971.8.2	1/1
		1971.8.2	1/1

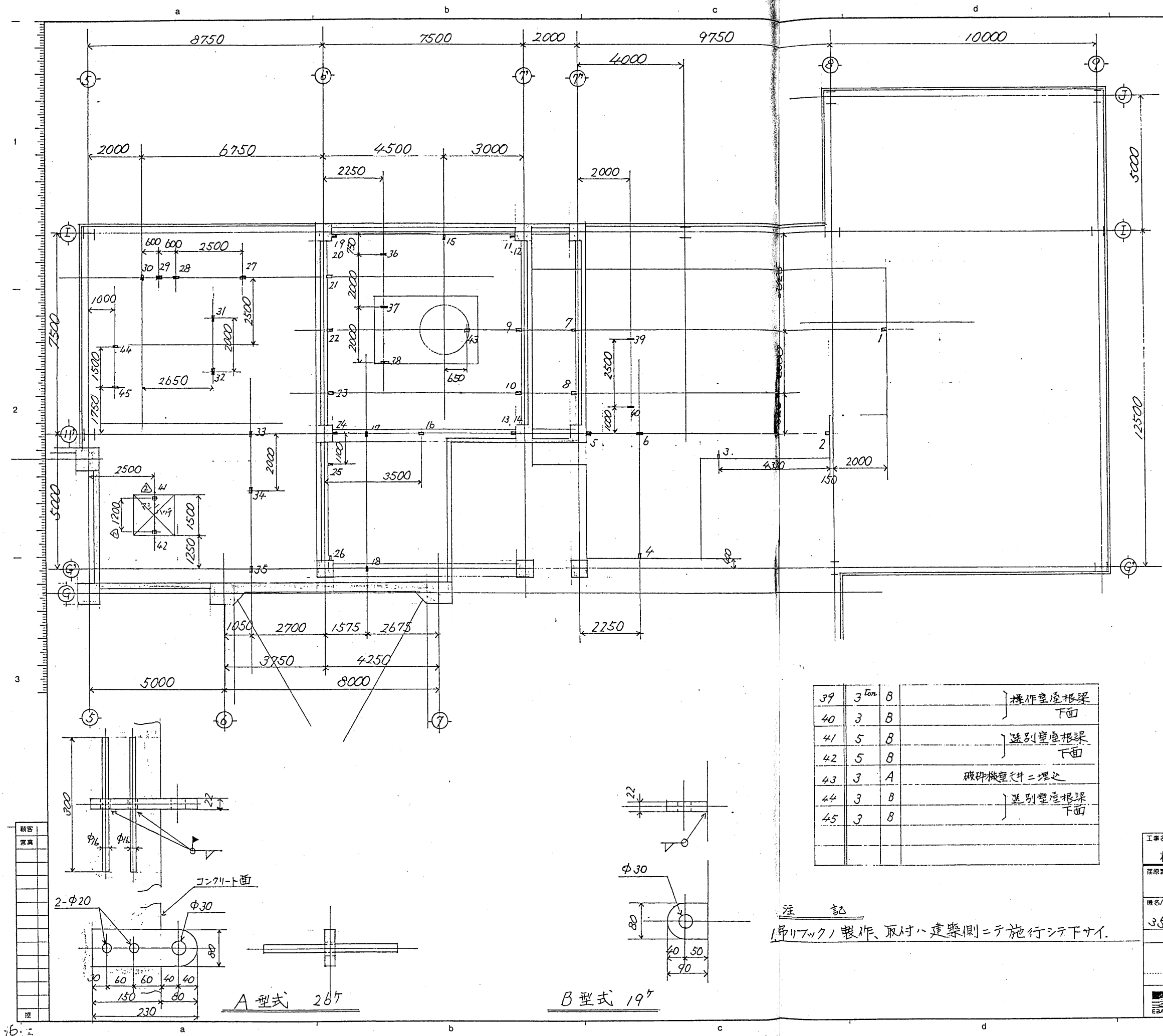
- 注 記
- 基礎強度設計ニ際シテハ重直動荷重トシテ図示機械重量ノ2倍以上ヲ考慮スル同時ニ図示通り本据付面(1FL-2200)ヨリ上テ2200mm位置ニ水平荷重ガ働クコトヲ考慮シテ下サイ。
  - (1FL-3500)以下ノ基礎ハ地盤ノ強弱ニヨリ建築側ニテ決定シテ下サイ。地耐力ヲ考慮シテ充分ナ広サヲ持タセテ下サイ。
  - シュレツダ回転数ハ390rpmデス。
  - シュレツダ基礎ノグラウトニ就イテハ無収縮グラウト材(デンカスコン電氣化学工業株相当品)ヲ使用スル。  
▲ 充填作業 --- (機械側施行)
  - シュレツダ基礎周囲ニハ エラストイト等ヲ打込ミ、破砕機床面ト縁切りヲ行ッテ下サイ。
  - 基礎コンクリート重量ハ機械重量ノ5倍以上トシ、地耐力等ヲ考慮ノ上決定願イマス。地耐力ガ $15T/m^2$ 以下ノ場合ハ杭打設願イマス。

品名	部品名	材料	数量	備	買
FILE NO.	NAME OF PARTS	MATERIAL	NO. REQD	REMARKS	
01-3071					
THIRD ANGLE PROJECTION	DATE	SCALE	FORM TYPE	CUSTOMER	所
1971.8.1	1:1	30			粉技
APPROVED BY	CHECKED BY	DESIGNED BY	NAME	TITLE	
			KE-400S	シュレツダ基礎図	
			DWG. NO.	2C-47807	

KUBOTA, LTD.

工事名	用途
粗大シム処理施設建設工事	
所在地	市 日 市 殿
図名	市 日 市 清掃ビル 殿
図号	破砕機基礎図
図尺	1:1
図式	原製製作所
図番	C8RK80244-04-105X1









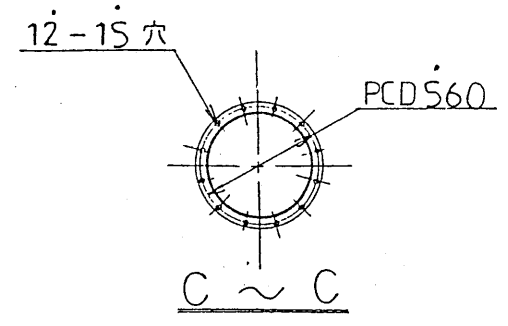
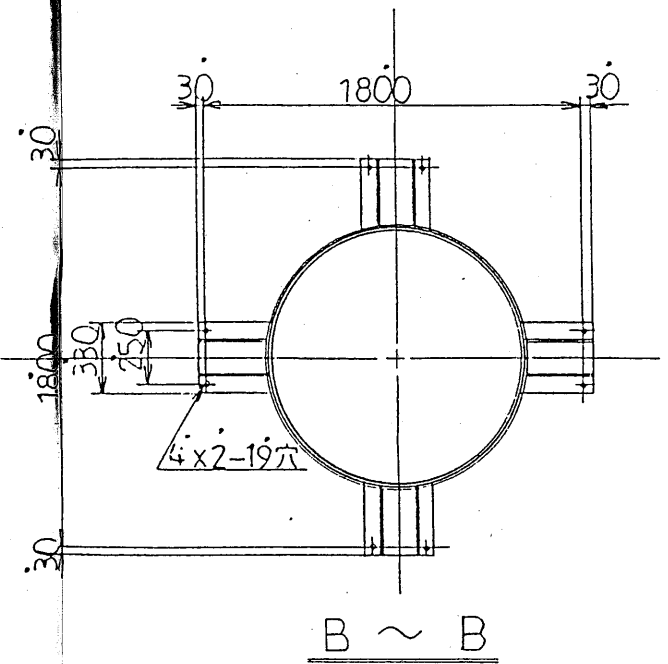
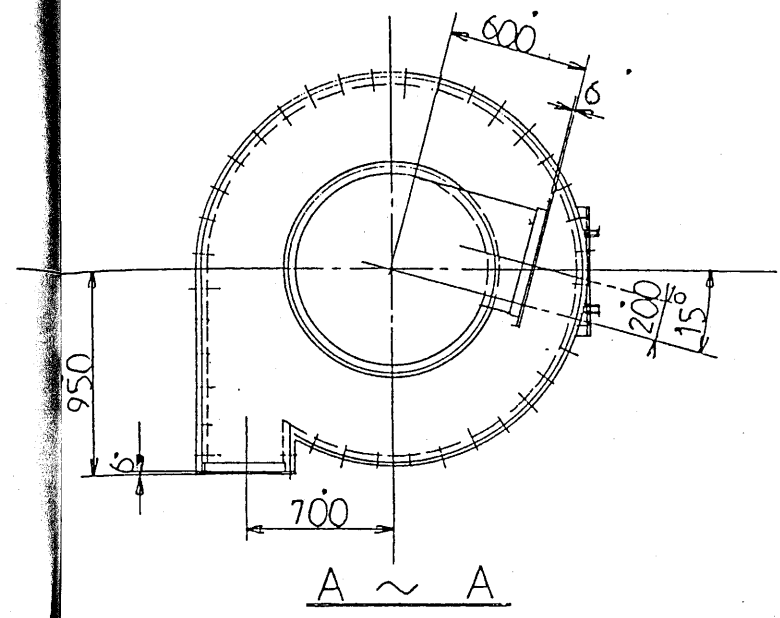
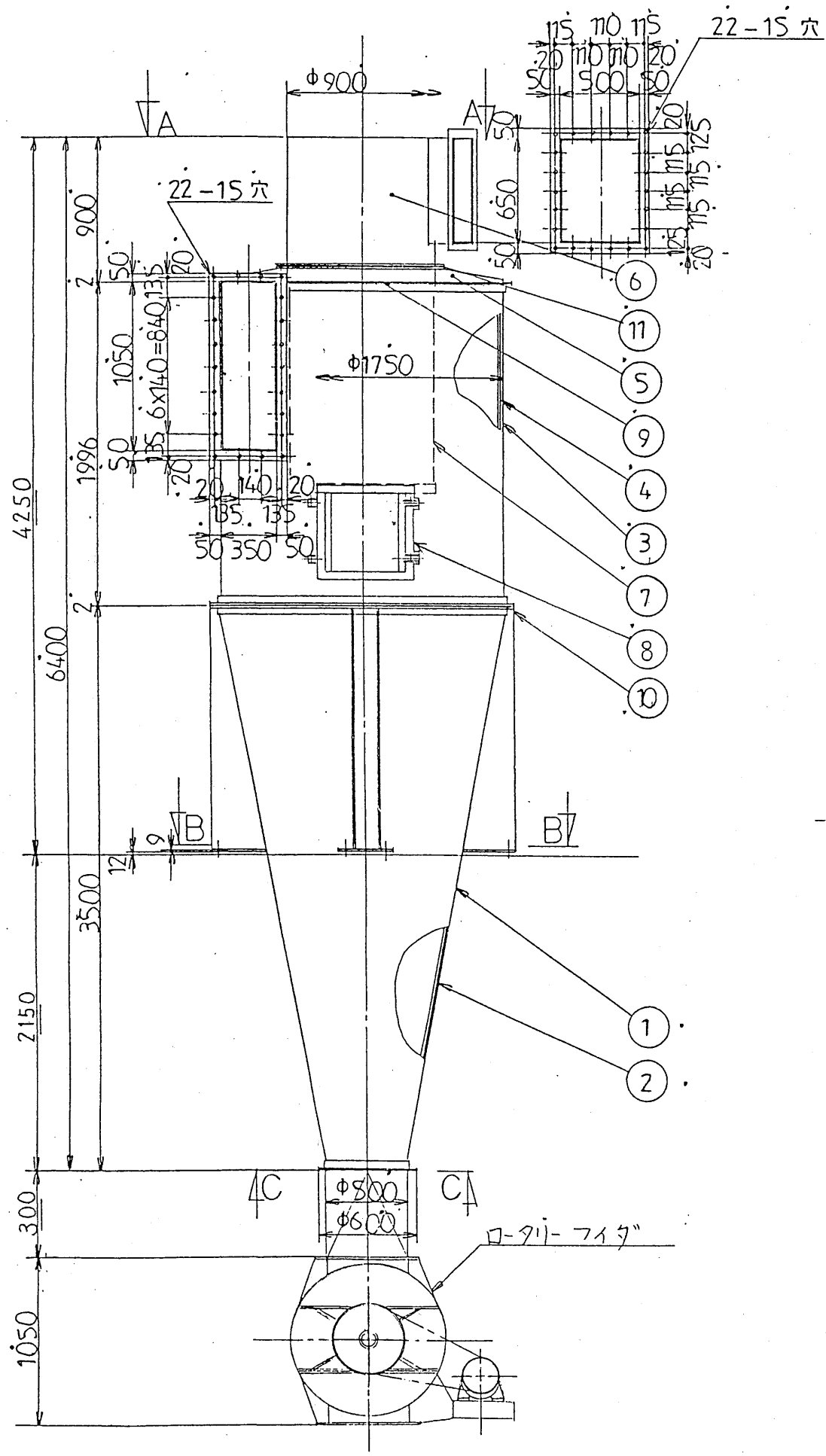
図面 表 紙				
番号	別 記	形式	取付高サ	場 所
1	3 ton	A	GL-2050	ピット内
2	3	A	GL-2050	"
3	3	A	GL-2050	"
4	3	A	GL-800	"
5	3	A	GL-800	ピット内
6	3	B		操作室床梁下面
7	3	A	GL+8300	前室天井RC梁=埋込
8	3	A	GL-200	前室IFLRC梁=埋込
9	3	A	GL+8300	破砕機室天井RC梁=埋込
10	3	A	GL+8300	" 天井RC梁=埋込
11	3	A	GL+7300	" RC柱=埋込
12	3	A	GL+7300	"
13	3	A	GL+7300	"
14	3	A	GL+7300	"
15	3	A	GL+7300	" RC梁=埋込
16	3	A		" 天井RC梁下面=埋込
17	3	A		"
18	3	A		"
19	3	A	GL+7300	" RC柱=埋込
20	3	A	GL+7300	"
21	3	A	GL+8300	" 天井RC梁=埋込
22	3	A	GL+4800	" RC梁=埋込
23	3	A	GL+8300	" 天井RC梁=埋込
24	3	A	GL+7700	" RC柱=埋込
25	3	A	GL+8300	" 天井RC梁=埋込
26	3	A	GL+7700	破砕機室RC柱=埋込
27	3	B		
28	3	B		
29	3	B		
30	3	B		
31	3	B		選別室床梁下面
32	3	B		
33	3	B		
34	3	B		
35	3	B		
36	3	B		
37	3	B		電気室床梁下面
38	3 ton	B		

39	3 ton	B		操作室床梁
40	3	B		下面
41	5	B		選別室床梁
42	5	B		下面
43	3	A		破砕機室天井=埋込
44	3	B		選別室床梁
45	3	B		下面

注 記  
吊りフックノ製作、取付ハ建築側ニテ施行シテ下サイ。

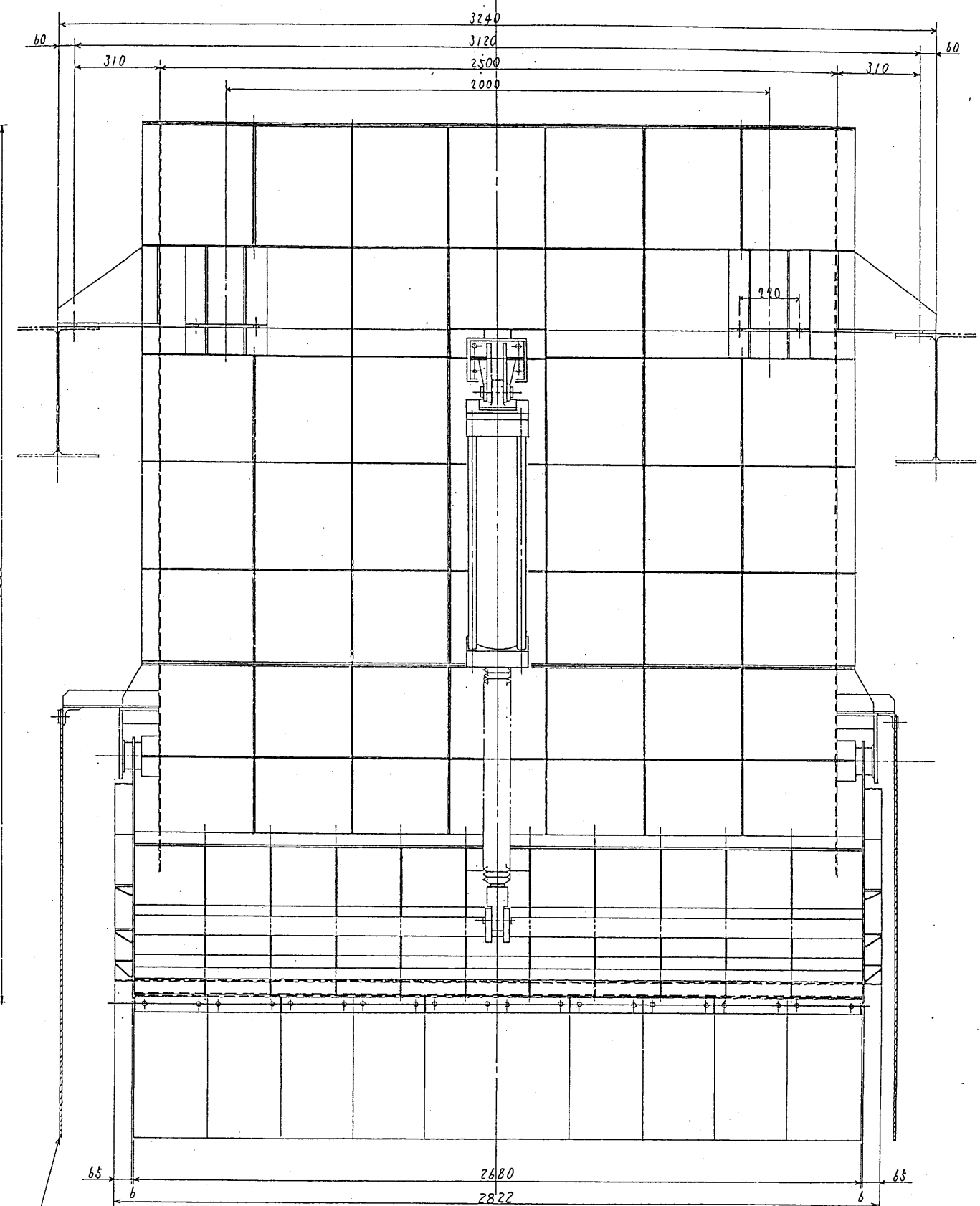
工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事	用途
荏原製番	御注文主 廿日市市 殿
機名/ 35T/台(5時間)併用施設	台/式 御使用先 殿
承認 係 製 図	図名 吊りフック取付位置図
図番	図番 C8RK80244-01-106 X2
株式会社 荏原製作所	REV. 2C-47806

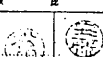

工番号 粗大ごみ処理施設建設工事				用途	
在庫製番 RK80244				御注文主 廿日市市 殿	
機名/ 35t台(5時間)併用施設			台/式	御使用先 殿	
承 認		保 異	製 図	図名 ..... フローシート	図形注 ..... 尺 度 1:.....
					
		株式会社 佐原製作所		図番 C8RK80244-01-107	
				REV. X2	



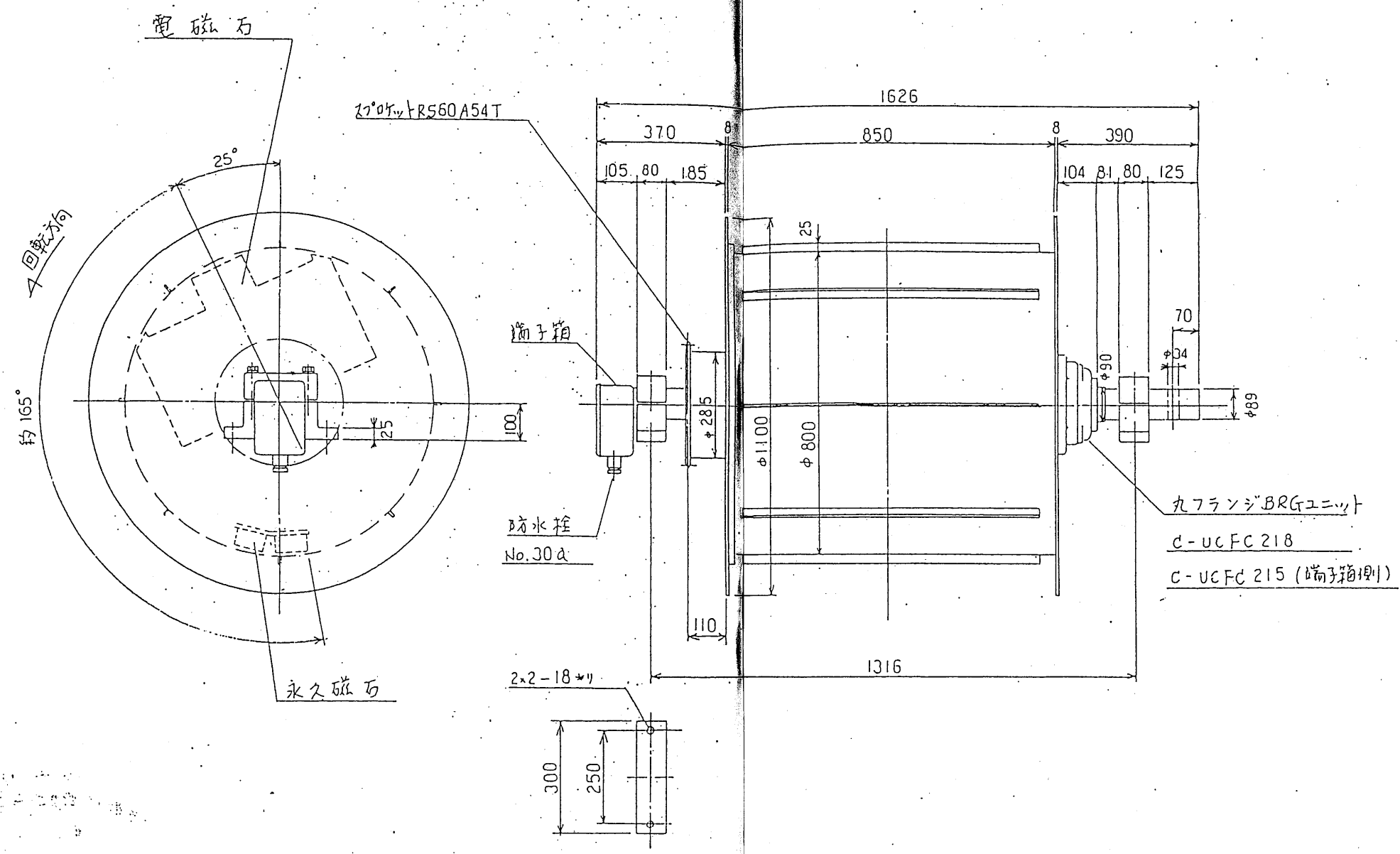
品番 PARTS NO.	部 品 名 称 NAME OF PARTS	材 料 MATERIAL	個 数 NO. REQD	備 考 REMARKS
11	パッキン	市販	2	
10		市販	1	
9	パッキン	市販	1	
8	変換器	SS41	1	
7	インナー-スリーブ	市販	1	
6	ディスク-ジョイント	市販	1	
5	アッパー-フレームカバー	市販	1	
4	ライナ	市販	1	
3	アッパー-フレーム	市販	1	
2	ライナ	市販	1	
1	ロー-フレーム	SS41	1	

市名 市日市 粗大ごみ処理施設建設工事		川口 御用文主	
有原製作所		市日市市 殿	
図名/ 35t/日(5時間)併用施設		図式/ 御用文主	
示 認		係 員 製 図	
図名 1750 サイロノ組立図		図式 御用文主	
株式会社 荏原製作所		図番 CBRK80244-04-200 X2	
2C-47798			



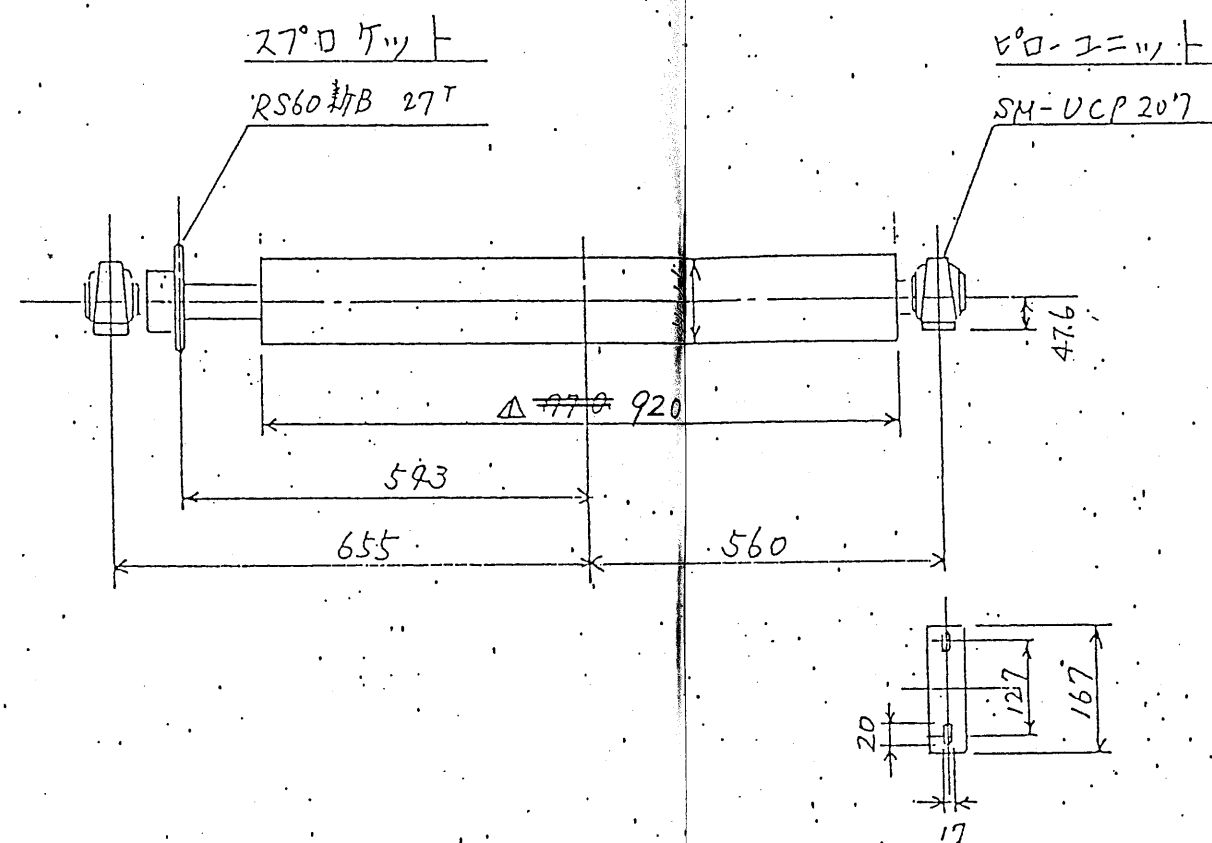
工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
取扱制度		業主名 廿日市市 殿	
納品/ 35℃/h(5時間)併用3ヶ所	日/式	納品用先	
承 担 保 険 証 明 書 		品名 鉄分、不燃物貯留ホッパ組立図	9月 10日 11:10
 株式会社 荏原製作所		数量 CORK 80244-04-201X1	印 1C-47198A





MPS-8085-EPO  
2A4-01-109-231-00

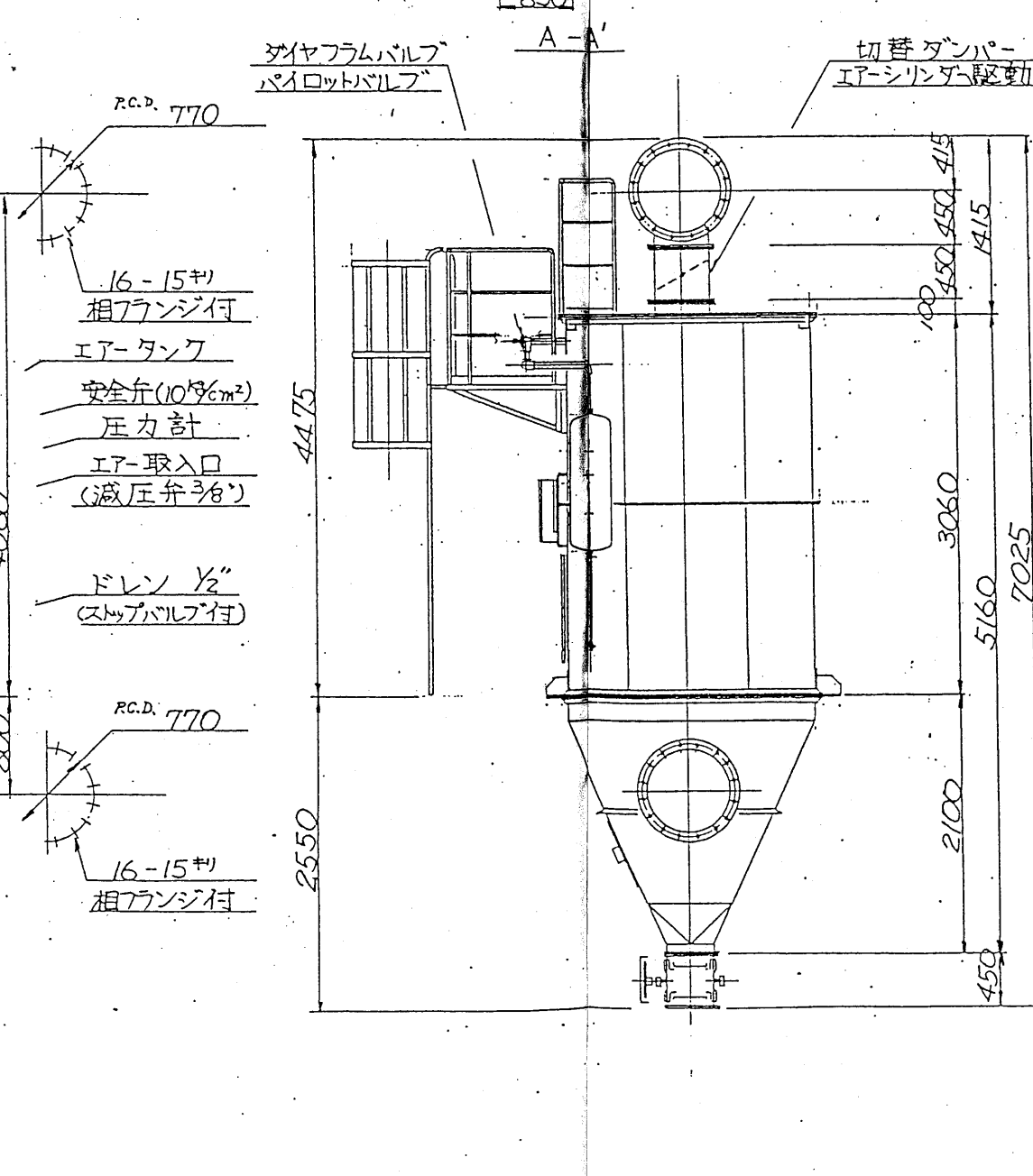
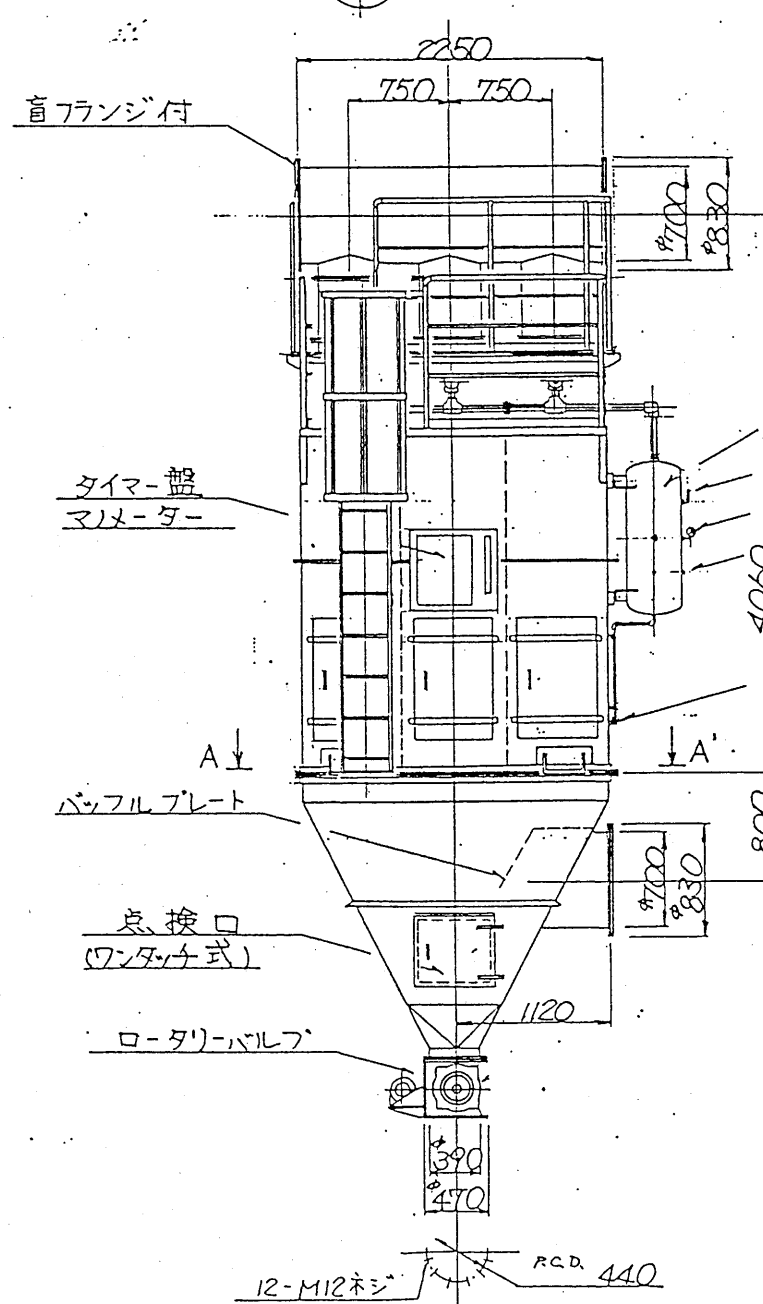
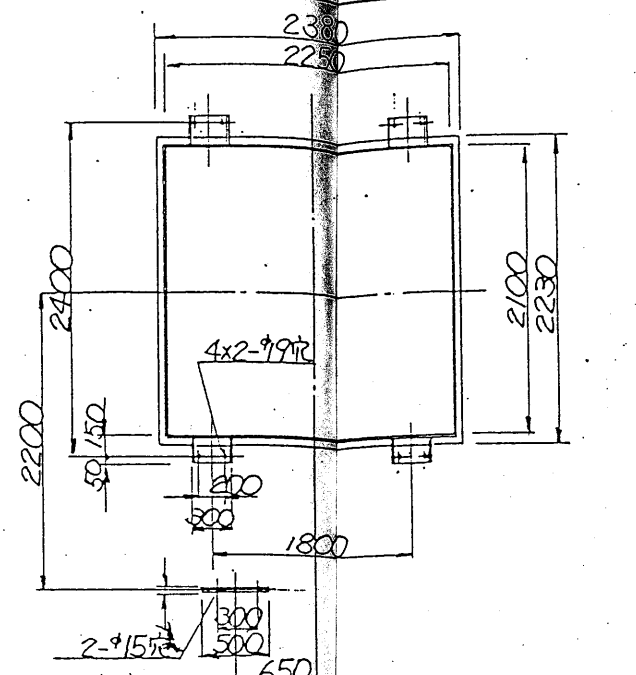
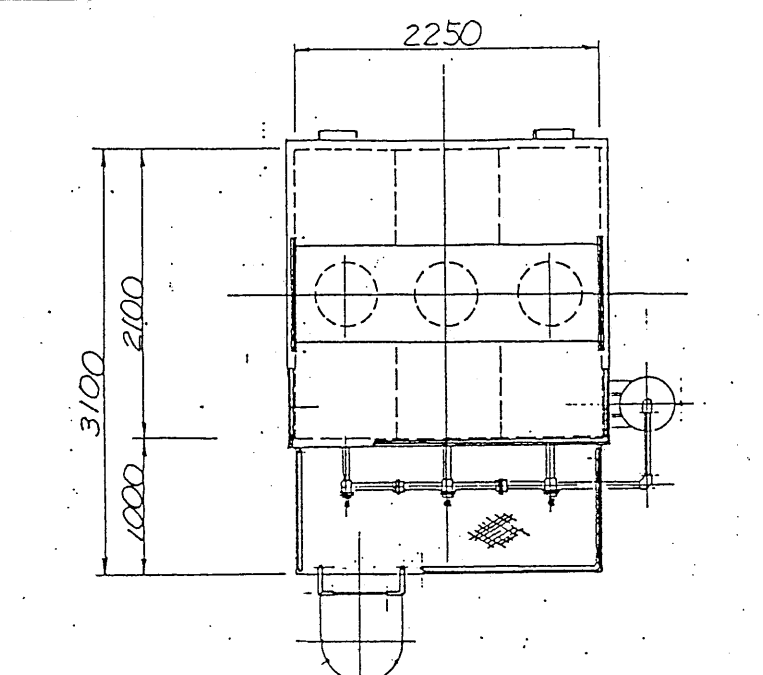
工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
存在製番		御注文主 廿日市市 殿	
機名/ 35t/日(5時間)併用施設		台/式 御使用元 殿	
承	認	保	製
図名 磁選機組立図		図番 C8RK80244-04-202	
株式会社 荏原製作所		REV.	
2C-47914			



工名 <u>市 市 市</u>		用途	
粗大ごみ処理施設建設工事			
原製番		御注文主 <u>市 市 市 殿</u>	
機名/ <u>357/日(5時間)併用施設</u>		台/式	御使用先 <u>殿</u>
承認	係員	製図	図名 <u>磁壁機用</u>
			<u>分岐口-2組立図</u>
株式会社 荏原製作所		図番 <u>C8RK80244-04-203</u>	図名 <u>分岐口-2組立図</u>

4A4-01-108-642-00

3C-45163 A

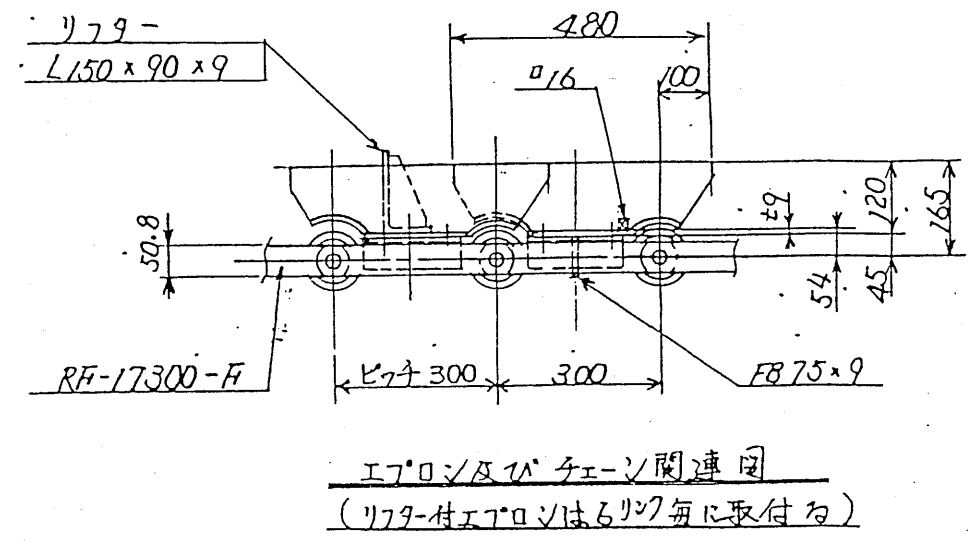
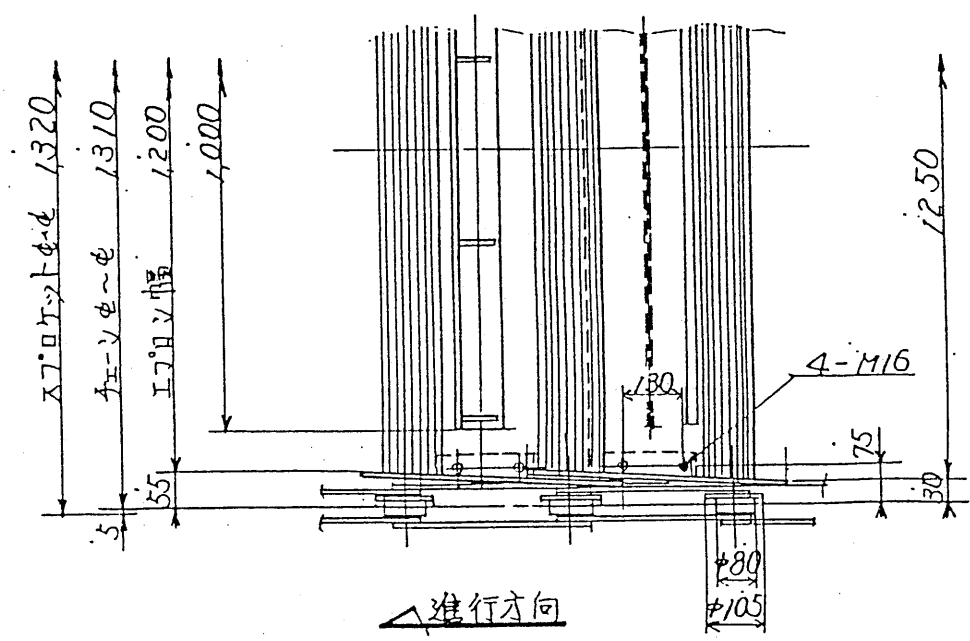
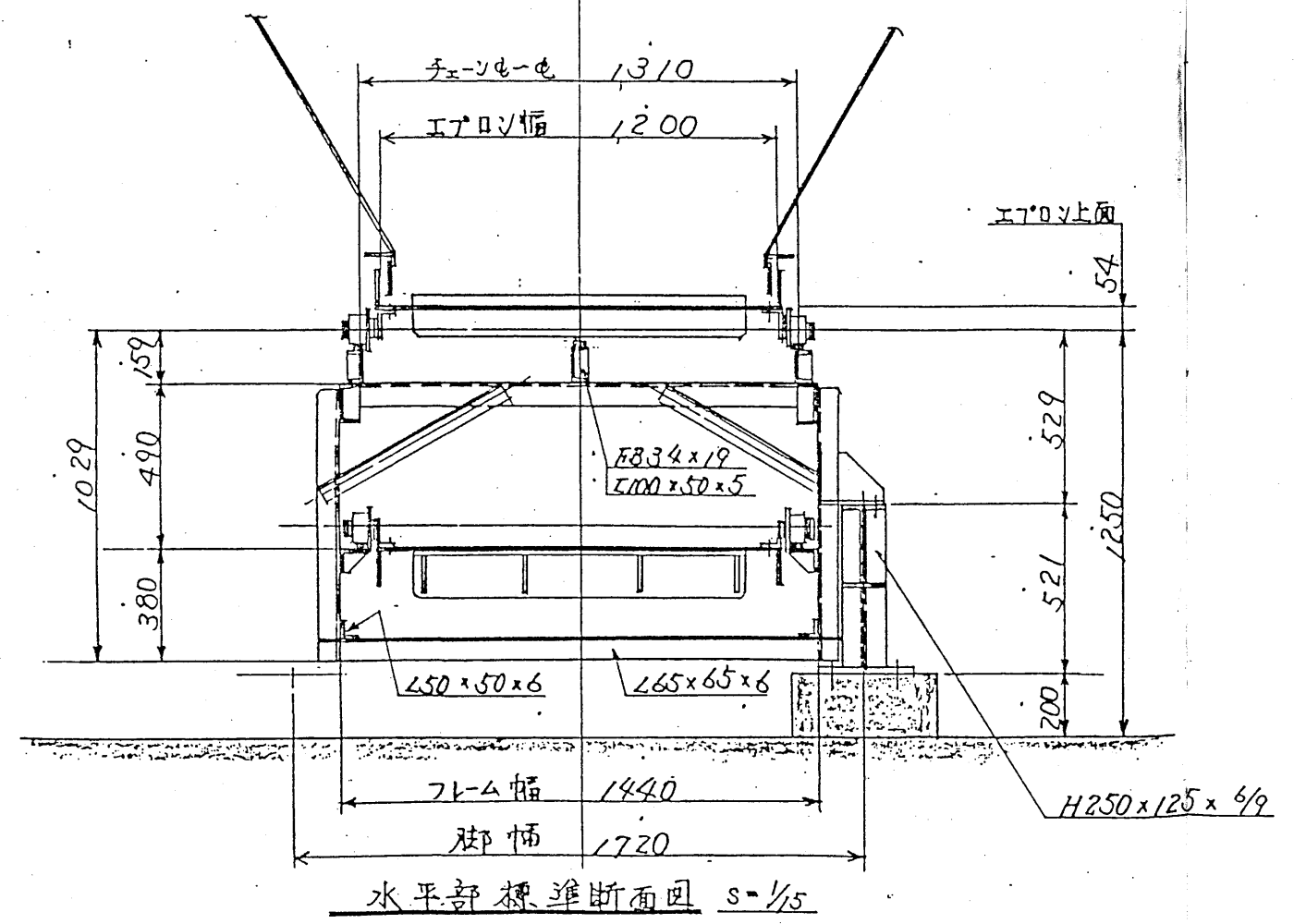
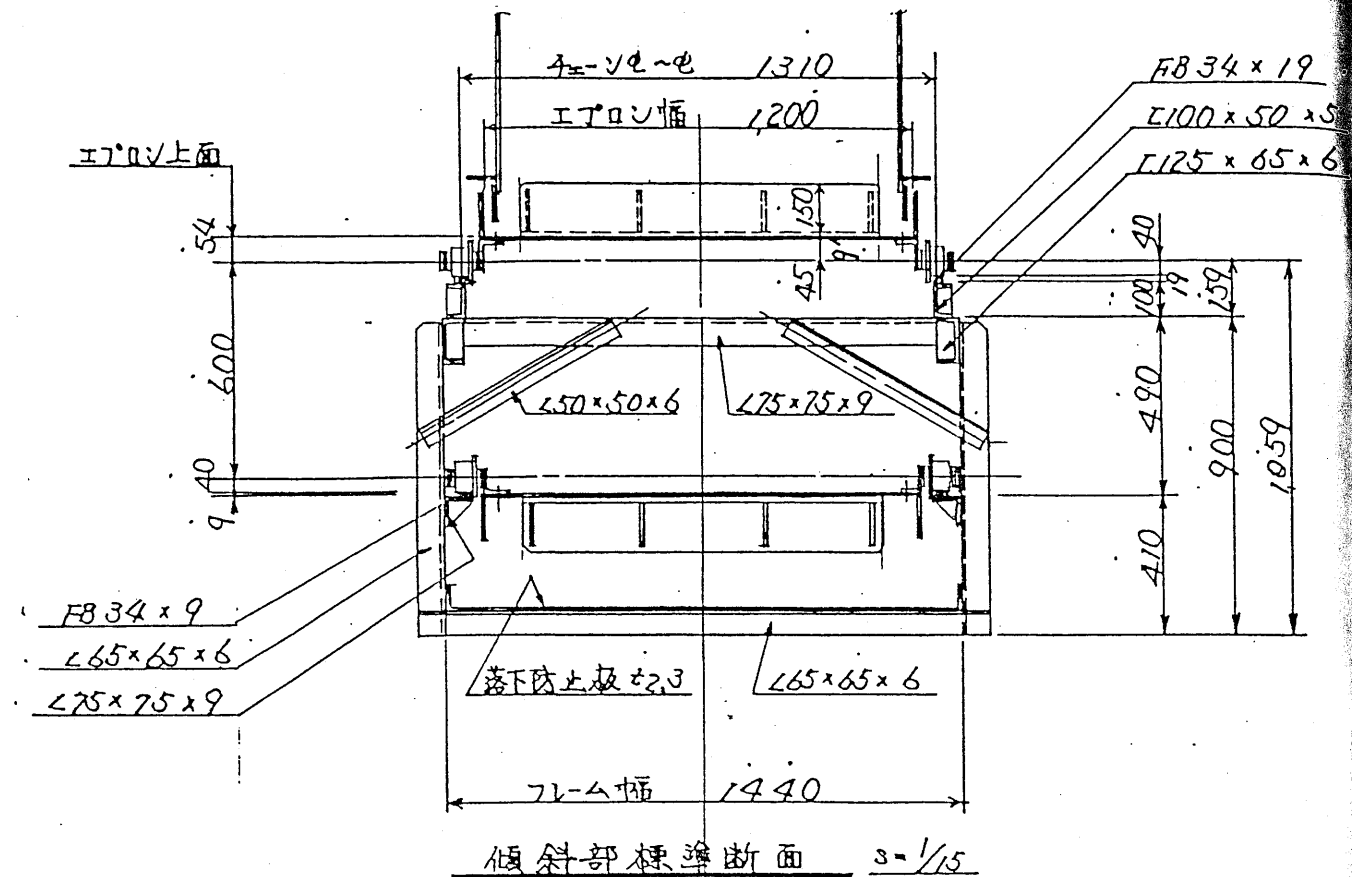


型式	仕様
粉接部材質	SS41
濾布材質	テロン
濾布寸法	φ130×2800 <sup>L</sup>
濾布本数	144本
濾過面積	165.6m <sup>2</sup>
処理風量	400m <sup>3</sup> /min
設計耐圧	-400mmHg
エアタンク	120ℓ
ダイヤフラムバルブ	GOYEN 1 1/2" RCA 40T
パイロットバルブ	GOYEN 1/4" RCA 5D2 (AC110V)
タイマー	P-3
使用エア圧力	5~7kg/cm <sup>2</sup>
エア取入口	減圧弁 3/8"
マニトマー	0~250mmHg
切替ダンパー	エアシリンダー駆動 φ450×47
下部接続	ロータリーバルブ RV-30IND. (御支給品) 0.75kW, 4P, 30, 440V, 60Hz GM
塗装色	
塗装	外面 錆止×2回, 仕上 2回 内面 錆止×1回
下地処理	2種ケレン
付属品	ステジラダー
*操作電源	AC110V, 60Hz

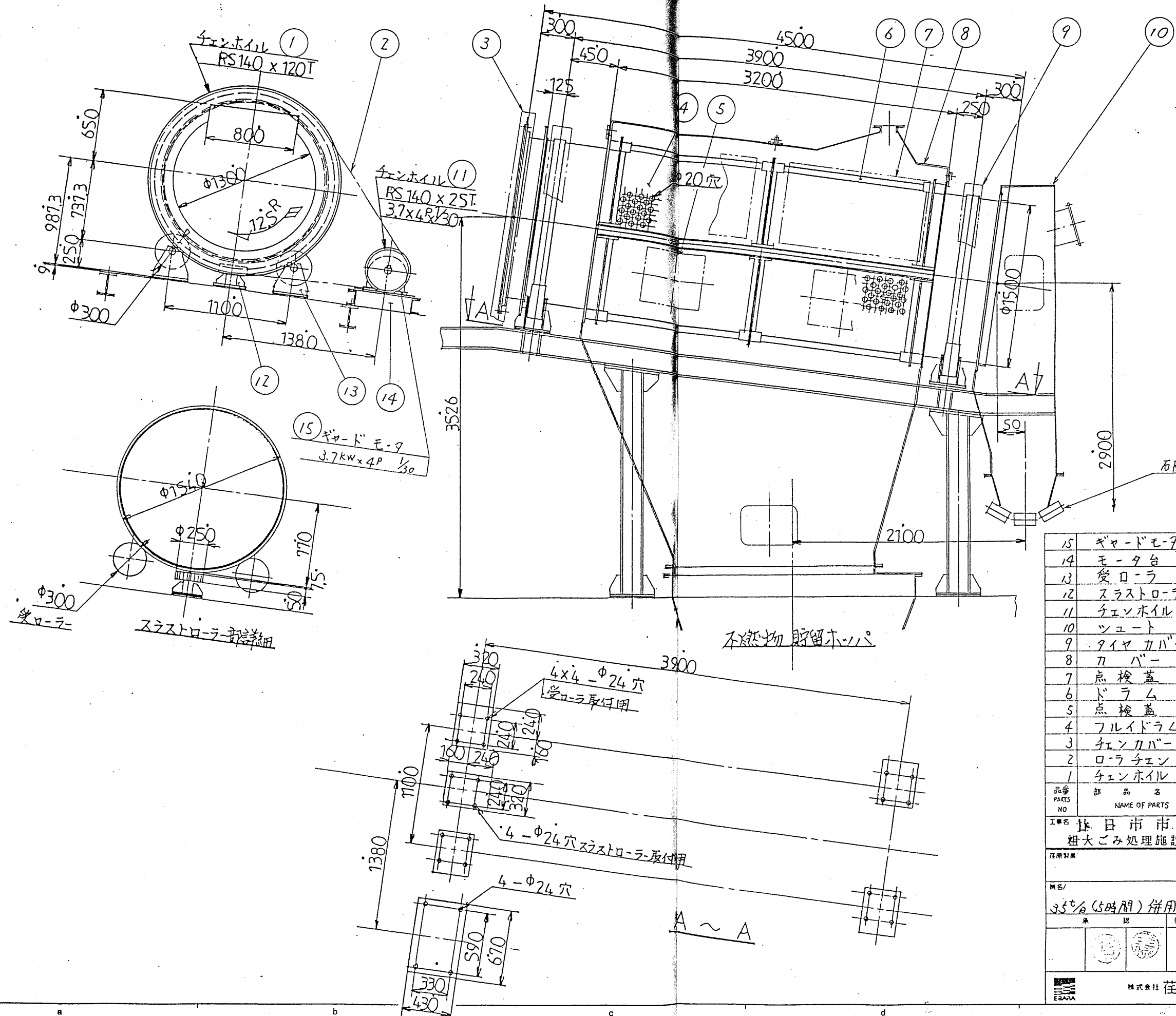
工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
在籍部署		御注文主 廿日市市 殿	
機名/ 35t/日(5時間)併用施設	台/式 御使用先	殿	
承認 [印]	係長 [印]	図名 157.7149 組立図	図番 REV.
株式会社 荏原製作所		C8RK80244-04-206	
2C-47915			







工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
発注者 廿日市市 殿		設計者 廿日市市 殿	
図名/ 35号(5時間)併用施設		図号 供給エプロンコンベヤ	
承認 [Signature]		組立断面図	
製作者 株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-209	
25		20-47964	



15	ギヤードモータ	市販品	1	3.7kW x 4P 1/30
14	モータ台	SS41	1	
13	受ローラ	"	4	
12	スラストローラ	"	1	
11	チェンホイール	"	1	RS140 x 25T
10	チューブ	"	1	
9	タイヤカバー	"	2	
8	カバー	"	1	
7	点検蓋	"	4	
6	ドラム	"	1	
5	点検蓋	"	2	
4	フルイドラム	"	2	
3	チェンカバー	"	1	
2	ローラチェン	市販品	1セット	RS140
1	チェンホイール	SS41	1	RS140 x 120T
品番 PARTS NO	部 品 名 称 NAME OF PARTS	材 料 MATERIAL	個 数 NO. REQD	備 考 REMARKS

工 事 名: 甘日市市 粗大ごみ処理施設建設工事

測 注 文 主: 甘日市市 股 股

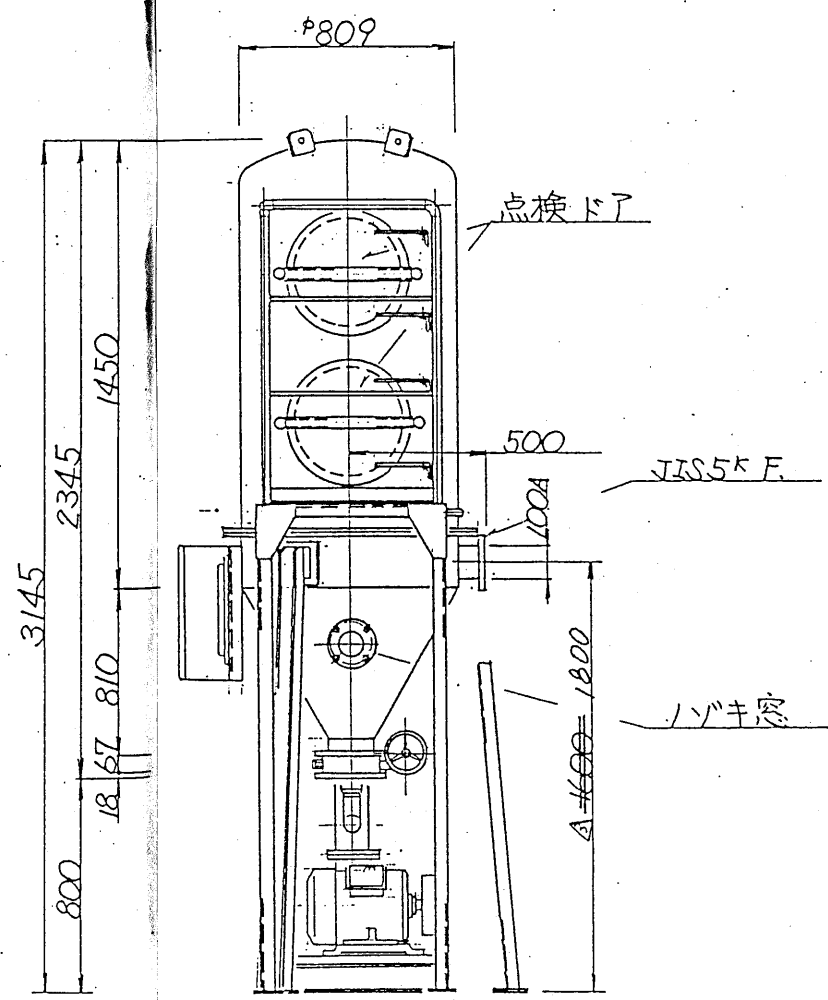
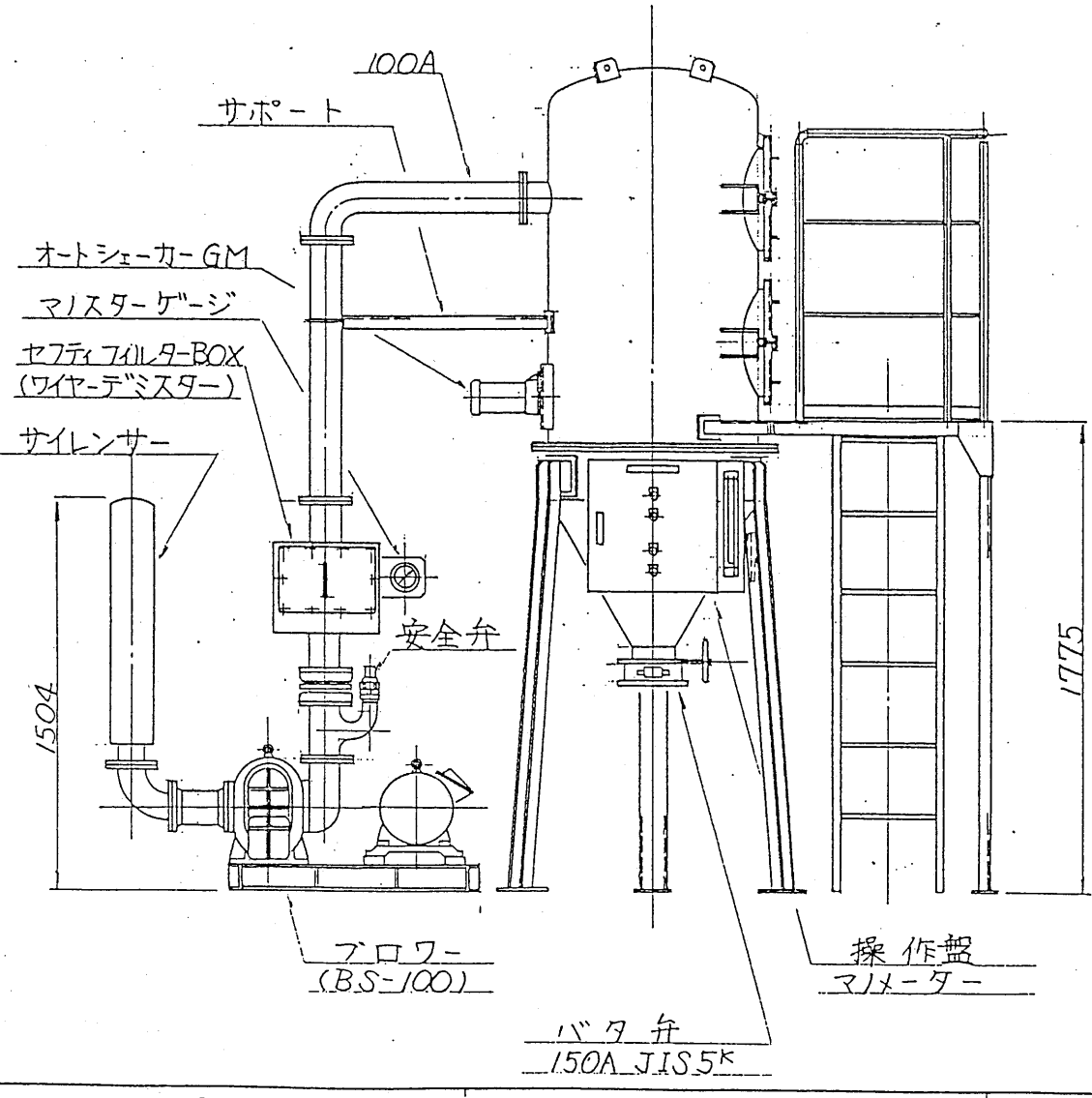
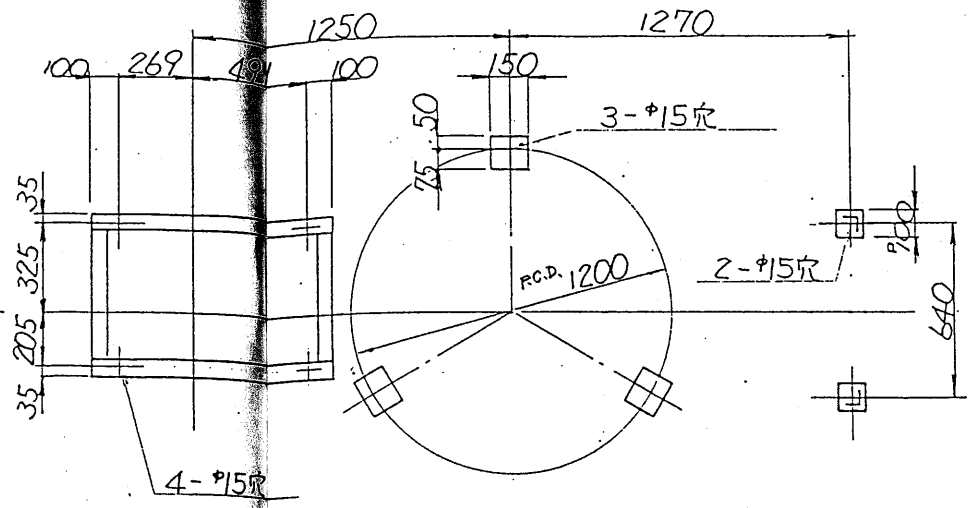
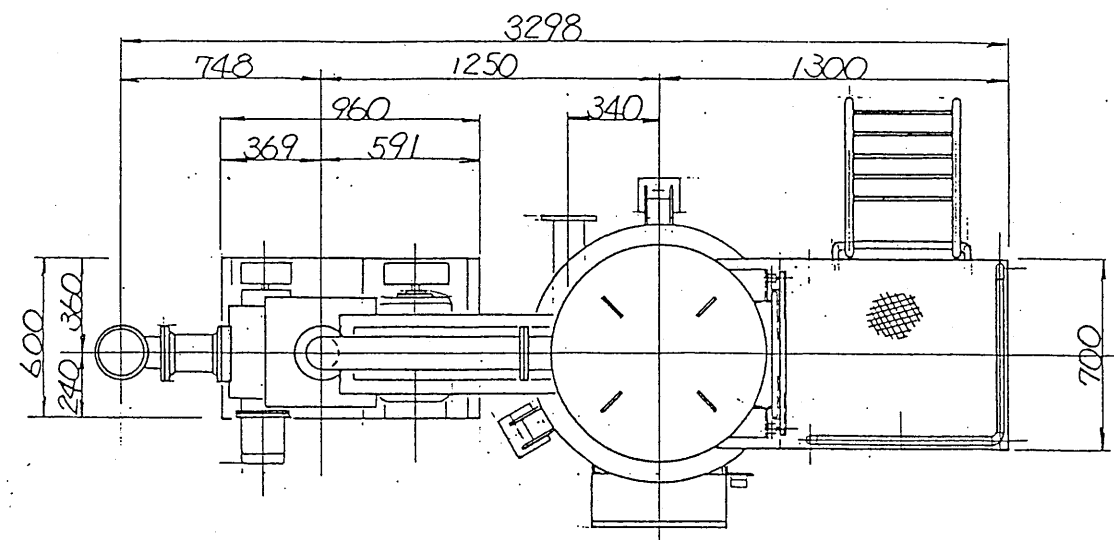
図 名: 35% (5時間) 併用施設

図 号: 不燃物可燃物等分別装置 組立図

図 所: 株式会社 荏原製作所

図 番: C8RK80244-04-210 X1

20-47797 A



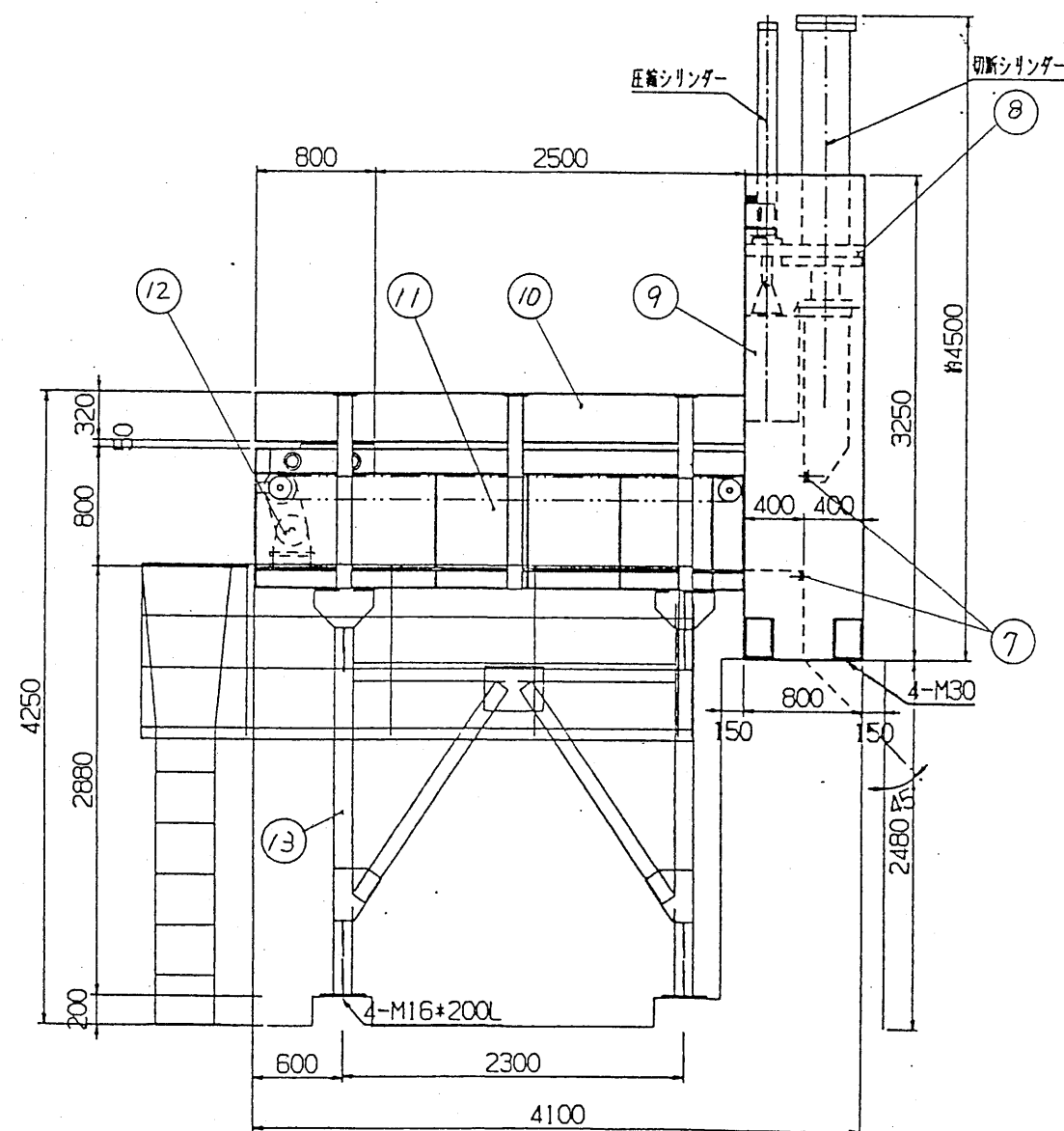
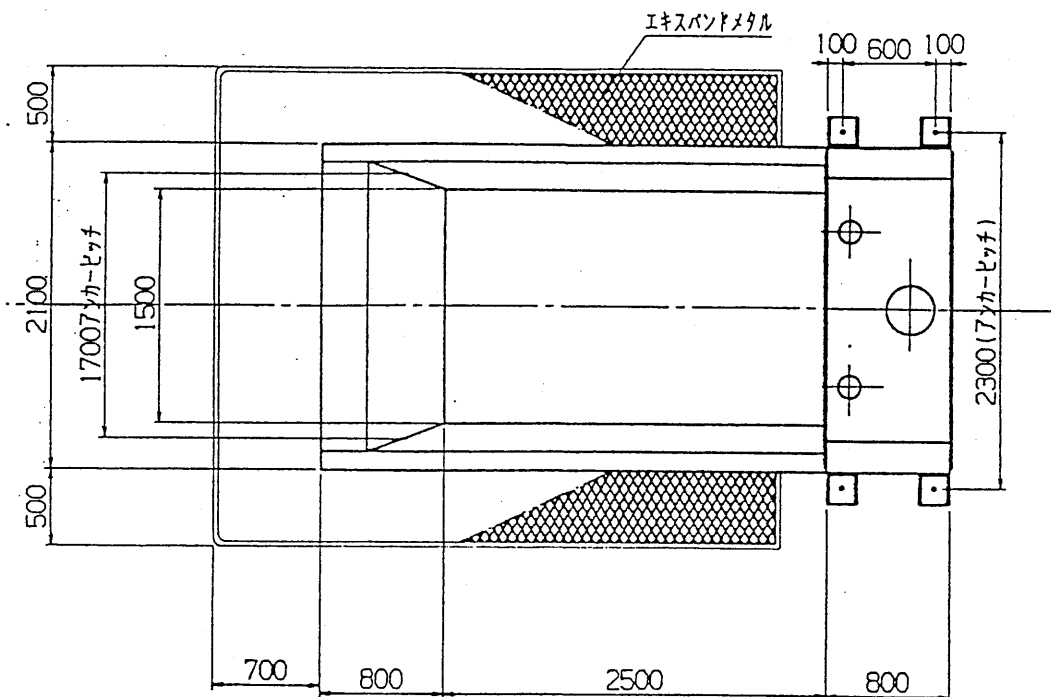
粉接部材質 SS41  
 フィルター材質 テトロン  
 フィルター本数 12本  
 戸通面積  $6m^2$   
 ファン  $6m^3/min \times 4000mmA$   
 モーター  $7.5kW, 4P, 220V, 60Hz$   
 (BS-100)  
 設計耐圧  $-5000mmA$   
 払落方式 オートシェーカー  
 $0.4kW, 4P, 220V, 60Hz$  GM付  
 下部接続 バタ弁(ウォムギヤ式) 150AJIS5K  
 セフティフィルター-BOX ワイヤデミスター  $300 \times 50 \times 11$   
 マスターゲージ付  $0 \sim 300mmA$

付属品 ステージラダー  
 操作盤、モニター

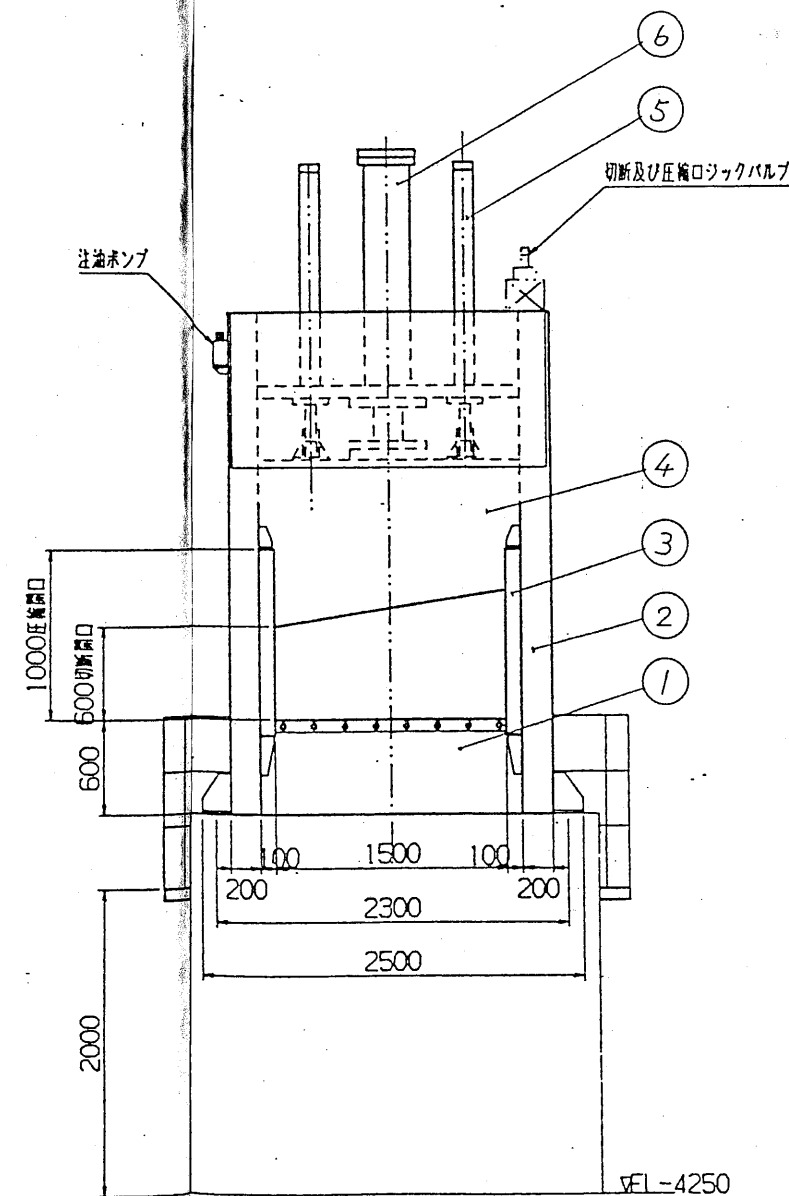
同時使用 2カ所  
 ホース  $5m \times 4本 \times 4カ所$ , アタッチメント  $\times 4$ ヶ  
 アタッチメント用収納箱  $\times 4$ ヶ  
 インレット弁  $\times 5$ ヶ

工事名 廿日市市		用途	
粗大ごみ処理施設建設工事		御注文主	
生産製造		廿日市市 股	
機名/	台/式	御使用先	
35 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> (5時間) 併用施設		股	
承認	係員	製図	図名
			真空掃除機組立図
株式会社 荏原製作所		図番	REV.
		C8RK80244-04-211	X5




2C-47992 A



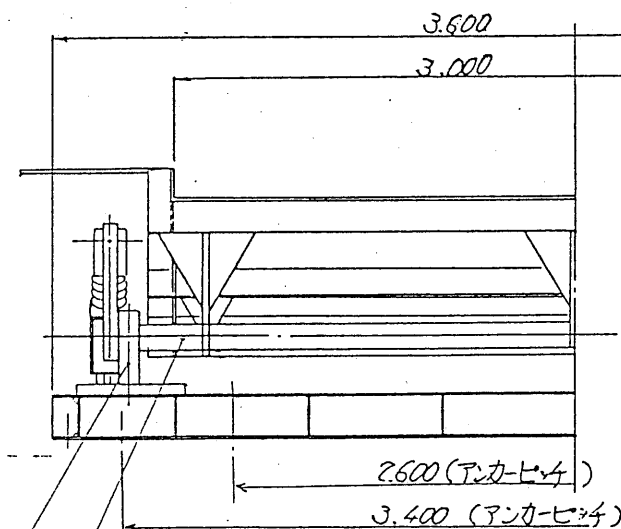
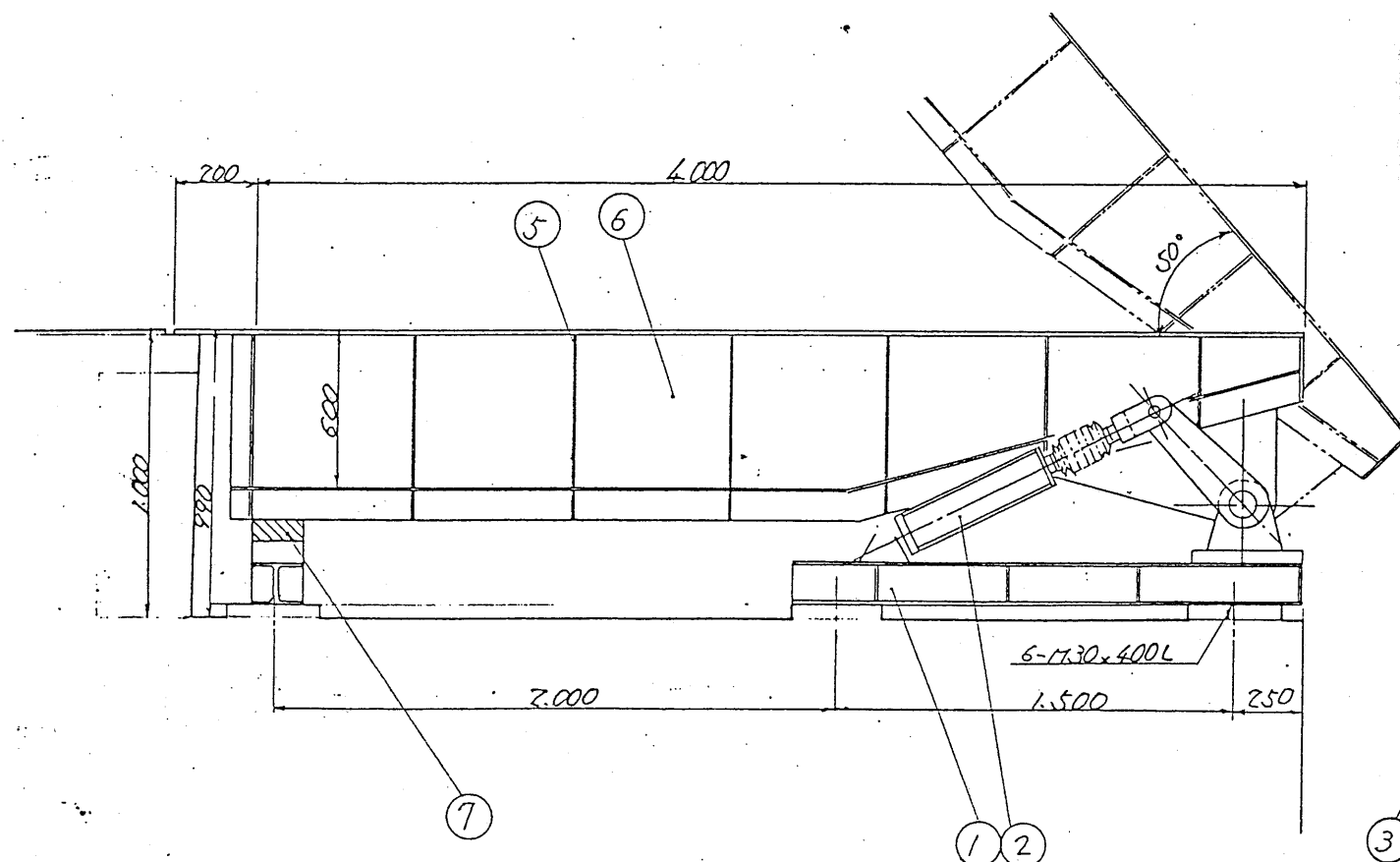
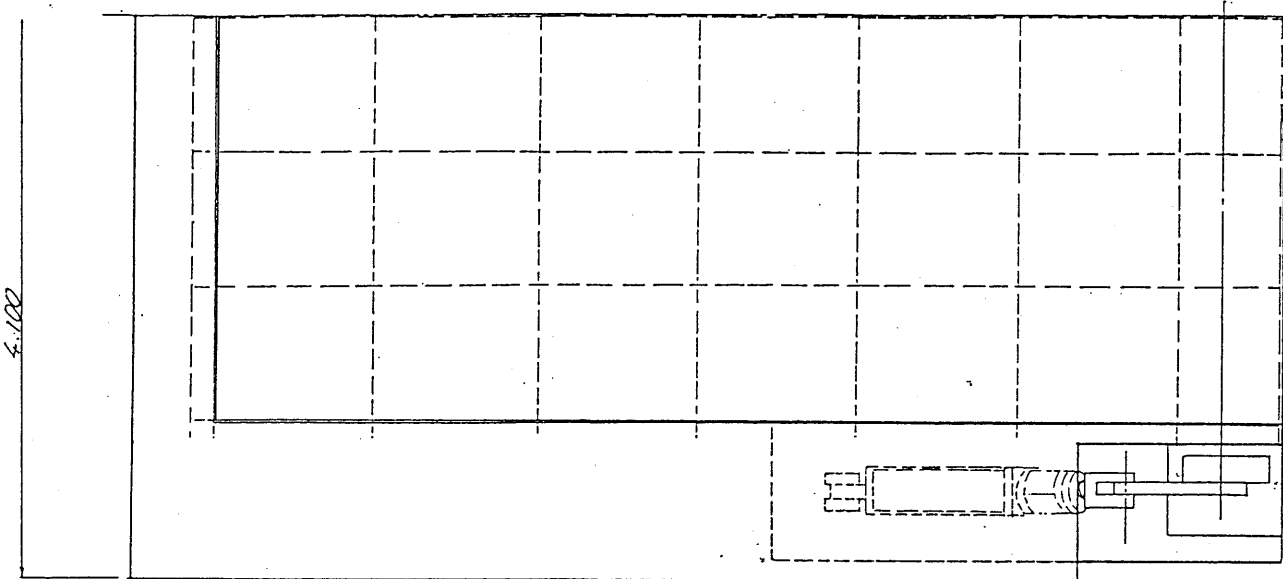
	仕	機
切断力		140T
圧縮力		16T*2本=32T
切断開口		H600*W1500
圧縮開口		H1000*W1500
挿入棒寸法		H800*W1500*L2500
動力		22kw*4P
最高使用圧力		250kg/cm <sup>2</sup>
プッシュヤー力		2.2KW*4P*1/60



13	果	台	SS41	1	H150×150	
12	送りモータ		東芝	1	22 <sup>Kw</sup> ×4 <sup>P</sup> ×1/60	
11	投入箱		SS41	1	1616	
10	ホツホ		SS41	1	166	
9	圧縮箱		SS41	1	一部S45C	
8	天板		SS41	1	t80	
7	刃物		WKR	2	t30	
6	切断シリンダ		0 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> S45C	2		
5	圧縮シリンダ		0 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> S45C	2		
4	切断箱		SS41	1	t200	
3	切断ガイド		SS41	2	一部BC-6	
2	サイドフレーム		SS41	2	t40	
1	テーブル		SS41	1	t70	
品番	品名		材質	個数	備考	

工事名 <b>日市市</b> <b>粗大ごみ処理施設建設工事</b>		用途	
在来設置		備注文主	
機名/ <b>35t (5時分) 併用施設</b>		台/式 備使用先	
承 取  		署名 ..... <b>切断機組立組</b>	
株式会社 <b>荏原製作所</b>		設置 <b>C8RK80244-04-212</b>	
		数量 <b>2C-48043A</b>	



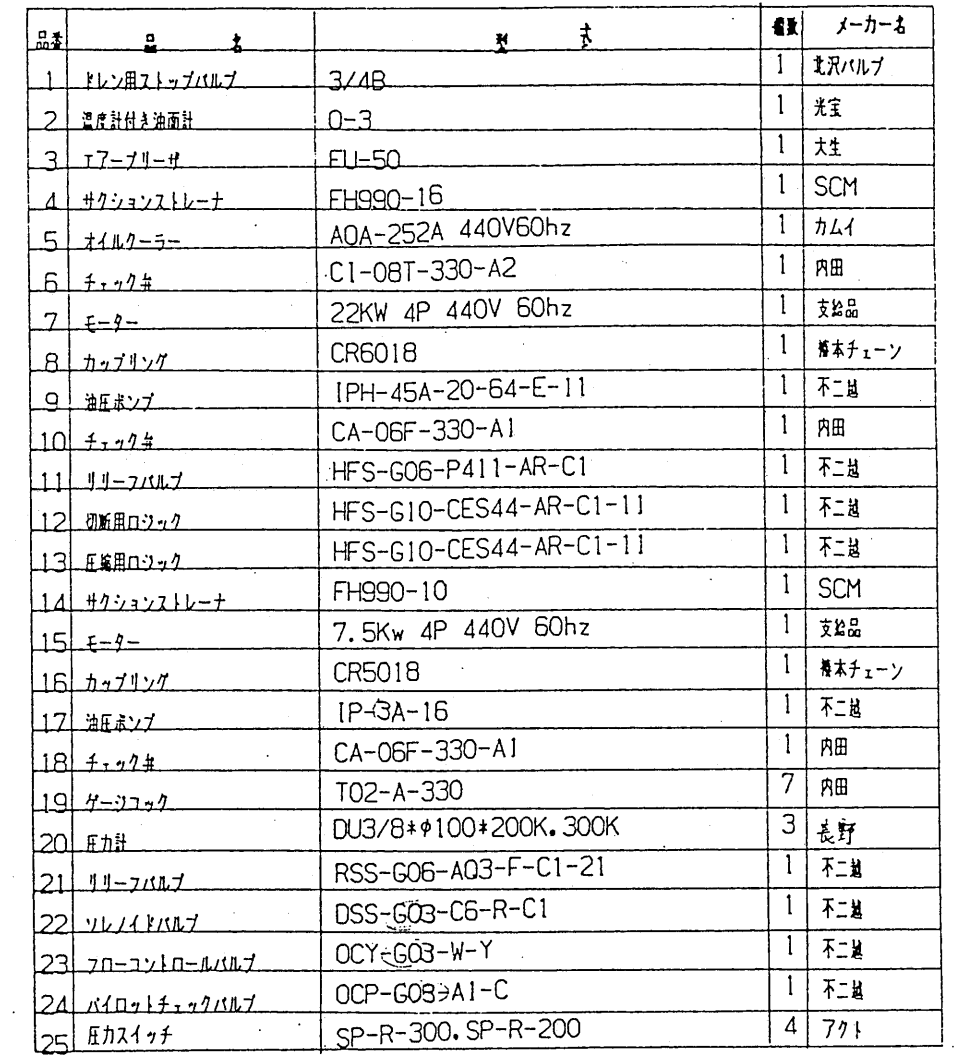


仕様	
ボックス寸法	600 <sup>W</sup> × 3000 <sup>W</sup> × 4000 <sup>L</sup>
ダンピング力	1770N × 2 = 3470N
動力	7.5kw 4P
重量	3100kg
最高使用圧力	140 kg/cm <sup>2</sup>

品番	名称	材質	個数	摘要	備考
7	ストップゴム	鉄板	2	KJ-80	
6	側板	SS41	2	#6	
5	リブ	SS41	1	FR9 <sup>t</sup> × 50	
4	シャフト	S45C	1	φ125 × 3600	
3	リブ	SS41	2	t70	
2	シリンダ	太陽	2	140 <sup>t</sup> 62CA100B63D-AB	
1	架台	SS41	1	H125 × 125	

工事名 甘日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
原製番号		御注文主 甘日市市 殿	
機名/ 35 <sup>t</sup> /台(5時間)併用施設		台/式 御使用先 殿	
承認 [印]		製図 [印]	
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-213	
20-48044A		X1	

検査  
 結果  
 合格  
 29



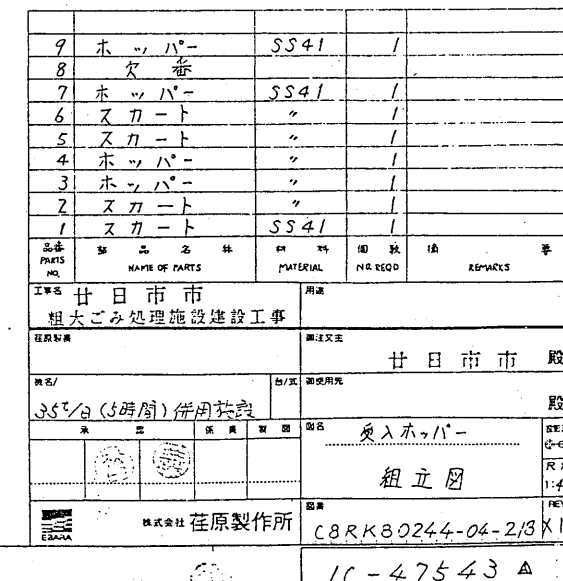
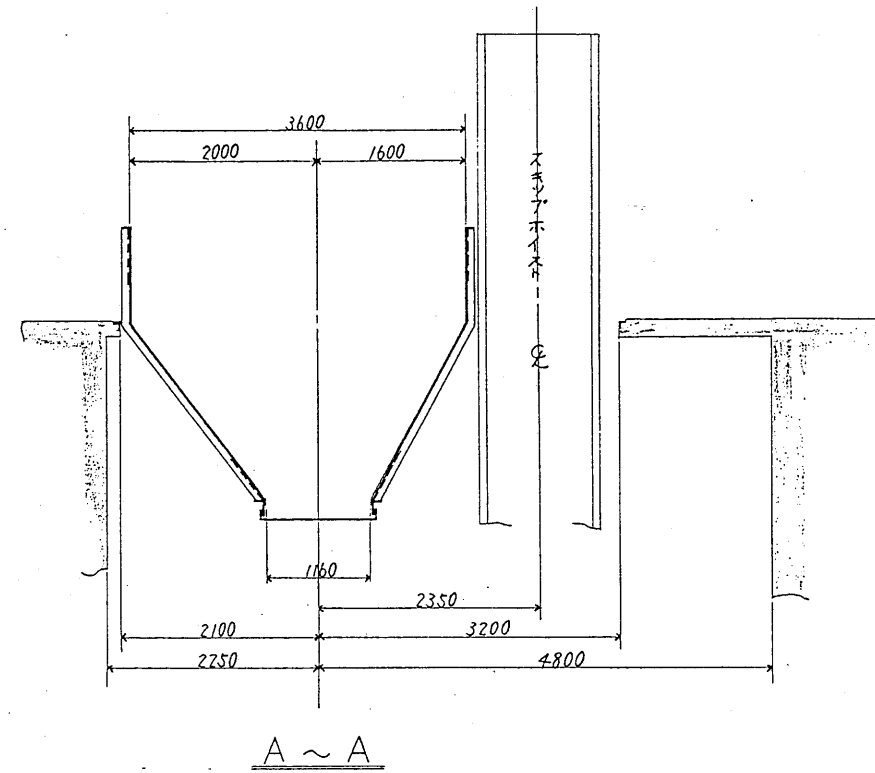
工事名 廿 日 市 市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
経原製菓		測定文主 廿 日 市 市 殿	
機名/ 35℃/日(5時間)併用施設	台/式	調使用先 殿	
承 認 係 員 製 図	図名 土物断木、ダンピングホ-マ 油 圧 ユニ-ット	図形注 十 尺 厘 1:	
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-214	REV

2C-48056

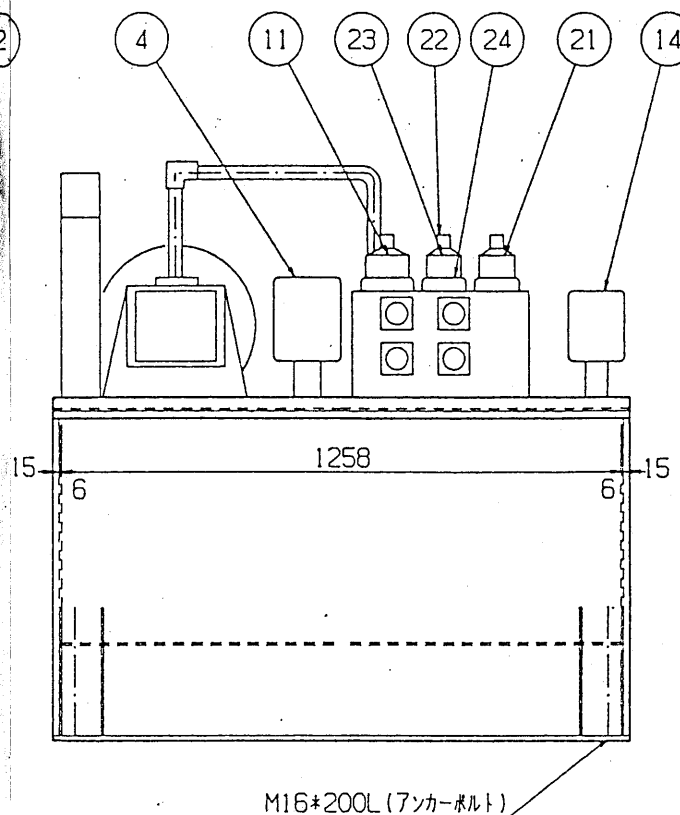
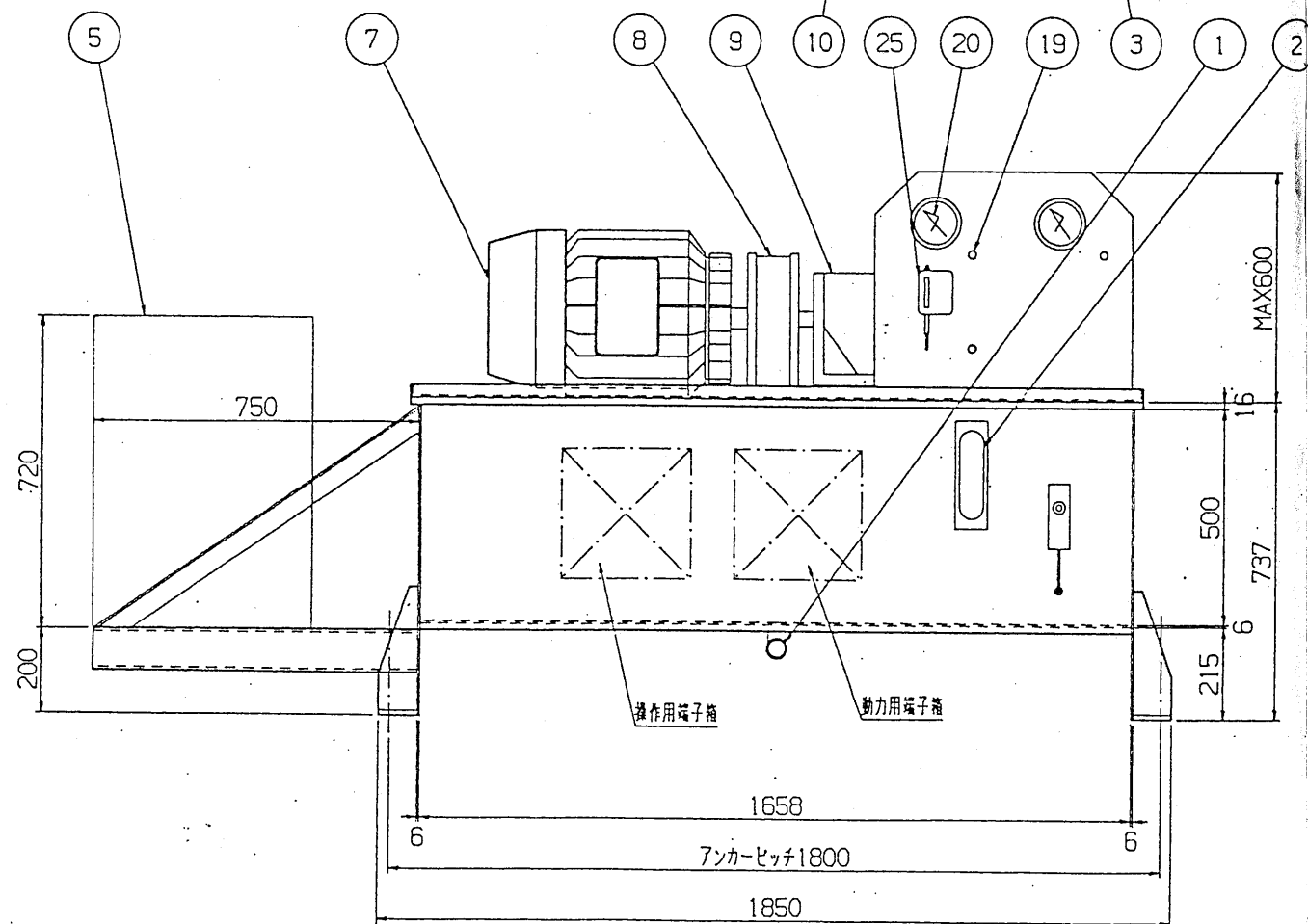
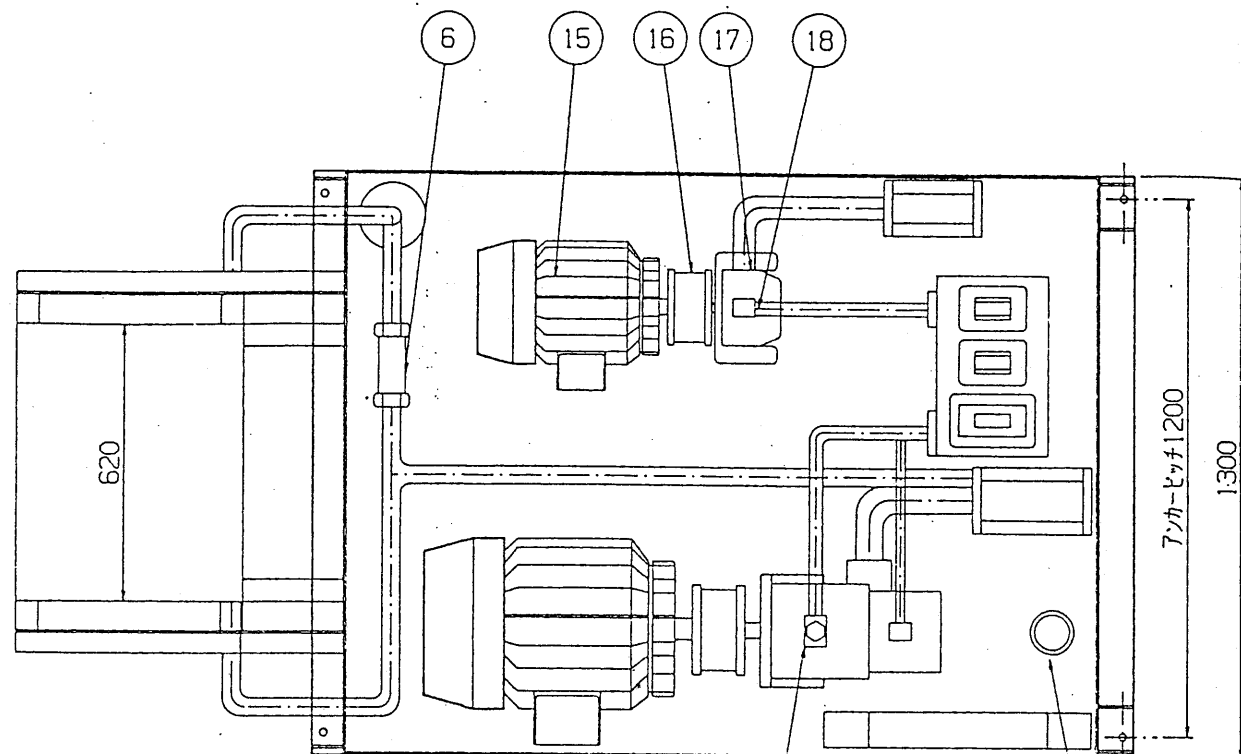












品番	品名	型式	数量	メーカー名
1	ドレン用ストップバルブ	3/4B	1	北沢バルブ
2	温度計付油面計	0-3	1	光宝
3	エアブリーザ	FU-50	1	大生
4	サクションストレーナ	FH990-16	1	SCM
5	オイルクーラー	AOA-252A 440V60hz	1	カムイ
6	チェック弁	C1-08T-330-A2	1	内田
7	モーター	22KW 4P 440V 60hz	1	支給品
8	カップリング	CR6018	1	橋本チェーン
9	油圧ポンプ	IPH-45A-20-64-E-11	1	不二越
10	チェック弁	CA-06F-330-A1	1	内田
11	リリーフバルブ	HFS-G06-P411-AR-C1	1	不二越
12	切断用ロジック	HFS-G10-CES44-AR-C1-11	1	不二越
13	圧縮用ロジック	HFS-G10-CES44-AR-C1-11	1	不二越
14	サクションストレーナ	FH990-10	1	SCM
15	モーター	7.5KW 4P 440V 60hz	1	支給品
16	カップリング	CR5018	1	橋本チェーン
17	油圧ポンプ	IP-2A-16	1	不二越
18	チェック弁	CA-06F-330-A1	1	内田
19	ゲージコック	T02-A-330	7	内田
20	圧力計	DU3/8*φ100*200K, 300K	3	長野
21	リリーフバルブ	RSS-G06-AQ3-F-C1-21	1	不二越
22	ソレノイドバルブ	DSS-G03-C6-R-C1	1	不二越
23	フローコントロールバルブ	OCY-G03-W-Y	1	不二越
24	パイロットチェックバルブ	OCY-G03-A1-C	1	不二越
25	圧カスイッチ	SP-R-300, SP-R-200	4	アクト




工事名 世日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
発注先 世日市市 股		図主文主	
原価/	台/式	調使用先	
35t/日(5時間) 併用施設		股	
承認	保真製図	図名	図影注
		170新機: タンピンボ、72	170新機: タンピンボ、72
		油圧ユニット組立図	油圧ユニット組立図
図番 株式会社 荏原製作所		図名	REV.
		C8RK80244-04-219	

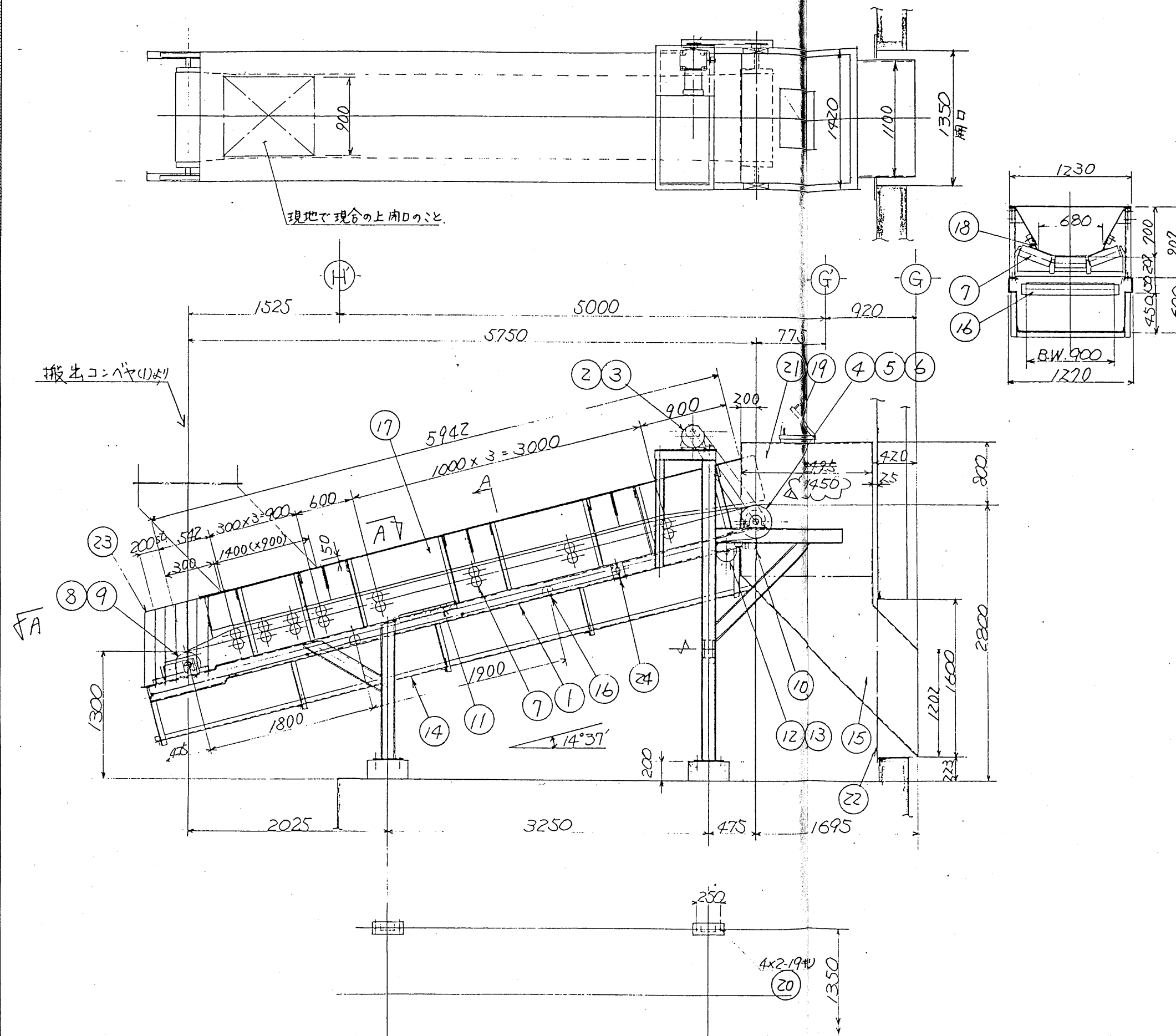
2C-48098

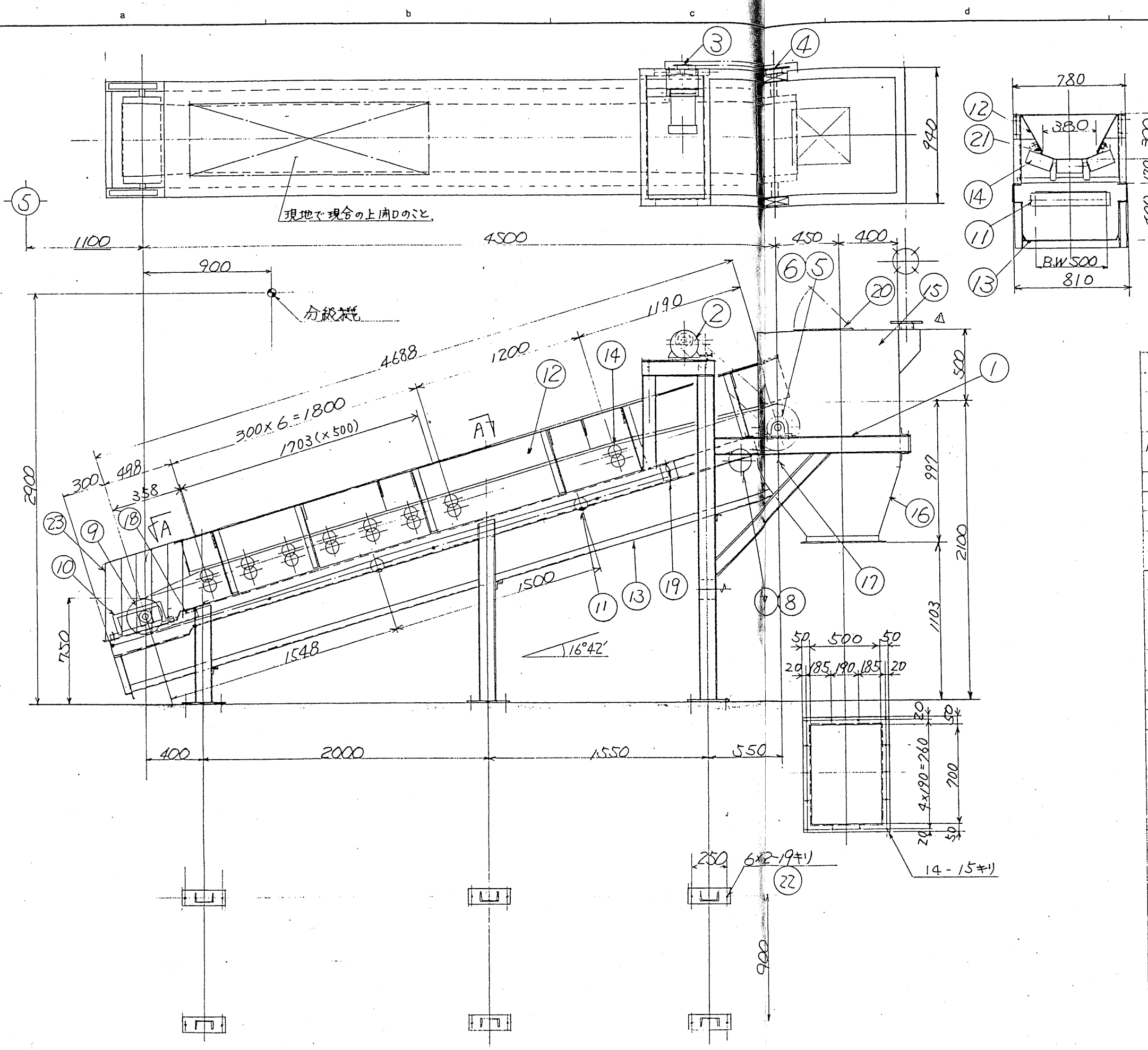


2C-48041

2	24	引 網 スイッチ	電川	PEWE-10SC
1	23	安 全 柵	SGP	
1	22	開口 塞ギ板	SS41	R32生材
1	21	ヘッドカバー	SS41	3.2
8	20	アンカーボルト	市販品	M16x300 <sup>L</sup> (L型)
1	19	点 検 窓	市販品	CMD-P3
1式	18	スカートゴム板	布入り	2P×1.5×1.5
1式	17	スカ ー ト 板	SS41	R32
2	16	リ タ ン ロ ー ラ	市販品	JR-900
1	15	シ ュ ー ト	SS41	R32(4.5)
1	14	ダ ス ト パ ン	SS41	R23
2	13	軸 受	SS41	UCFC208
1	12	スナッフフーリー	SS41	スナッフフーリー-A
1	11	三角スフレパー	SS+ゴム	φ165
1	10	ベ ル ト フ リ ー ナ	SS+ゴム	
2	9	軸 受	市販品	UCL209-20
1	8	テ ー ル フ ー リ ー	SS41	φ267
8式	7	キ ャ リ ア ロ ー ラ	市販品	JC-330-90
2	6	軸 受	市販品	UCP211
1	5	従 動 側 リ ス プ ロ ケ ッ ト	市販品	JIS80-25 <sup>N.T</sup>
1	4	ヘ ッ ド フ ー リ ー	SS+ゴム+鉄	φ318×40
1	3	駆 動 側 リ ス プ ロ ケ ッ ト	市販品	JIS80-17 <sup>N.T</sup>
1	2	ギ ア ー ド モ ー タ ー	市販品	22×48×50
1式	1	フ レ ー ム	SS41	C150×75

市日市 粗大ごみ処理施設建設工事		川口	
荏原製菓		御上り主	
氏名/ 35才/日(5時間)併用施設		台/式 御使用先	
承 認 係 員 製 図  		図名 搬出コンベア-(Z) (ごみピッパ投入用) 組立図	
 株式会社 荏原製作所		図番 CBRK80244-04-221	





型式	3点キャリロー式
搬送物	焼大ごみ破砕物
見掛比重	0.1~0.3T/m³
搬送能力	2.2T/H
搬送速度	50m/min
ベルト仕様	500W×250K×5.0×1.5 耐油ベルト
水平機張程	4500mm
傾斜角度	16°42'
駆動装置	440V 60Hz 1.5kW×4P×1/30 G.M.
緊張装置	スクロー-7P×7°
備考	予備品キャリロー 85個 リターンロー 1台

1	23	安全柵	SSP	
1	22	セトボルト	市販品	M16×SS <sup>L</sup>
1	21	スカートゴム	市販品	2P×1.5×1.5
1	20	点検窓	市販品	CMD-P3
2	19	引網スイッチ	市販品	PEWE-10SC
1	18	V型スクレパー	SS+ゴム	
1	17	ベルトフリナー	SS+ゴム	
1	16	ヘッドシフト	SS41	R2.45
1	15	ヘッドカバー	SS41	R2.2
8	14	キャリロー	市販品	JC-330-50
1	13	ダストパン	SS41	R2.3
1	12	スカート	SS41	R2.2
2	11	リターンロー	市販品	JR-500
2	10	軸受	市販品	UCL208-10
1	9	テールプーリー	SS41	φ267
2	8	軸受	市販品	UCFC207
1	7	スナッフプーリー	SS41	φ165
2	6	軸受	市販品	UCP210
1	5	ヘッドプーリー	SS+ゴム	φ318+10 <sup>t</sup>
1	4	従動側スプロケット	市販品	JIS60×22 <sup>N.T</sup>
1	3	駆動側スプロケット	市販品	JIS60×19 <sup>N.T</sup>
1	2	ギアードモーター	市販品	1.5kW×4P×1/30
1	1	フレーム	SS41	

工事名 廿日市市  
粗大ごみ処理施設建設工事

台/式 5台/5時間 併用施設

図名 破砕物搬送コンベア-2  
(排出設備用)

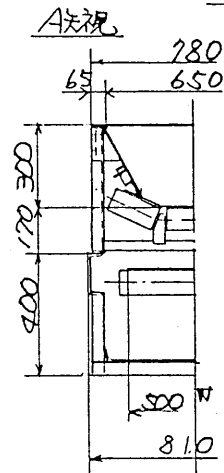
図番 租立図

株式会社 荏原製作所

C8RK80244-04-222X1

2C-48100A

△承認返却により、ノズル取付位置変更 13/

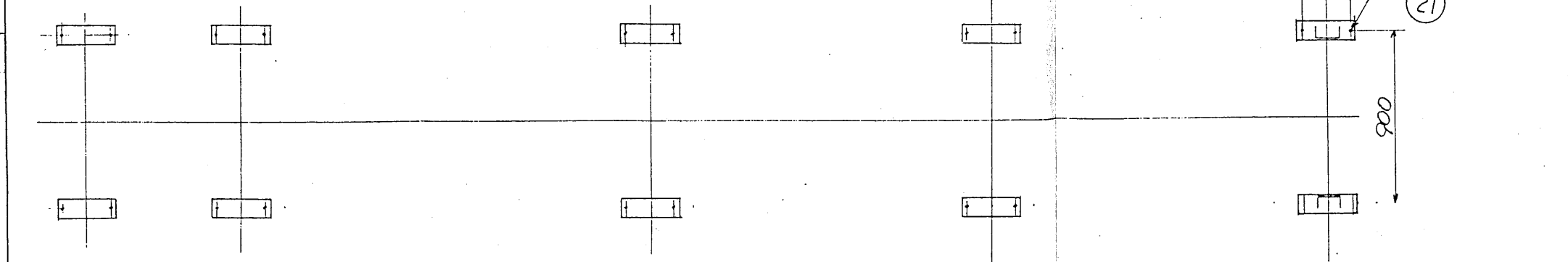
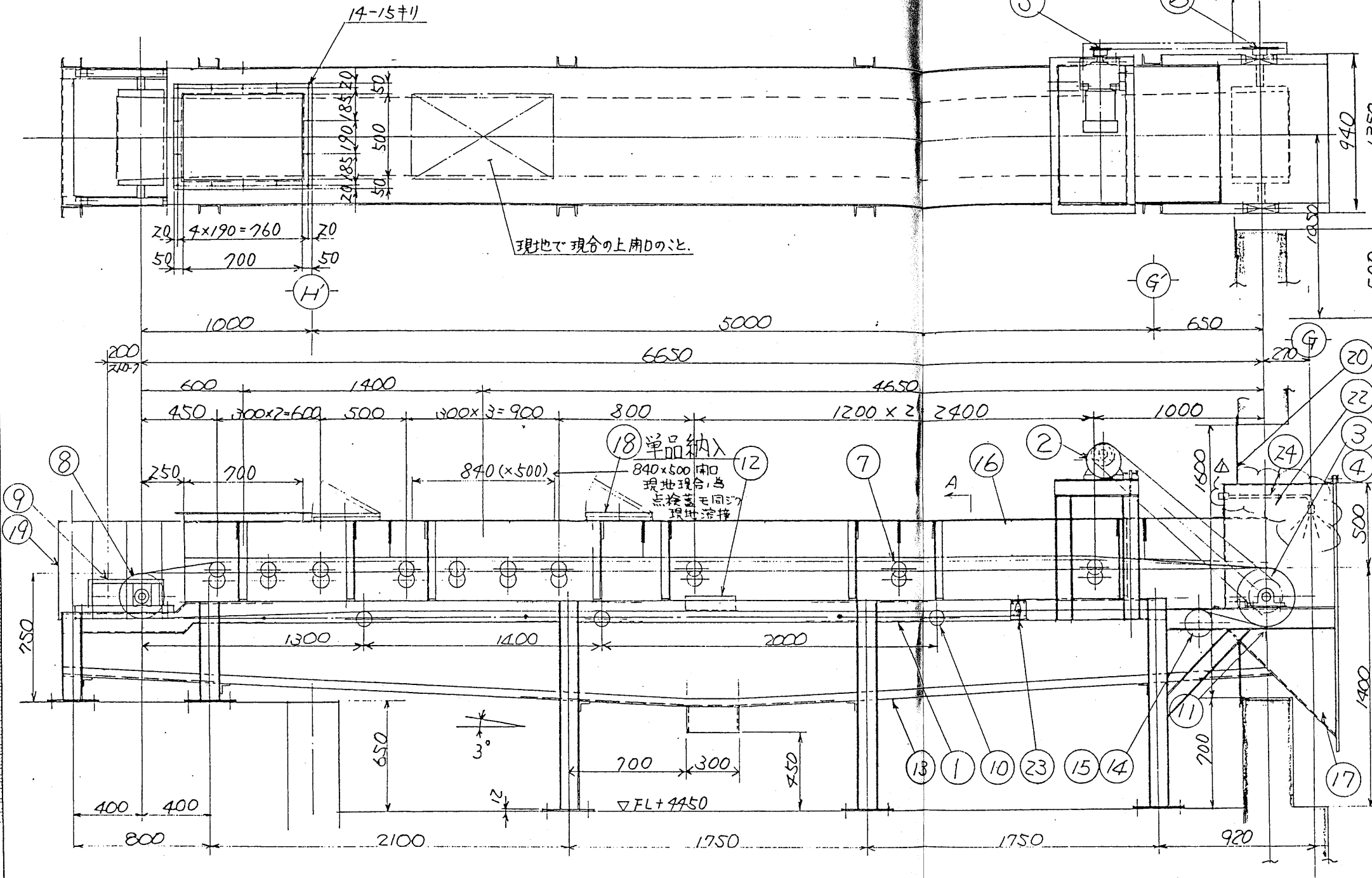


型式	3点キリローラー式
搬送物	粗大ごみ破砕物
見掛け比重	0.1~0.3T/m³
搬送能力	2.2T/h
搬送速度	50m/min
ベルト仕様	300mm×250mm×5.0mm 耐油ベルト
水平機長	6650mm
揚程	0mm
傾斜角度	-
駆動装置	440V 60Hz 1.5kW×4P×1/30 Gr.M.
緊張装置	スクリーナーアップ
備考	予備品 キリローラー 85個 リタローラー 85個

1	24	噴霧ノズル	いすうち	3/FJFZ0P+UT
2	23	引網スイッチ	別電機	PEWE-10SC
1	22	ヘッドシュート	SS41	7.3.2
20	21	セットボルト	市販品	M16×SS
1	20	開口型ギヤ	SS41	FE32 仕様
1	19	安全柵	SGP	
2	18	点検窓	市販品	CMD-P3
1	17	シュート	SS41	FE3.2 (4.5)
1	16	スカート	SS41	FE3.2
2	15	軸受	市販品	UCFC 207
1	14	スナップフーリー	SS41	φ165
1	13	ダストパン	SS41	FE2.3
1	12	三角スクリュー	SS+ゴム	
1	11	ベルトクリーナー	SS+ゴム	
3	10	リタローラー	市販品	JR-500
2	9	軸受	市販品	UCL208-20
1	8	テールフーリー	SS41	φ267
10	7	キャリアローラー	市販品	UC-330-SO
1	6	後動側スプロケット	市販品	JIS 60×22MT.
1	5	駆動側スプロケット	市販品	JIS 60×19MT.
2	4	軸受	市販品	UCP210
1	3	ヘッドフーリー	SS+ゴム	φ318+10C
1	2	ギアードモーター	市販品	1.5kW×4P×1/30
1	1	フレーム	SS41	

工事名	市日市市 粗大ごみ処理施設建設工事	図注	
存原製番		図注文主	市日市市 股
機名/	35t/h (5時間) 併用施設	台/式	市日市市 股
承認		図名	破砕物搬送コンベヤ(3) (燃却場ごみ焼却用) 組立図
図番	株式会社 荏原製作所	図番	C8RK80244-04-223

2C-48101A







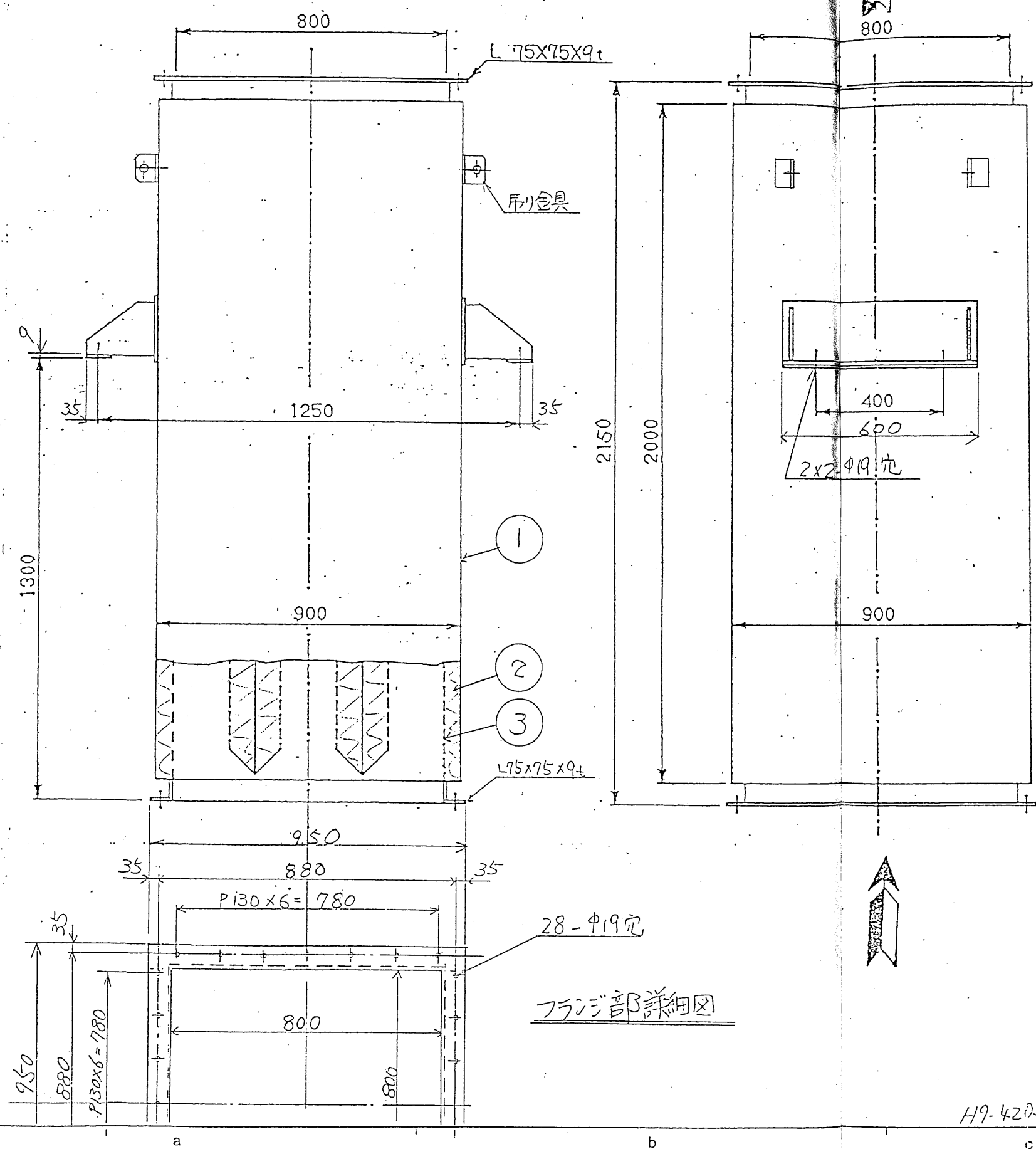


品番	品名	数量	寸法・材質
1	ベース	1組	SS41
2	Vベルトカバー	1組	SS41
3	Vア <sup>2</sup> リ及Vベルト	1組	FC20 外径117+30 Z=20 1/2 5Ux1-515 17 1/2 5Ux1-620 17 1/2 5Ux1-800
4	軸受カバー	1	FC25
5	軸グット	1	SS41
6	座金	1	SS41
7	ボールベアリング	1	ボール NO. 6218
8	軸受胴体	1	FC25
9	ボールベアリング	1	ボール NO. 6218
10	軸受カバー	1	FC25
11	シートパッキンシール	1	SS バルク・405
12	軸	1	S35C
13	羽根車	1	鋼張力金具
14	羽根車ボス	1	SS41
15	軸グット	1	SS41
16	ケーシング	1	SS41
17	吸込フーン	1	SS41

工番号	廿日市市		用途
粗大ごみ処理施設建設工事	粗大ごみ処理設備(BF)集塵排灰機		
製造装置	型式 RK4383J	数量(5時間)/所用施設 No.7SRP20N①	御注文文 廿日市市
風量 m³/min	風圧 mmHg	回転数 rpm	消費電力
400	350	1460	37
承	脚	床目	製図
		有藤	別名 エハラ＝ユースリエス造風機
			断面図
	株式会社 荻原製作所	図番 C8RKP0244-04-225	B9RK4383/-902x1




株式会社 荏原製作所

20-48103



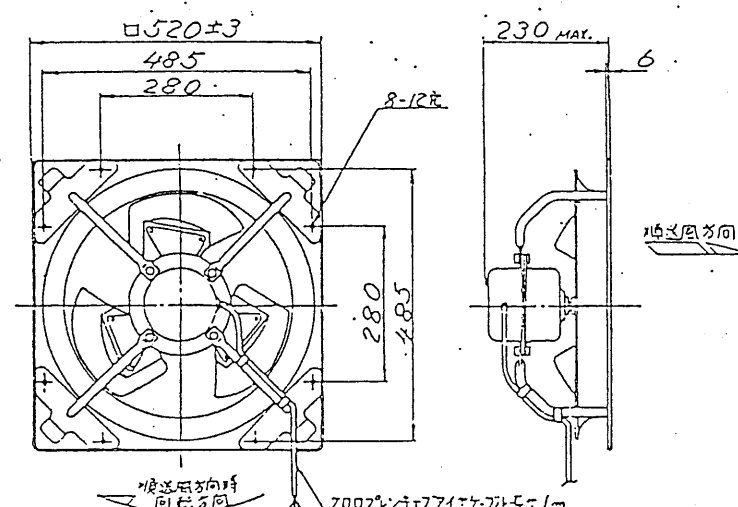
部 品 No.	名 称	材 料	備考
1	外 板	SS41	
2	吸 音 材	グラスウール	
3	多 孔 板	SS41	


1. 風量  $400 \text{ m}^3/\text{min}$
2. 減音量  $25 \text{ dB(A)}$
3. 圧力損失  $30 \text{ mm Aq}$
4. 使用場所 屋内
5. 重量 約  $750 \text{ kg}$


工事名 甘日市市 粗大ごみ処理施設建設工事			用途 粗大ごみ処理施設(BF)集塵機用		
荏原製番 RK43831			型名/35% (5時間) 常用運転 No.7SRP2011(0)		
風量 風圧 回転数 電動機 台/式 m³/min mmHg min⁻¹ kW / 400 350 1460 37 1			御注文主 甘日市市 殿		
承 認			係 員 製 図		
  有 限 公 司			図名 吐出サレシ外形図		
株式会社 荏原製作所			図番 C8RK80244-04-226 B9RK43831-9.03×1		
			REV.		

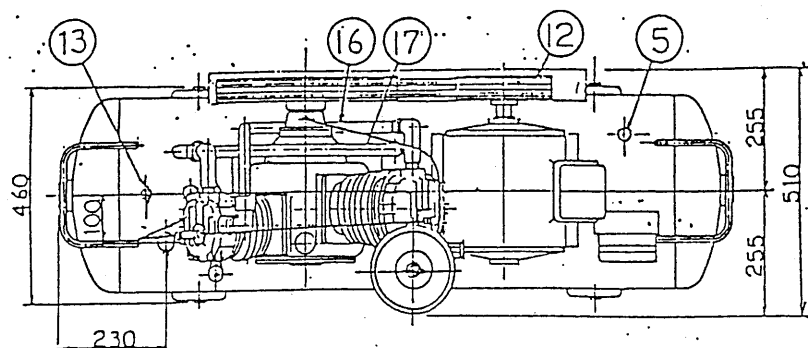
3C-453.07

羽根サイズ (CM)	極数	公称出力 (V)	相数	電圧 (V)	周波数 (HZ)	同期 回転数 (rpm)	風量 (m <sup>3</sup> /min)	静圧 (mmAq)	質量 (Kgf)
40	4	100	3	-	50	-	-	-	12
				440	60	1800	62	0	

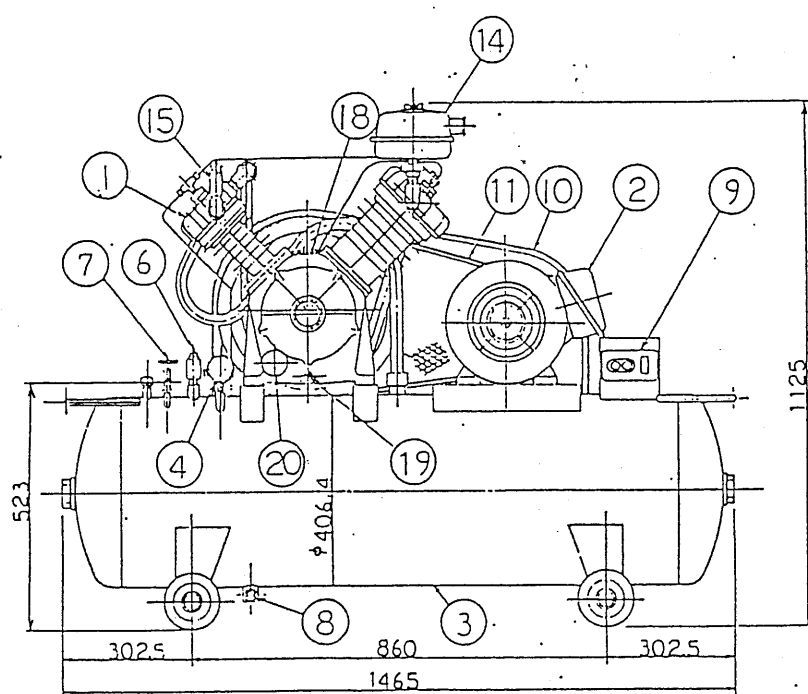


	型図	小池	83.3.15	寸 法 図	田 三 塚 佐 所 西 志 野 三 場	324	4F800351
	母型	島元					
	示	交照					

工事名 <b>市 日 市</b> <b>大ごみ処理施設建設工事</b>						用途	
佐原製所						国注文主  <b>市 日 市</b>	
機名/ <b>35<sup>t</sup>/台(5時分)併用施設</b>				台/式		国使用先  県	
承		送		係 員		図 名	
						..... <b>風力選別機</b> .....	
 株式会社 佐原製作所						図番 <b>C8RK80244-04-227</b>	
						<b>2C-48119</b>	







空気圧縮機要目表	
形 式	SU105-55T4 SU106-55T4
最 高 圧 力	9.9 kgf/cm <sup>2</sup>
シリンダ径×数	φ100×1 φ53×1
行 程	100・87
回 転 数	1070 r.p.m.
吐出し空気量	620 l/min



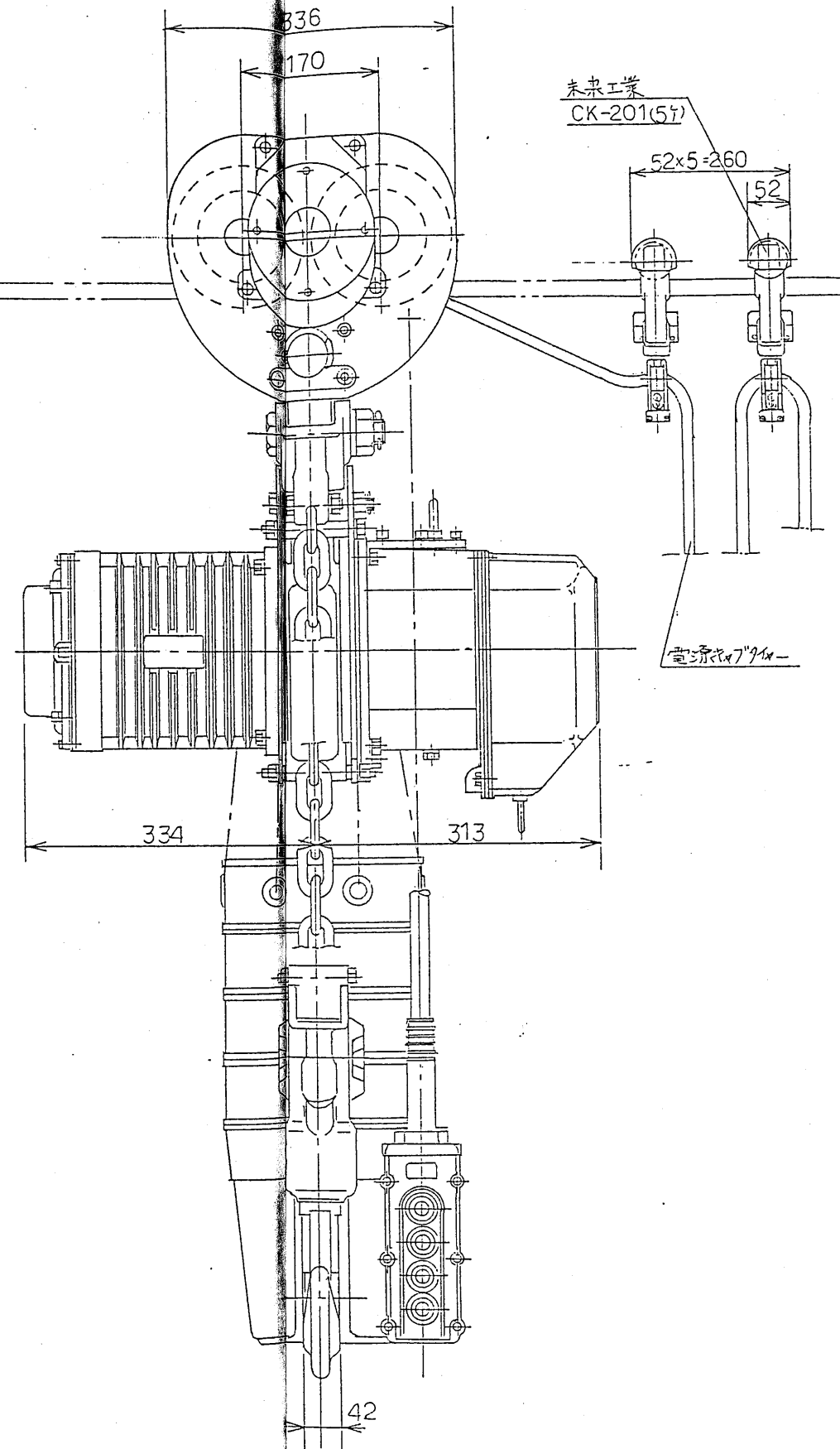
P.No.	名 称	個数	記 事
1	空 気 圧 縮 機	1	CDV-55SU1
2	三相誘導電動機	1	1KK -0BK8-4P-5.5KW-200V
3	空 気 タ ン ク	1	11 kgf/cm <sup>2</sup> = 1.70 l
4	圧 力 計	1	AT 1/4 x 60 x 20 kgf/cm <sup>2</sup>
5	安 全 弁	1	11 kgf/cm <sup>2</sup> 吹き
6	自動アンロード弁	1	作動圧力 9.9 kgf/cm <sup>2</sup> 復帰圧力 8kgf/cm <sup>2</sup>
7	止 弁	1	アングル弁 1/4 x 20 kgf/cm <sup>2</sup>
8	ド レ ン 弁	1	1/4
9	押しボタン開閉器	1	DH263
10	保 護 カ バ ー	1	
11	V ベ ル ト	2	B-74 (50Hz) B-71 (60Hz)
12	V ブ ー リ	1	外径φ297 (50Hz) 外径φ248 (60Hz)
13	キ ャ ッ プ	1	3/4
14	サイレンサ	1	1
15	中間安全弁	1	8 kgf/cm <sup>2</sup> 吹き
16	中間冷却器	1	
17	吐 出 管	1	
18	給 油 栓	1/	M20x1.5
19	排 油 栓	1	3/8
20	オイルゲージ	1	φ52




230 kgf

REV. MARK				承認 APPROVED BY 検図 CHECKED BY 名称 TITLE 年月 DATE 承認 APPROVED BY 検図 CHECKED BY 変更者 REVISED BY		5.5kW 空気圧縮機外形図	
REV. MARK		尺度 SCALE 単位 UNITS 採用 20.8mm 検図 20.8mm		設計 DESIGNED BY 製図 DRAWN BY 採用 20.8mm 検図 20.8mm		5.5kW 空気圧縮機外形図	
CONTENTS		株式会社 東芝 TOSHIBA CORPORATION TOKYO JAPAN		図面番号 DRAWING NO. 3C01232		変更 図面 承認 (A)	
CONTENTS		保管 REGISTERED C		配布先		配布先	

工单名 <b>日市市</b> <b>粗大ごみ処理施設建設工事</b>		用途	
住居割番  		關注文主  	
機名/ <b>35t/台(5時間)併用施設</b>		台/式	図使用先  
承 認  		係 員  	図 名  <b>2.7°レッサ</b>
 株式会社 荏原製作所		図番 <b>C8RK80244-04-228</b>	図名  <b>2C-48120</b>

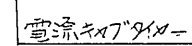


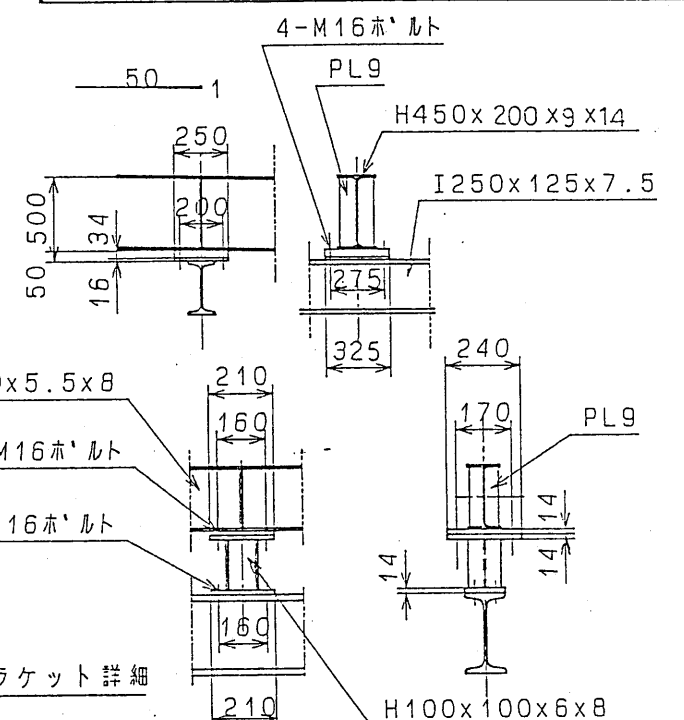


工事名 <b>甘日市市</b> <b>粗大ごみ処理施設建設工事</b>		用途	
荏原製番		国注又は <b>甘日市市</b> 設	
原名/		台/式	御使用先
<b>55<sup>th</sup>/A (508A7) 併用施設</b>			設
承	認	保 員	型 図
			図名 <b>破砕機保全点検</b> <b>組立図</b>
 株式会社 荏原製作所		図番 <b>C8RK80244-04-231</b>	図注 尺 度 1:
M0-B0667		2C-48134	






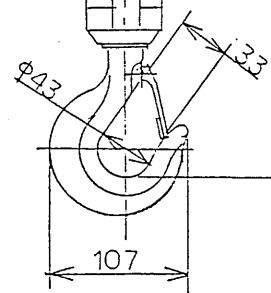
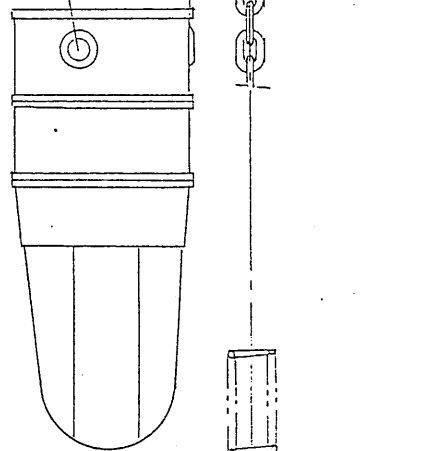
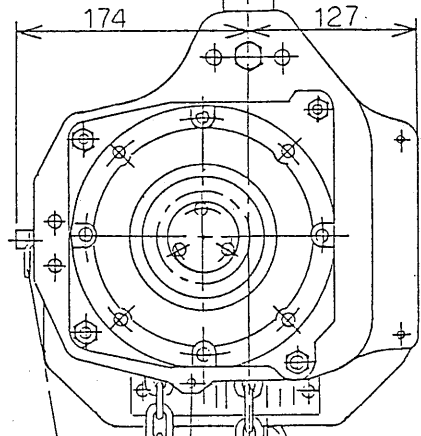
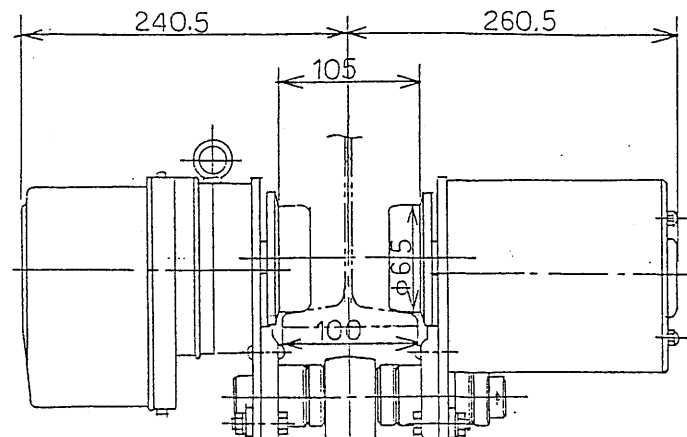




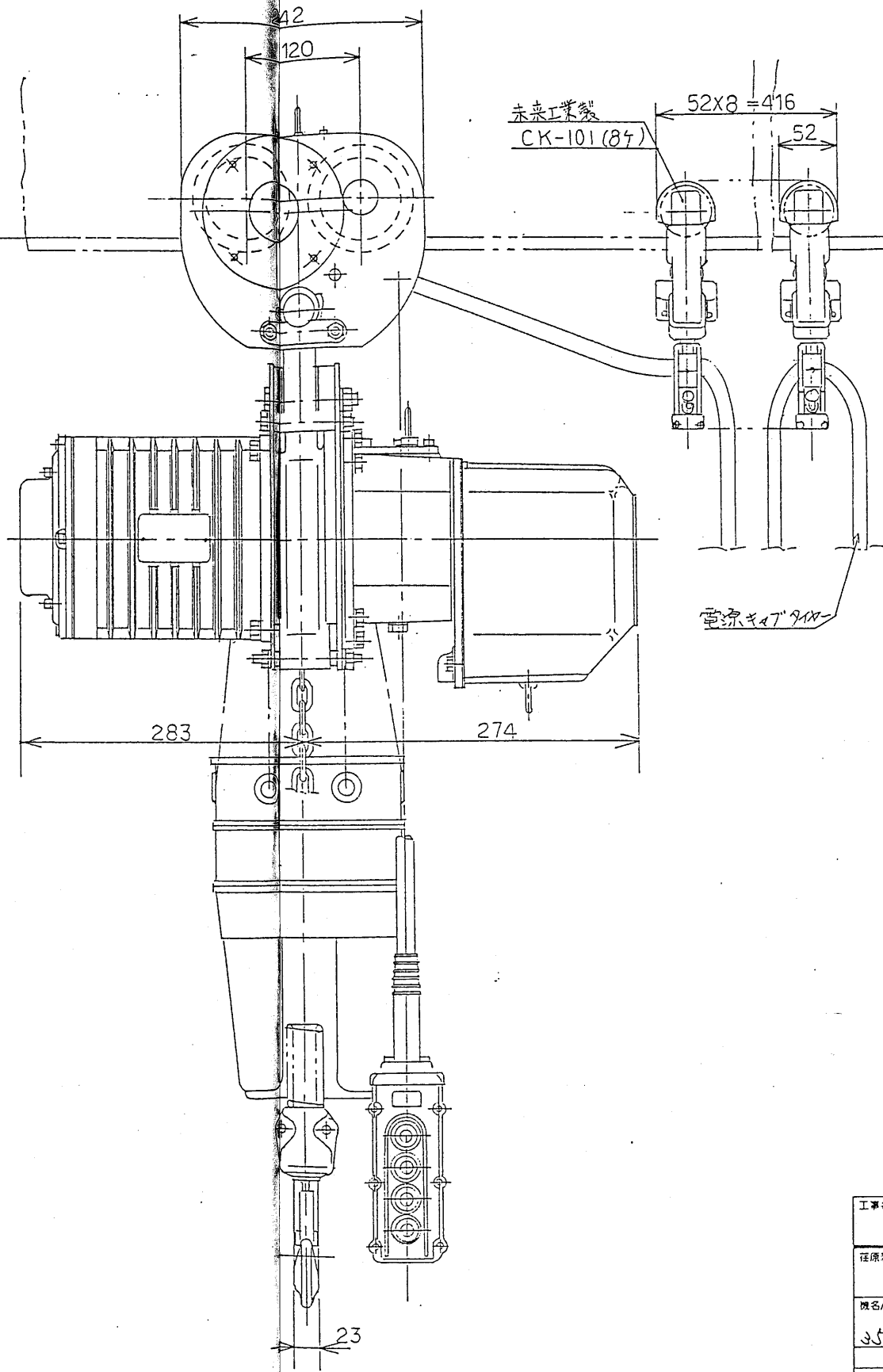


5	押釦スイッチ	1	SS41	
4	タラップ	1	SS41	
3	点検台	1	SS41	
2	チェンブロック	1	SS41	
1	走行レール	1	SS41	

工事名 <b>市日市</b> <b>工事建設施設ごみ処理</b>		用途	
原原製造		設計者 <b>市日市</b>	
機名/	台/式	使用用途	
<b>35t/a (5時分) 係用施設</b>		設計	
示 認		保 員 製 図	
 		図名 <b>搬出装置用示認</b> <b>全体組立図</b>	
 <b>株式会社 荏原製作所</b>		図番 <b>C8RK80244-04-234</b>	
<b>MT-C642a</b>		<b>2C-48137</b>	



最小時 635

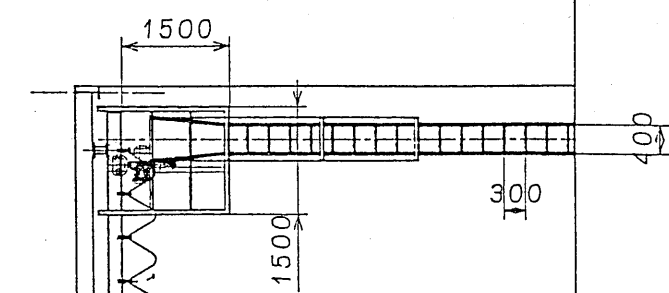
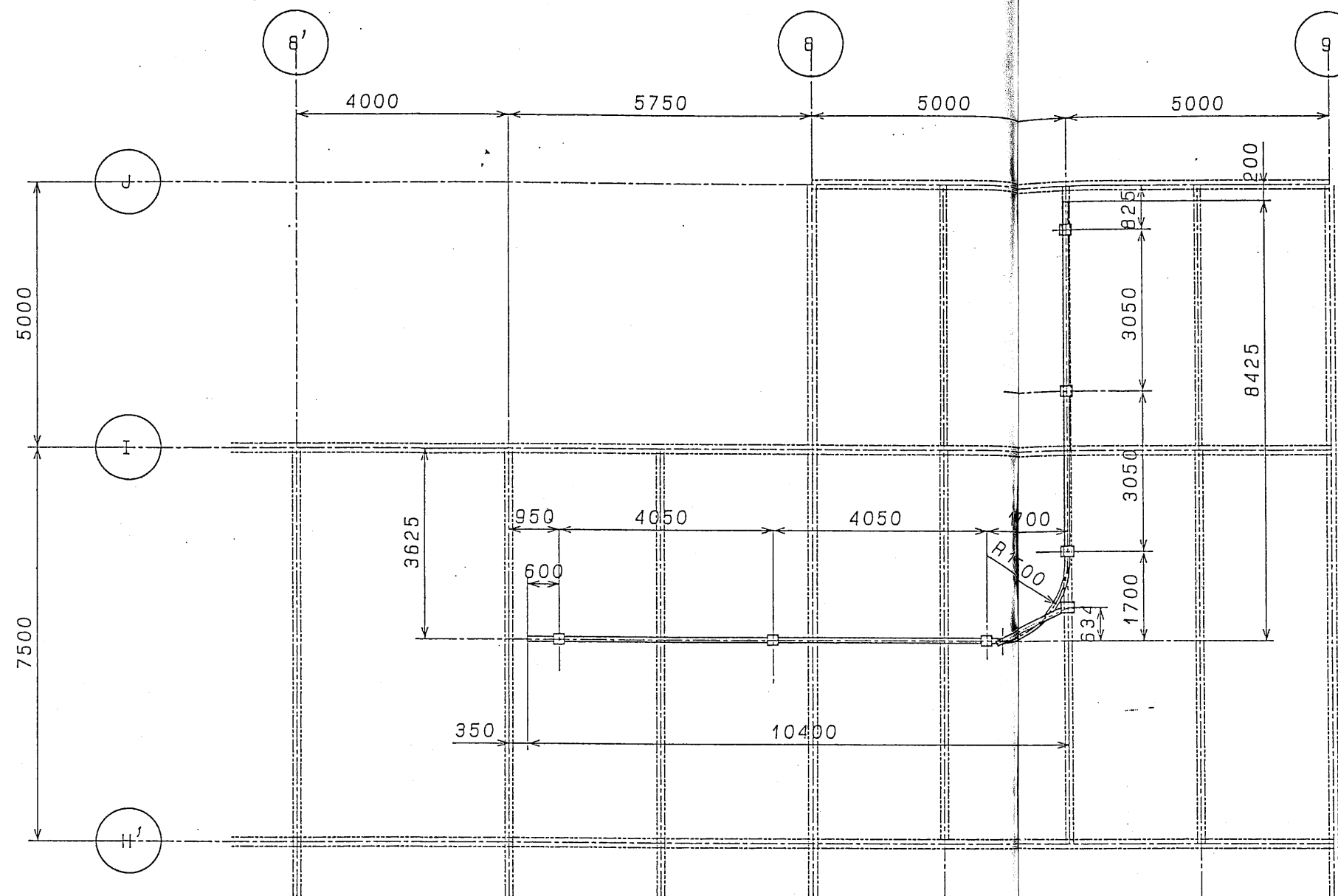


容 CAPACITY	量	1000 K <sub>g</sub>
揚 LIFT	程	9 m
自 NET WEIGHT	重	116 K <sub>g</sub>
塗 PAINT COLOR	装 色	マンセル MUNSELL 10P5.5/14.5
周 FREQUENCY	波 数	50 Hz 60 Hz
電 VOLTAGE	圧	v 220v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT		KW 1.7 KW
巻 上 速 度 LIFTING SPEED		m/min 8.2 m/min
横 行 電 動 機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT		KW 0.4 KW
横 行 速 度 TRAVERSING SPEED		m/min 24 m/min
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON		24 v
定 格 ( 巻 上 機 ) RATED DUTY CYCLE		30 min
絶 CLASS OF INSULATION	縁	E
電 源 キ ャ プ タ イ ケ ー ブ ル CABLE CORD		4c x 3.5 mm <sup>2</sup> 30 m
操 作 用 押 ボ タ ン ケ ー ブ ル PUSH BUTTON CORD		5c x 0.75 mm <sup>2</sup> 8.5 m

工事名 日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
原設計		国注文主	
機名/ J5 <sup>1/8</sup> (5時17) 併用施設		台/式 備用元	
承認		図名 輸入下点検保全体制 組立図	
株式会社 荏原製作所		図番 CBRK80244-04-235	
REV.		REV.	

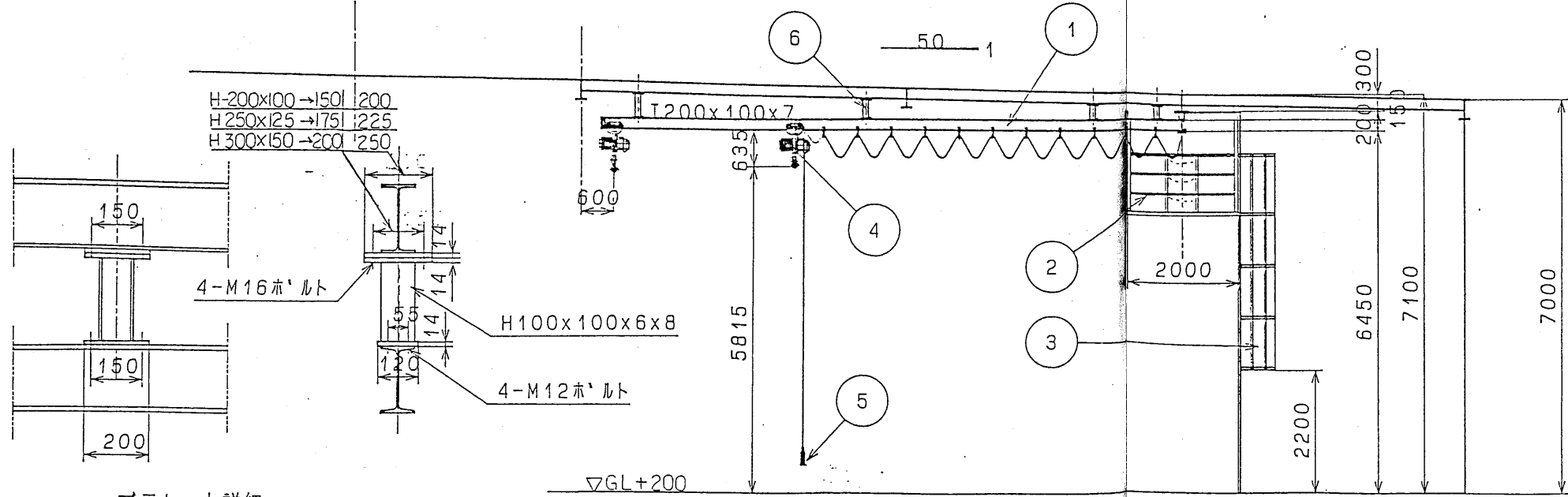
MT-B0666

2C-48138



クレーン仕様		
定格荷重	1	t
試験荷重	1.25	t
最大径間	4.05	m
揚程	9.0	m
巻上速度	8.2	m/min
同電動機	1.7	kw
走行速度	24	m/min
同電動機	0.4	kw
操作方式	床上ペンダントスイッチ	
押釦表示	⬆ ⬇ ⬅ ➡	
電源	3P×220V×60Hz	

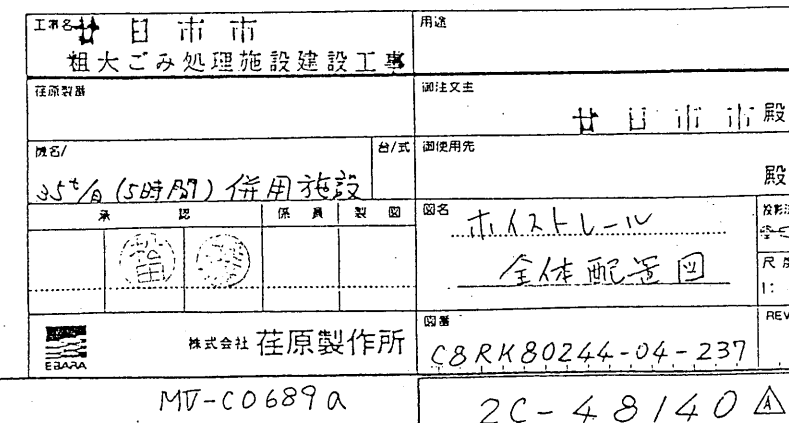
6	ブラケット	1	SS41
5	押釦スイッチ	1	--
4	チェンブロック	1	--
3	タラップ	1	SS41
2	点検台	1	SS41
1	走行レール	1	SS41



ブラケット詳細

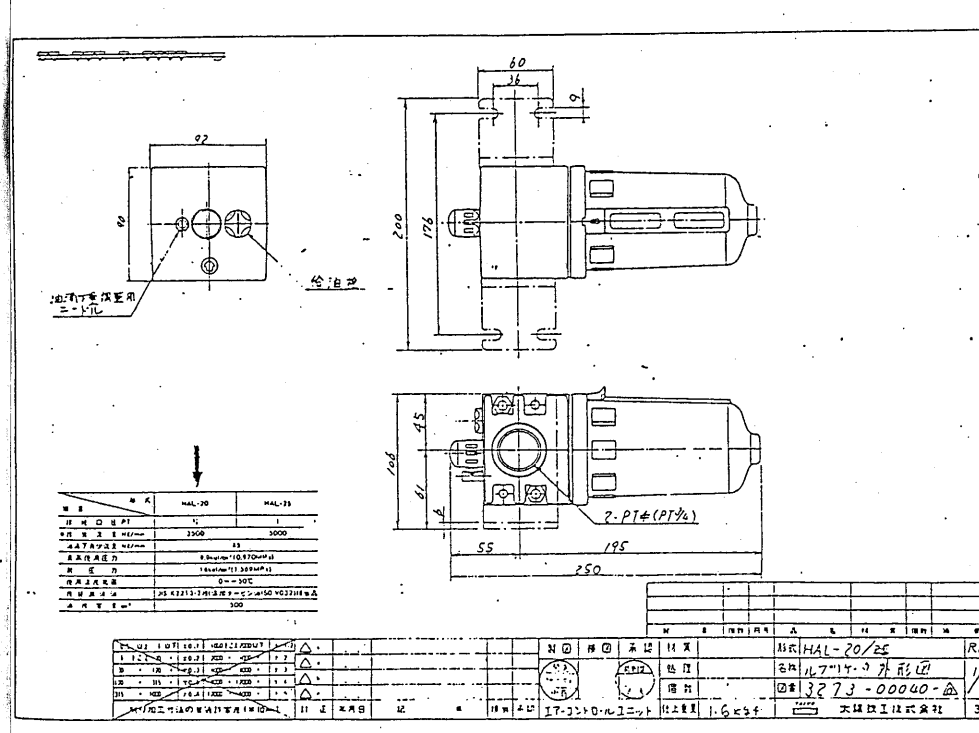
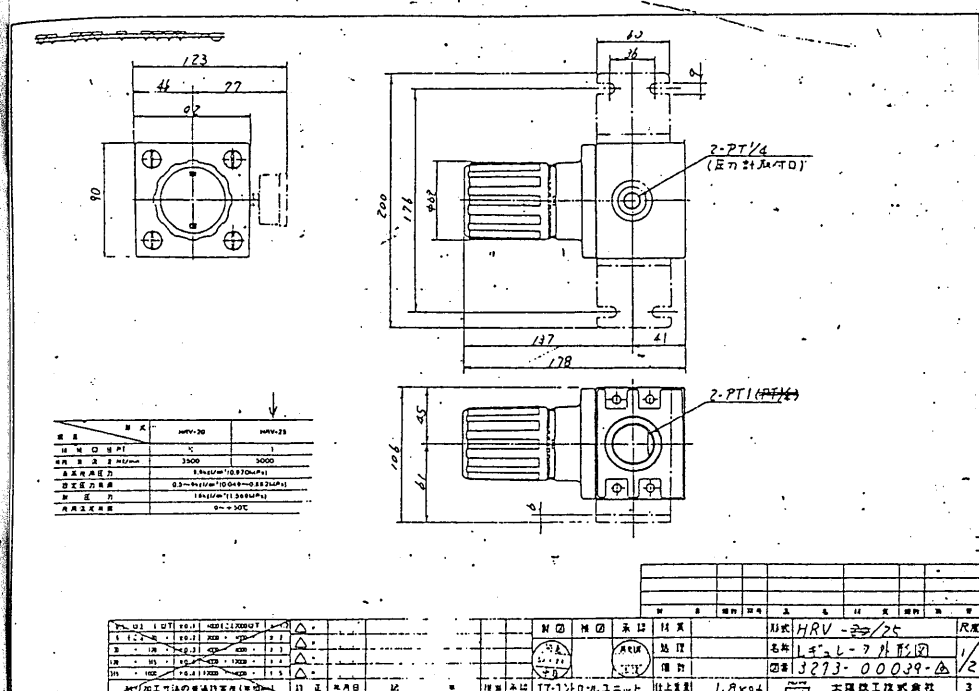
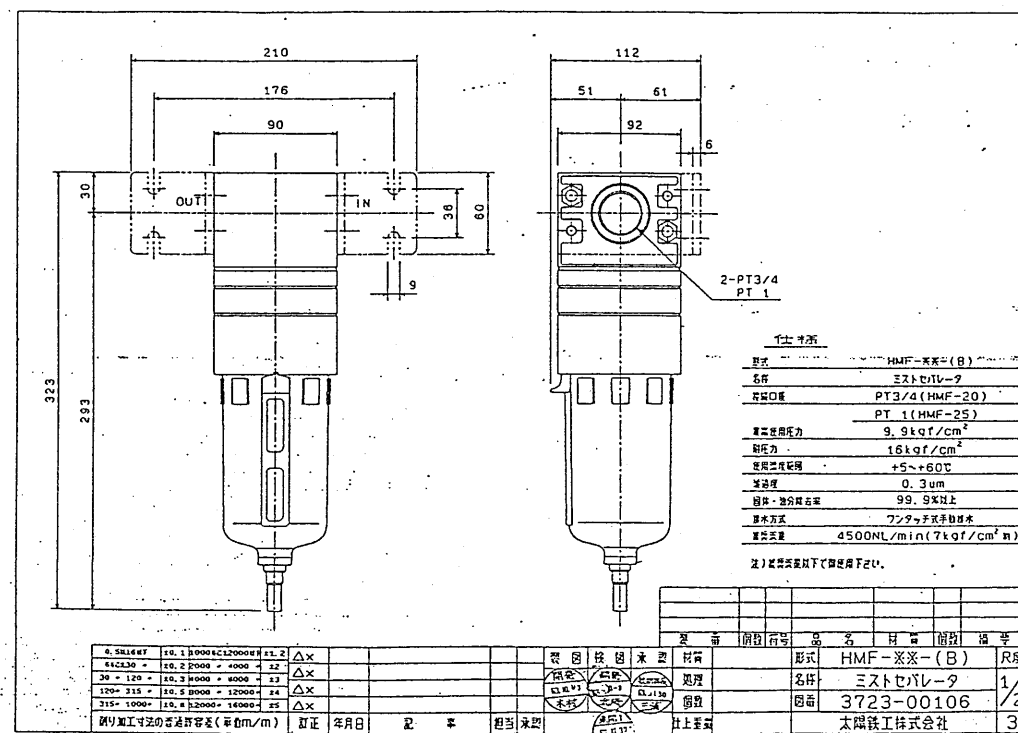
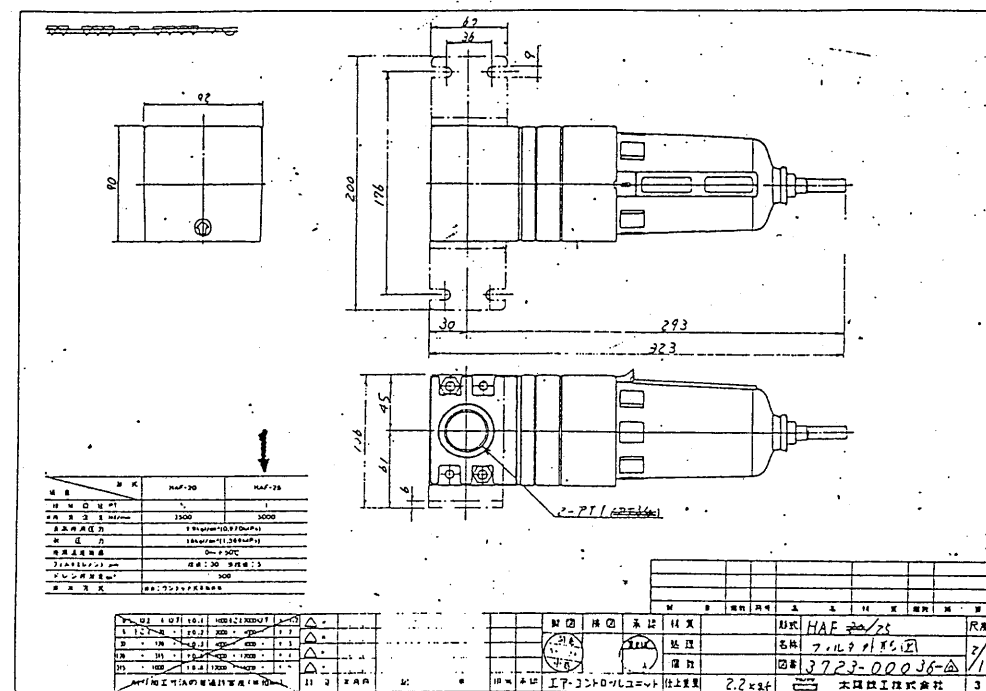
工事名 甘日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
図名/ 55号(50号)併用施設 承認 図		御注文主 甘日市市役所 御使用先 建設局	
図名 受入ホック点検保安工機 全体組立図		図番 C8RK80244-04-236 図章	
株式会社 荏原製作所 MV-0640 A		2C-48139	

1912 53

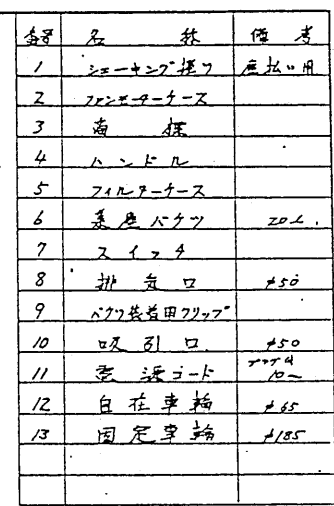




10-47594

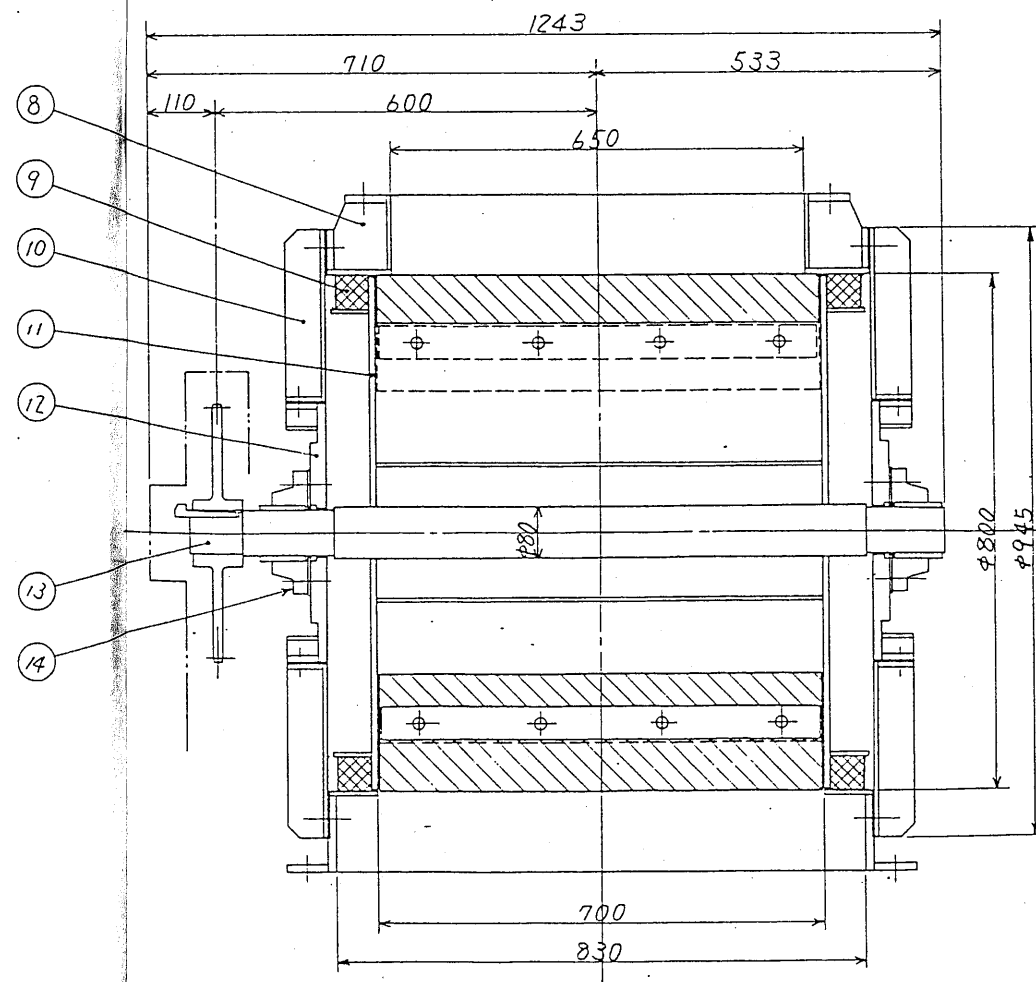
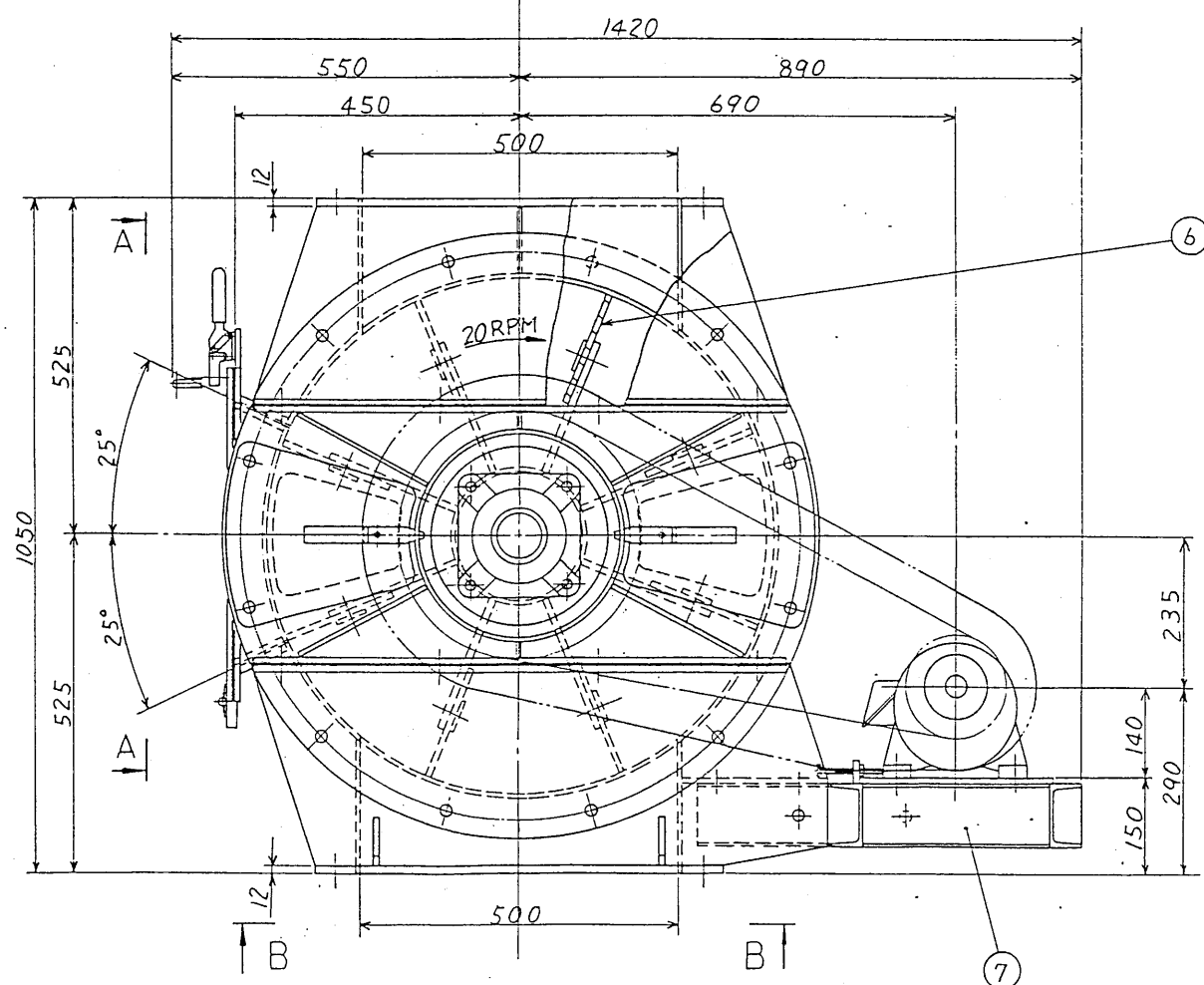


社名 株式会社 住原製作所 代表取締役 住原 隆夫 住所 東京都中央区本町2-1-1 電話 03-5561-1111		品名 3723-00040-1 仕様 3723-00040-1 数量 1 単位 個	
発注先 株式会社 住原製作所 発注先 東京都中央区本町2-1-1 発注先 03-5561-1111		納入先 株式会社 住原製作所 納入先 東京都中央区本町2-1-1 納入先 03-5561-1111	
発注日 2024.04.23 発注時間 15:00		納入予定日 2024.05.03 納入予定時間 10:00	
発注者 住原 隆夫 発注者 03-5561-1111		納入者 住原 隆夫 納入者 03-5561-1111	
発注先 株式会社 住原製作所 発注先 東京都中央区本町2-1-1 発注先 03-5561-1111		納入先 株式会社 住原製作所 納入先 東京都中央区本町2-1-1 納入先 03-5561-1111	

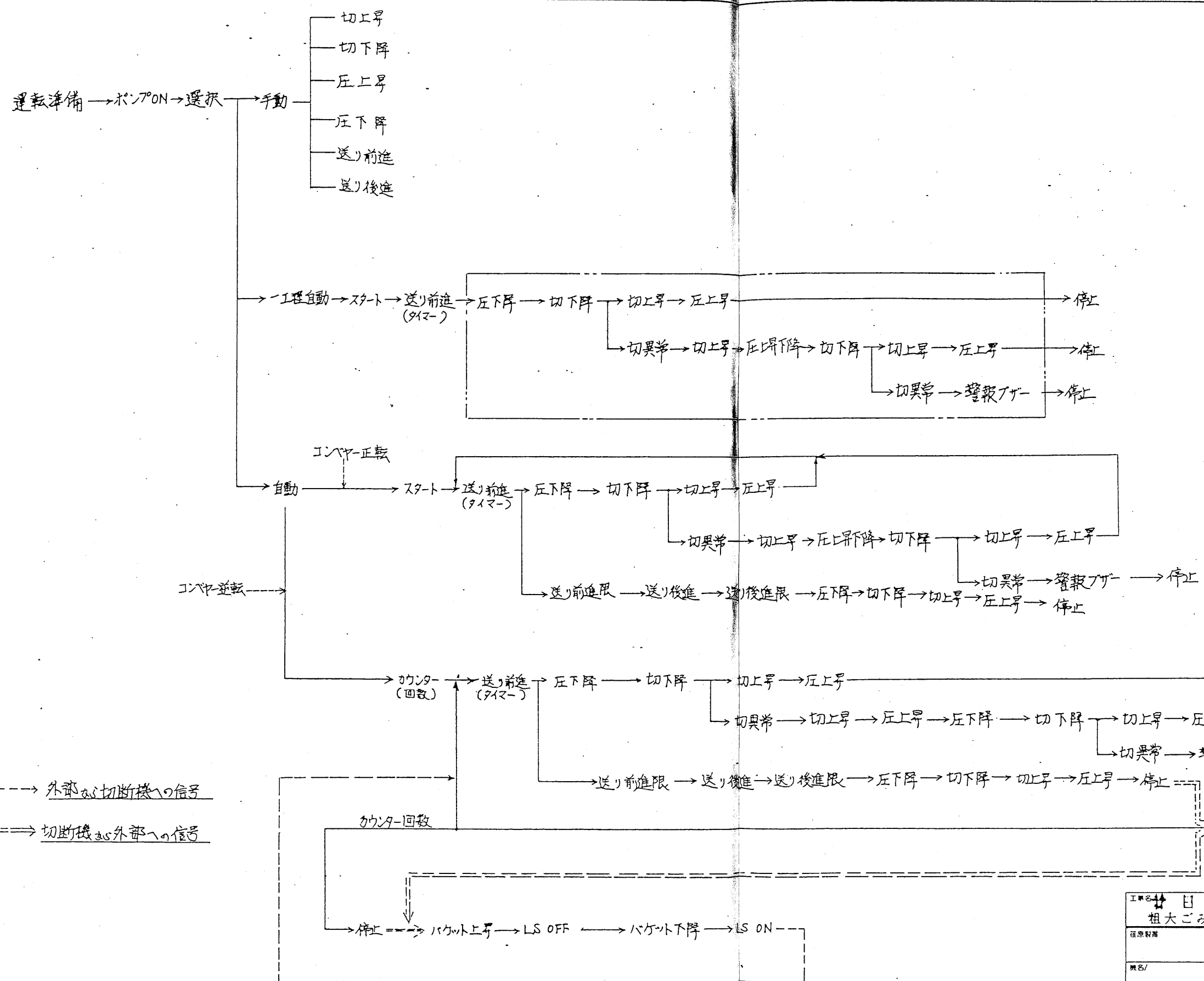


納入先:	所
品名:	図番 1-601125
発 行 日 月 年	第3巻付、P.6; 1/6 10年11月25日
製図:	1/EDA 校図 2/91承認:
備考:	探字型
JSC株式会社	

[illegible]



14	フレンジ形ユニット	市販品	2	UCE 214					
13	シヤフト	SS41	1						
12	エンドプレート	"	2						
11	ロータ	"	1						
10	取外シエンドプレート	SS41	4						
9	ツールスポンジ	スポンジ	2						
8	ケーシング	SS41	1						
7	モータベース	SS41	1						
6	カキ板	J 4	8						
5	チェーンカバー	SS41	1						
4	ローラチェーン	市販品	1	RS 80 x 90 17-7					
3	スプロケット(太小)	"	1組	RS 80 NT=48x16					
2	ギアードモータ	市販品	1	1.5KW x 4P x 1/30					
1	点検蓋	SS41	1						
品名 PARTS No.	部 品 名 称	材 料	備 考 NO. REQD	備 考	備 考	備 考	備 考	備 考	備 考
		MATERIAL		REMARKS					
日 市 市 市		通達							
通大ニ処理施設建設工事									
注意事項		竣工写真		社 山 市 市 市 市					
電圧		出力		調音/光		設			
JS 5'0 (5時間)併用済									
A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z		色別		(タイドン下駄) #800 x 700 0-911-71-7"		色別			
						色別			
						色別			
株式会社 佐原製作所		品番		CBRK80244-04-242		色別			
				IC - 47604		色別			



工 名 目 市 市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
従 業 者		御 注 文 主	
機 名 / 35 <sup>1</sup> / <sub>6</sub> (5時間) 併用施設		台 / 式 御 使 用 先	
承 認 保 有 製 造		図 名 剪断切断機	
図 番 2C-48-170		尺 寸 1:	
図 庫 株式会社 荏原製作所		図 番 C8RK80244-04-243	
REV.		REV.	

58

アンレットローブブロワー

型式 **BS100**

仕	ブロワー	電 動 機	全閉型	真空安全弁 (短管付)
吐出量	6.0 m³/min	出力	7.5 kW	吐出サイレンサー (ABS100)
圧力	2200 mmHg	回転数	1200 rpm	AFD7L
回転数	1200 rpm	外形寸	340 × 440 × 60 mm	
重量	327 kg	付属品	御支給品	

外形寸法図

内部構造図

番号	部品名	材質
1	ナール	FC20
2	ハウジング	FC20
3	ハウジング	FC20
4	ローター	FC20
5	ローター	FC20
6	油止カラム	FC20
7	オイル	NBR
8	オイル	SCM415
9	オイル	FC20
10	オイル	FC20
11	オイル	FC20
12	オイル	SCM415
13	オイル	NBR
14	オイル	SCM415
15	オイル	FC20

ANLET 株式会社 アンレット

ブロワー試験成績表

JIS B 8341  
1-17P

製造番号 **10422** 試験立会 年 月 日

納入先 試験用途 社内試験 年 月 日

ブロワーの大きさ及型式: 型式 **BS100** 吸込口径 **100** × 吐出口径 **100** 試験方法 JIS B 8341

規定要目 空気量 **6.0** 圧力 **2200** 回転数 **1200** 出力 **7.5** 試験立会者 殿

試験時規格 空気量 圧力 回転数 出力 全 殿

電動機仕様 型式 **全閉** 出力 **7.5** 回転数 **1200** 周波数 **60** 試験保 殿

電圧 **200** 電流 **21.0** 回転数 **1730** 製造者 **東芝** 電源周波数 **60**

伝達装置 Vベルト掛式 製番 **社内テスト用 E-11L**

順番	回転数 R.P.M	圧 力		空気量 m³/min	電 動 機		
		吐出 kg/cm²	吸込 mmHg		電 圧 V	電 流 A	出 力 kW
1	1205	2200	-1400	7.10	200	12.0	2.5
2	1203	2200	-2200	6.60	200	15.5	3.8
3	1199	2200	-3000	4.30	200	18.4	4.7
4							
5							
6							
7							
8							

圧力は静圧 空気量は吸込側換算

ANLET ANLET CO., LTD.

工事名 **日市市 粗大ごみ処理施設建設工事** 用途

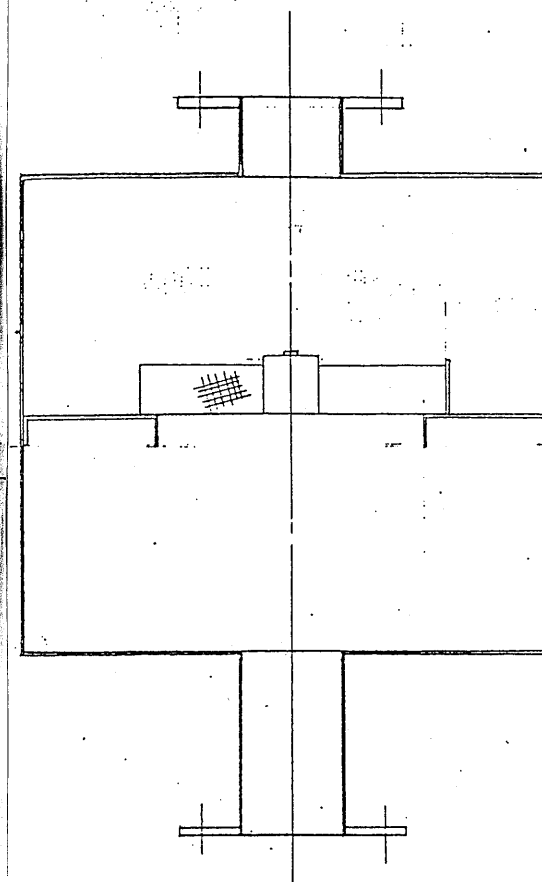
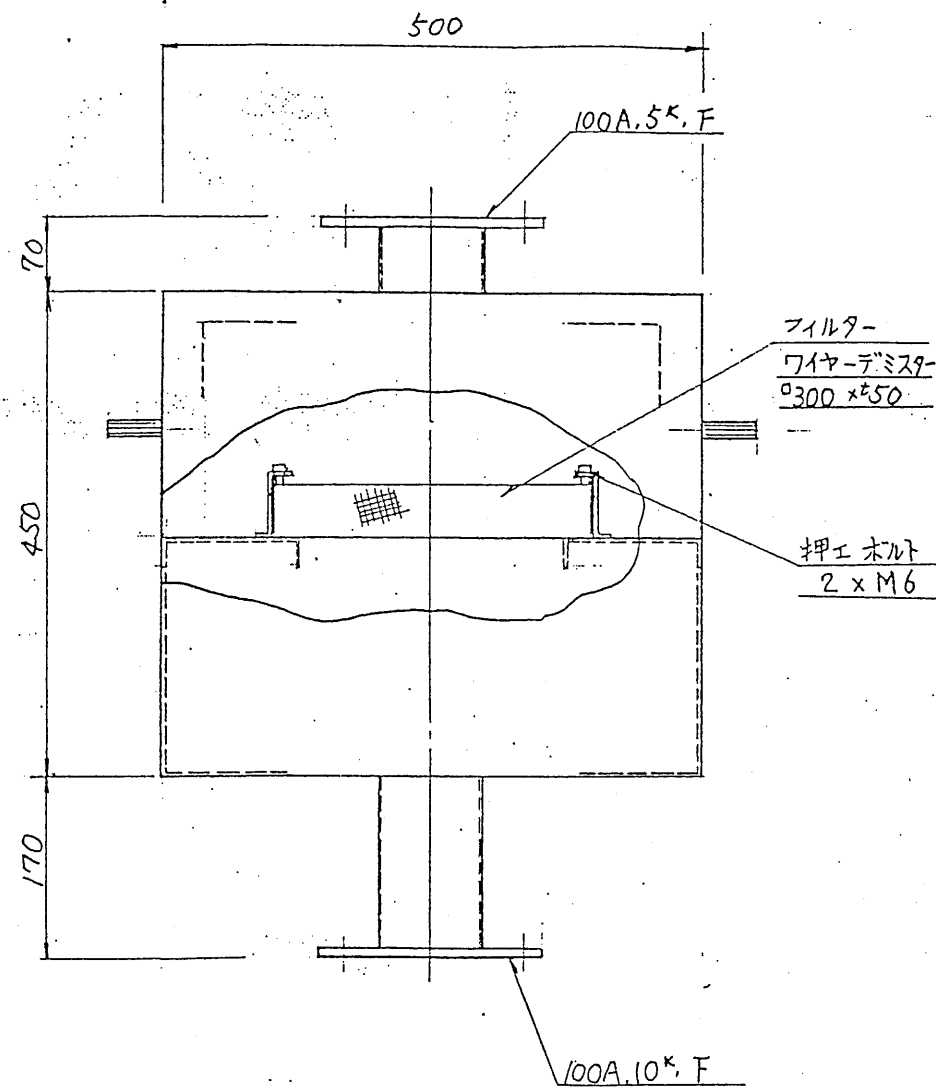
発注者 **日市市 殿** 設計者

図名/ **55号 (5時間) 併用施設** 台/式 備用先

承認 監 製 図 署名 **真空掃除機用** 材料法

図章 **株式会社 荏原製作所** 図番 **C8RK80244-04-244** 尺 庫

2C-48180

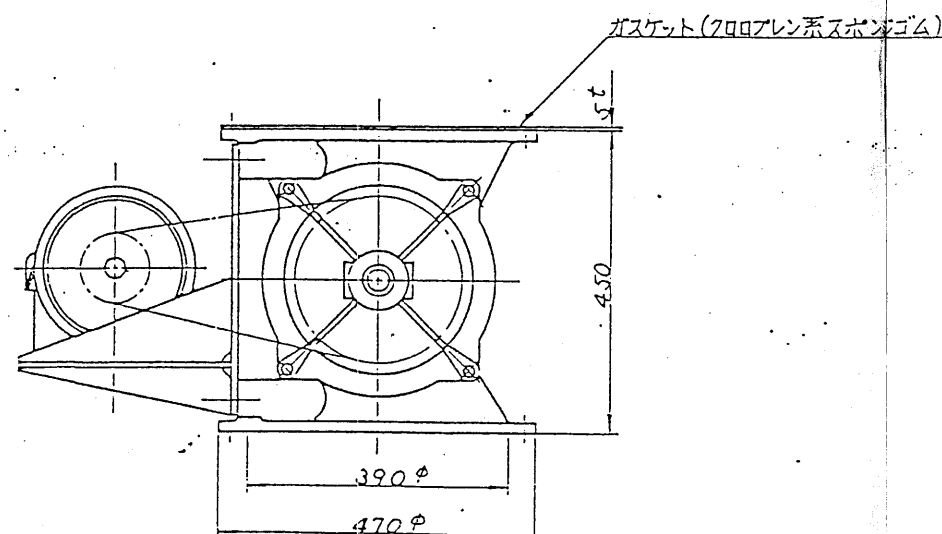
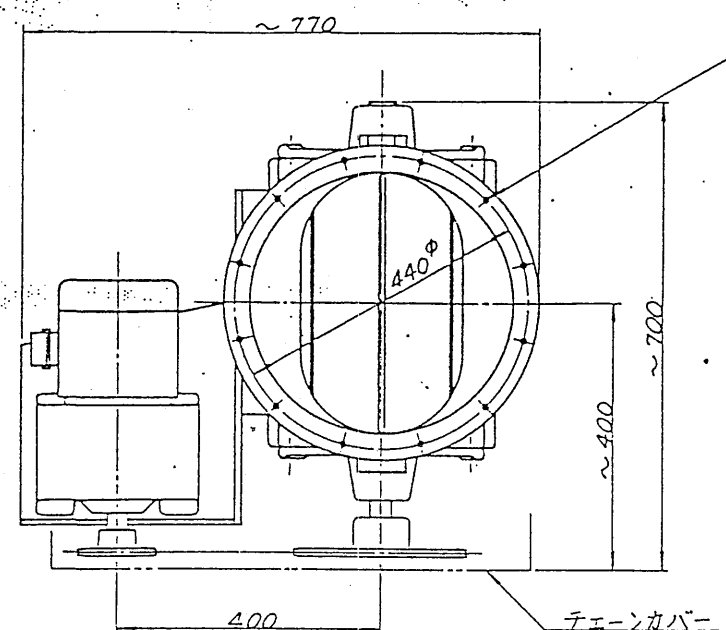


仕様	
材質	SS t3.2

工事名 <b>日市市 粗大ごみ処理施設建設工事</b>		用途	
図面製作者		御注文主 <b>日市市 殿</b>	
機名/ <b>35t/h (5時間) 併用施設</b>		台/式 御使用先 <b>日市市 殿</b>	
承認	図章	図名 <b>真空掃除機用 フィルターボック</b>	図番
株式会社 荏原製作所		図番 <b>C8RK80244-04-245</b>	
2010 E8000		2C-48181	

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60





仕 様

粉接部材管 SS 41

回 轉 數 20/24 R/M (50/60 Hz)

1 回轉容量 28 L

ブレード材質      ポリウレタン

ギヤードモータ 4P 0.75 kW  $\frac{1}{30}$  440 V, 60 Hz

御支給品

スプロケット 機械側 JIS60-N40

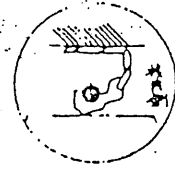
三-7例 JIS 60-N16

ローラチェーン      JIS 60-74


塗 裝 色      御指定色

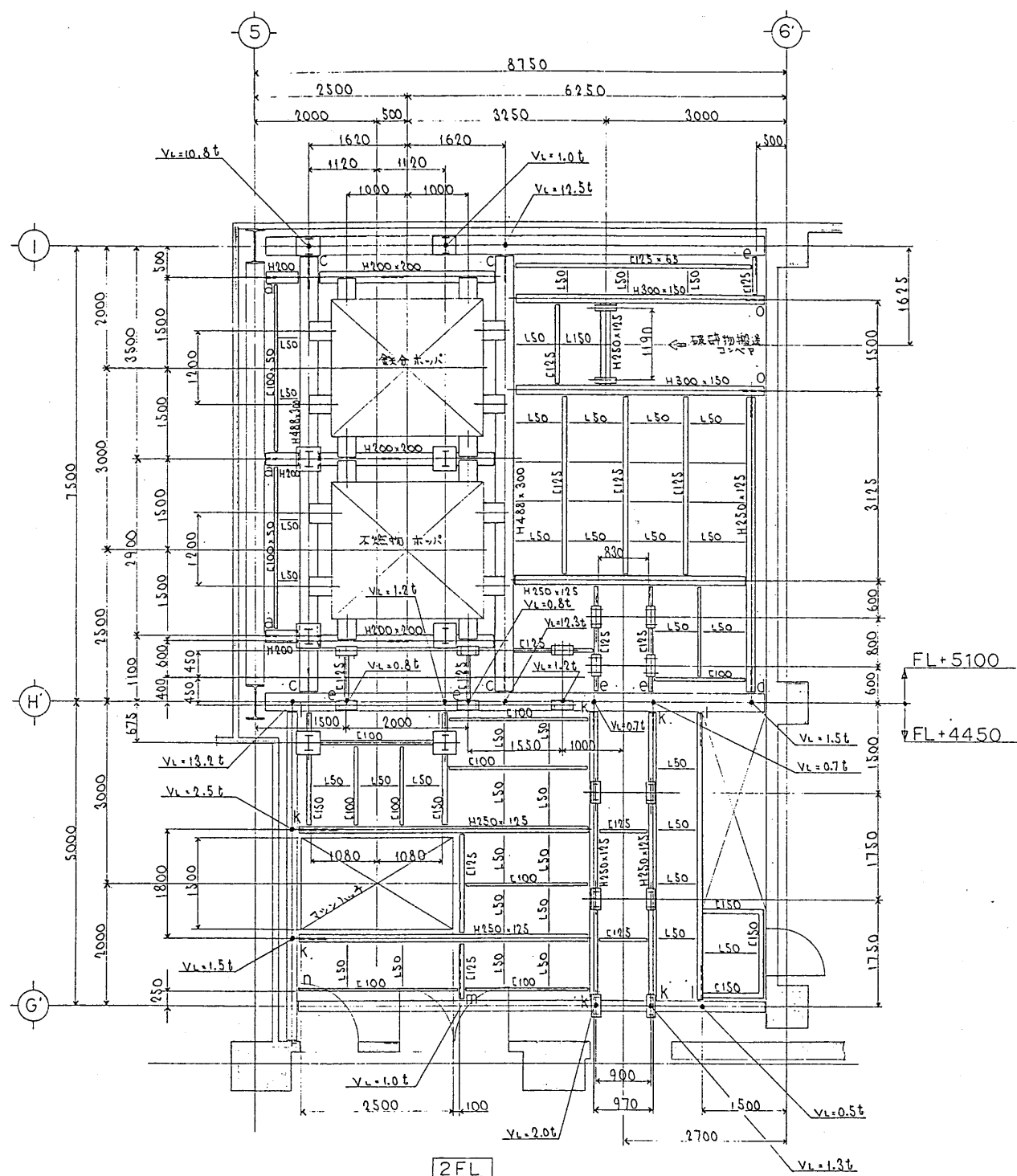
製作台数	1台
------	----

市 日 市 市 粗大ごみ処理施設建設工事				用途	
荏原製薬				測注文主  市 日 市 市	
機名/ 35 <sup>t</sup> /A(5時間)併用施設			台/式	測定優先	
承 認		保 真	製 図	図名	
				A777フィル7用	
				D-9リ A777	
株式会社 荏原製作所				図番	C8RK80244-04-246
					2C-48182

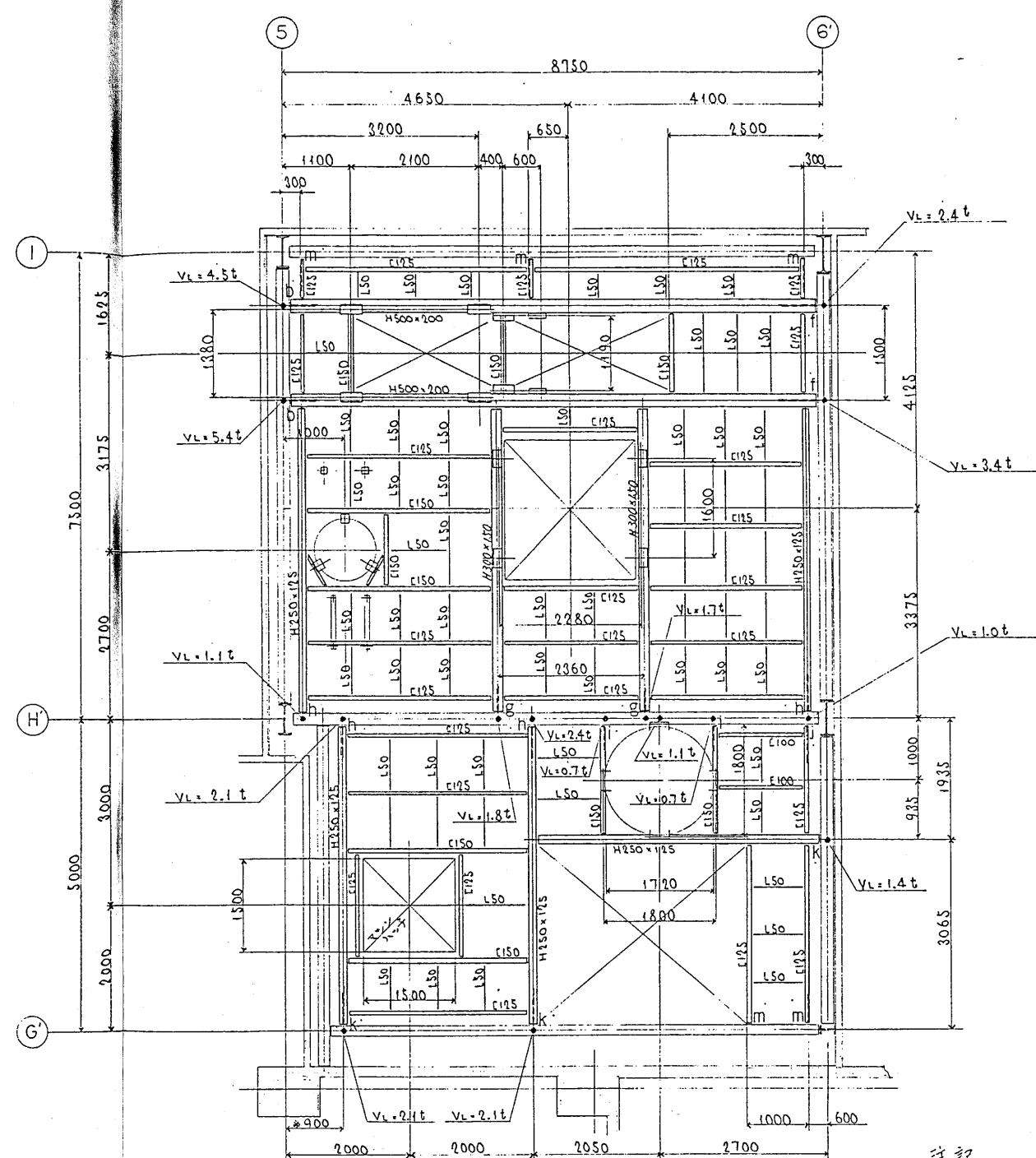


NO.	名 称	材 质	数 量	RV-20IND	RV-30IND
-----	-----	-----	-----	----------	----------








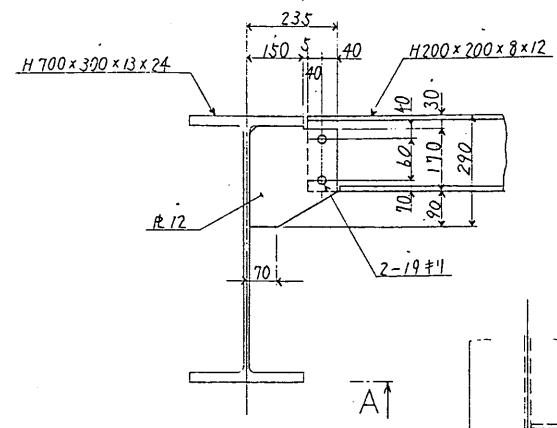
2FL



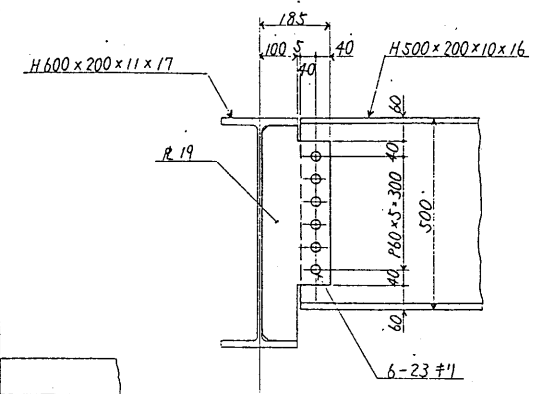
3 FL  
FL + 10 000

注記  
機械架台の各接合にて、ガセットプレート等  
支持金物も建築にて準備願います。  
過2FL係(鉄鋼材(t22), 3FL以下はALX10  
XF2にて施工。

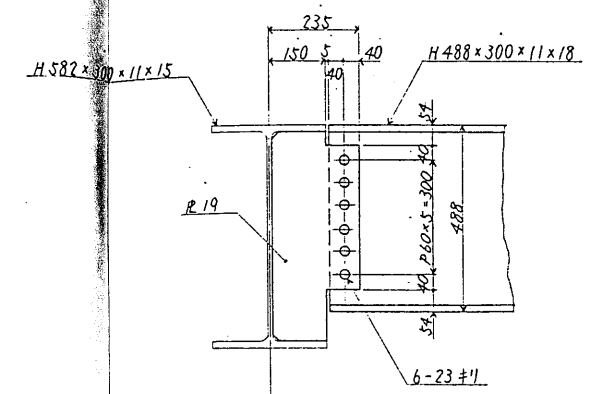
工率日市市 組大六办地埋施設建竣工事				用途	
花柳製菓				組主文主	
價金/				廿日市市 點	
35 5/6 (5時間) 併用施設				組使用元	
本 部 係 員 取 組				姓名 選別室 2FL, 3FL	
 				梁 軸組 組之図	
 株式會社 荏原製作所				図番	
1C-47195				1C-47195	



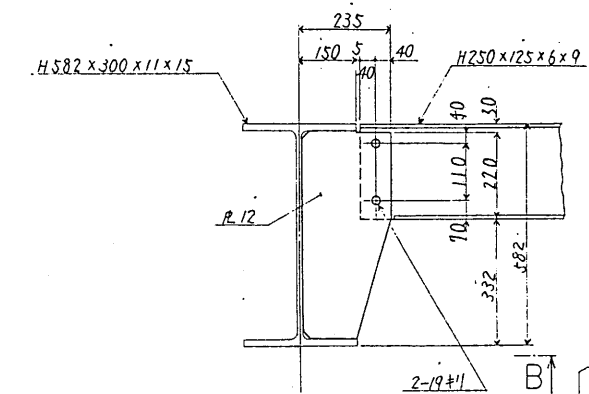
a 部  
(3カ所)



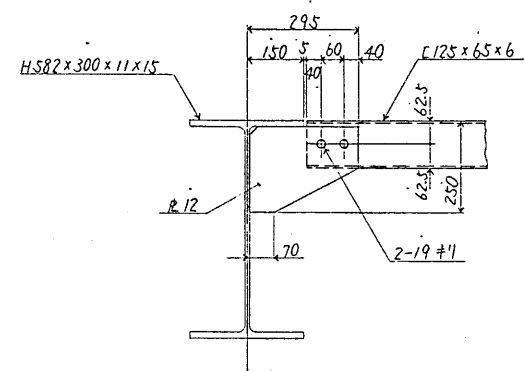
b 部  
(2カ所)



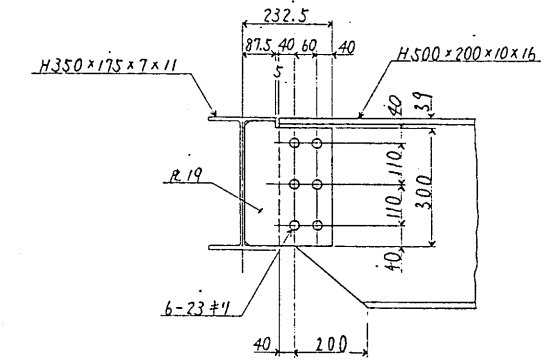
C 部  
(4カ所)



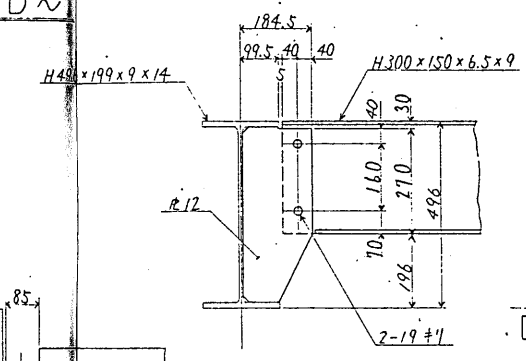
d 部  
(1 十 所)



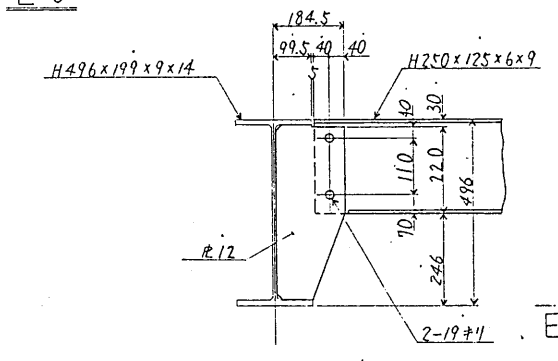
e 部  
・(5カ所)



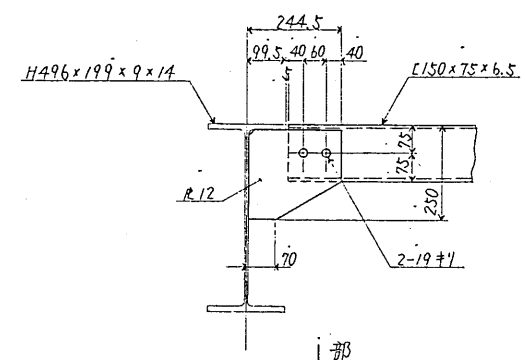
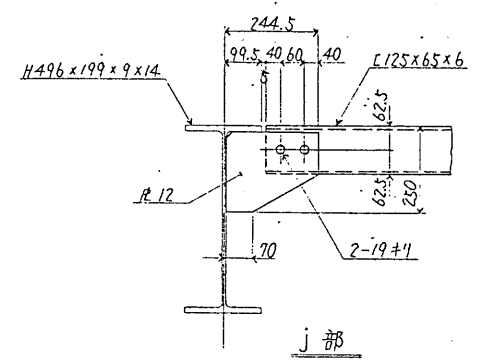
十部  
(2カ所)



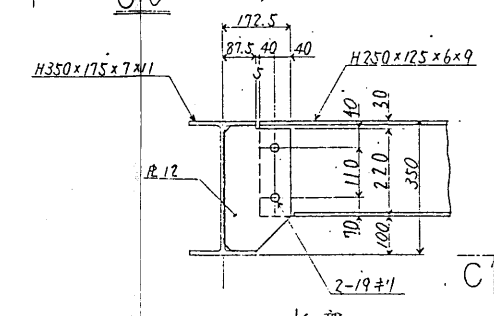
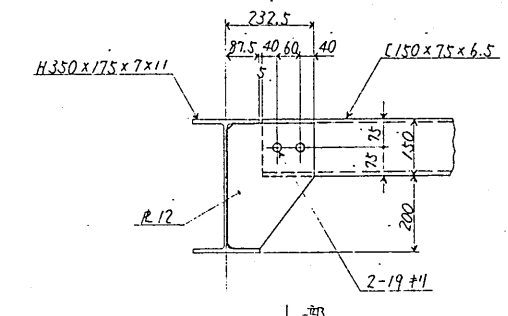
g 部  
(2カ所)



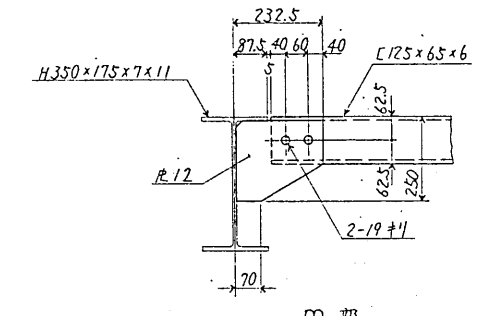
h 部  
(4カ所)


$$\cdot (2\pi\hbar f)$$


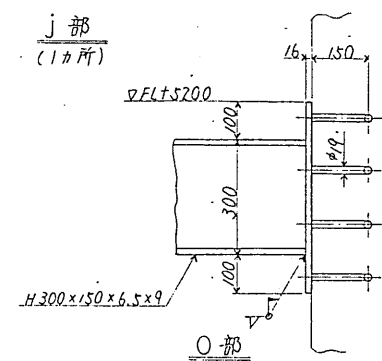
· (1カ所)


$$\frac{K}{\frac{1}{\rho}} \cdot (9 \text{ 万 } \bar{P} \bar{H})$$


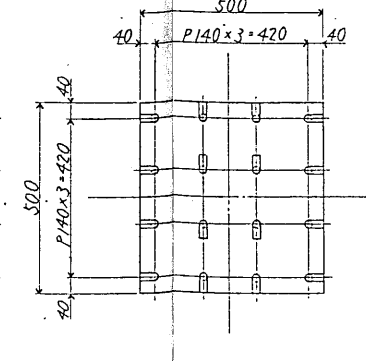
100  
(4000)



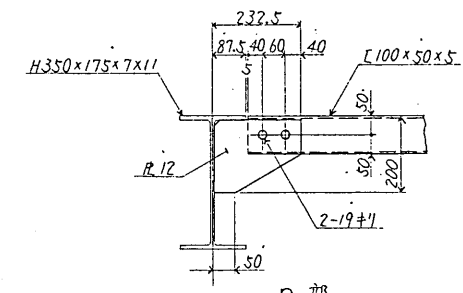
$\frac{111}{(6 \text{ 分})}$



· (2カ所)

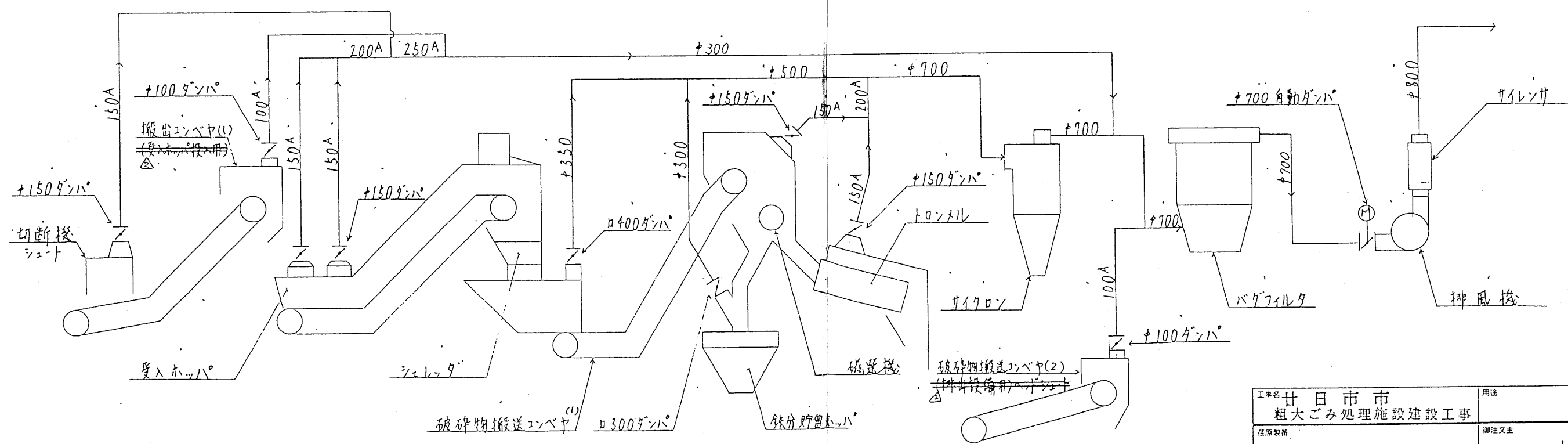
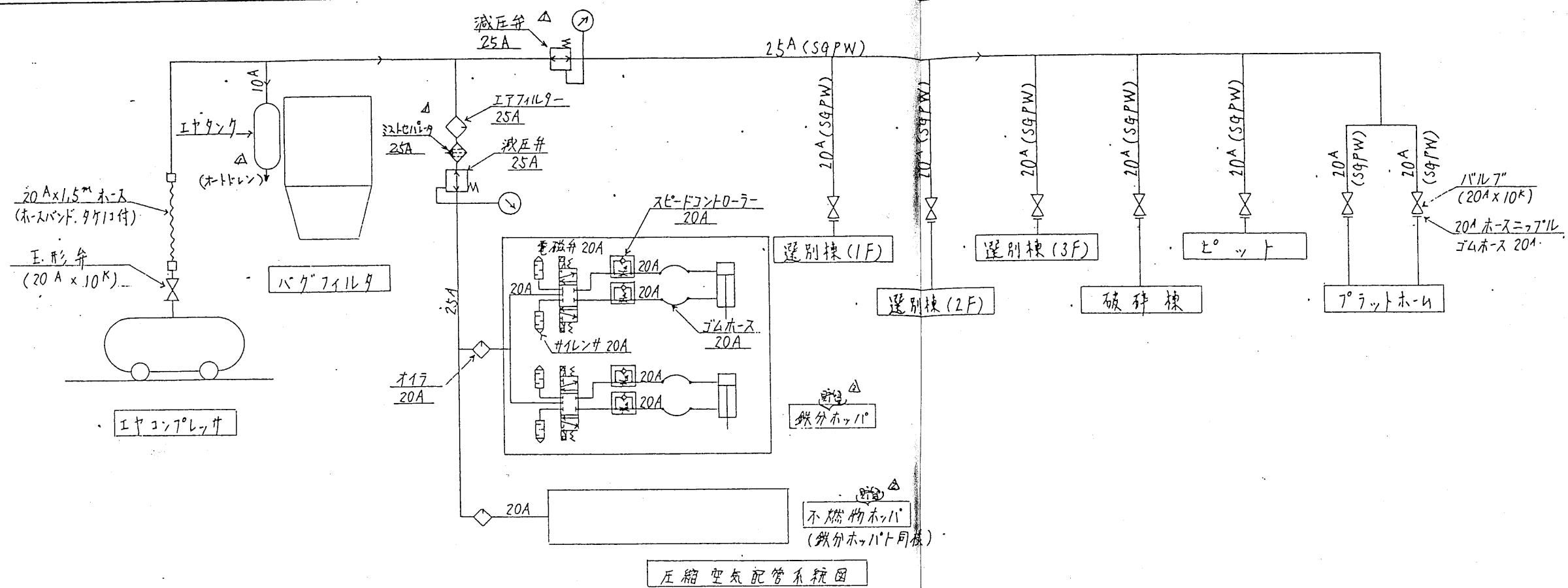


7


$$\frac{11}{11} \cdot \frac{1}{11} \cdot \frac{1}{11}$$

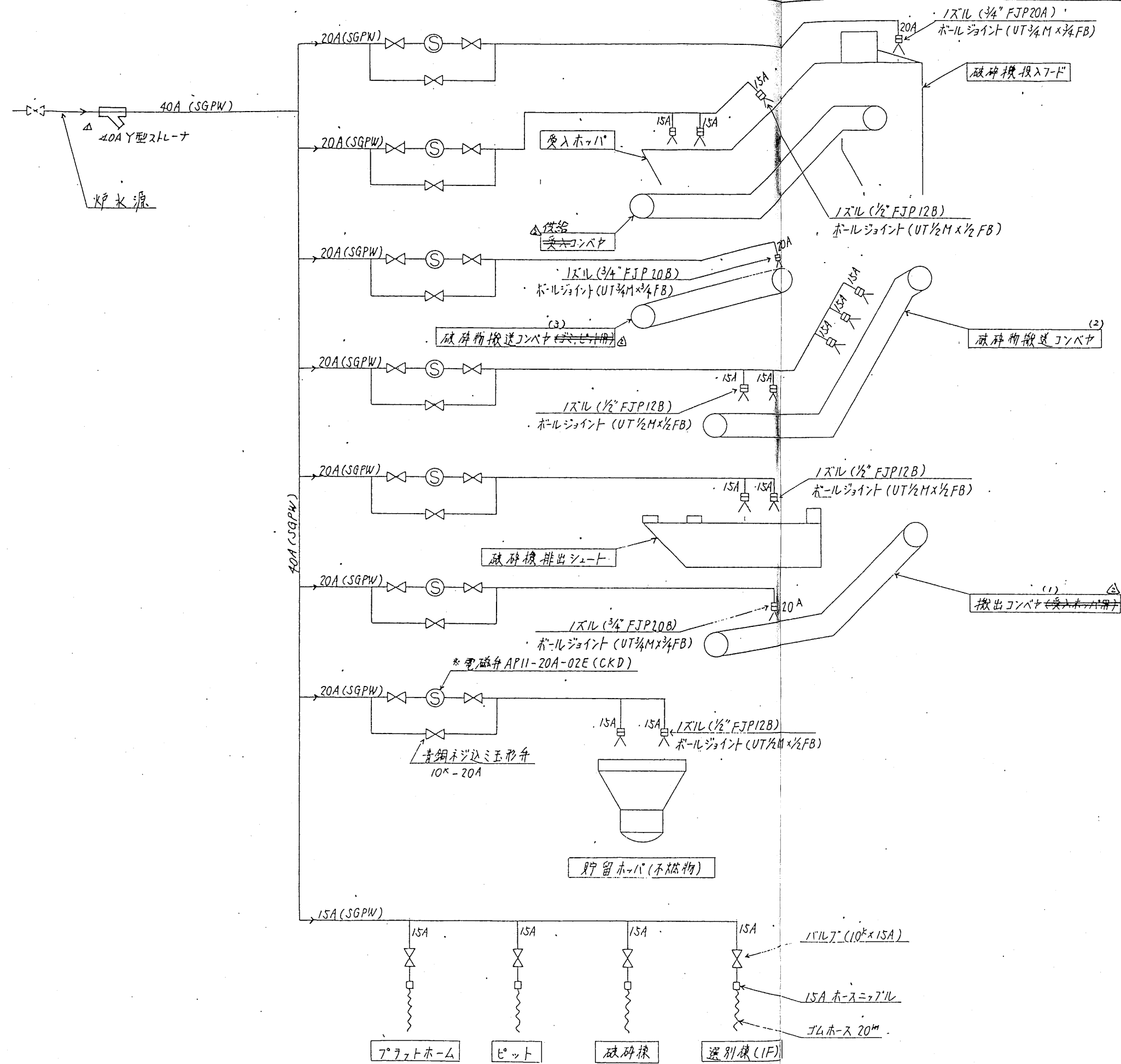
1) ガセト、理込金物ハ建築ニテ準備原ヤス、  
2) 渠ハボルト締メ後溶接トシマ、




工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
仕様図書 図名/		図上又は 廿日市市 殿	
図式/		図式用紙 図式/	
25t/台(5時間)併用施設		図式/	
本	註	決	意
		印名	印名
		運用室 2FL, 3FL	
		梁ゲット等詳細	
		図式	REV
株式会社 荻原製作所		C9RK80244-04-301	
		1C-47478	

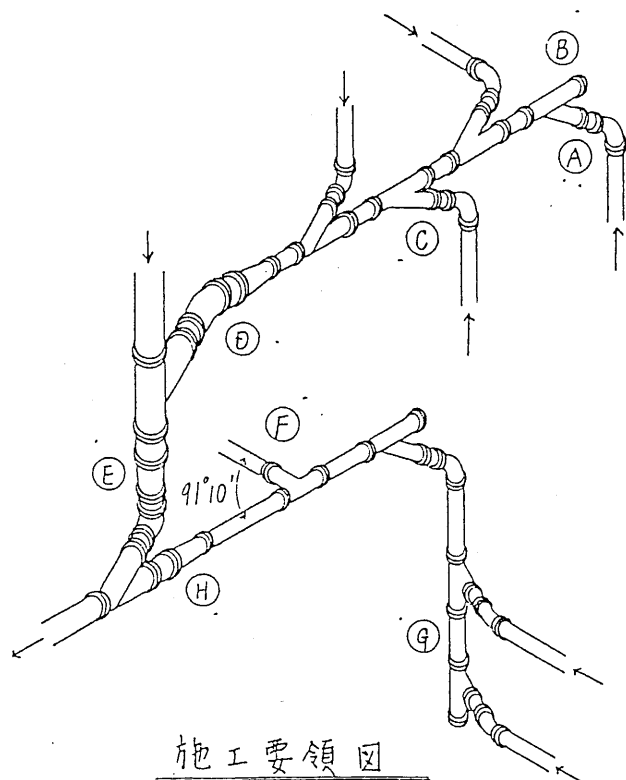
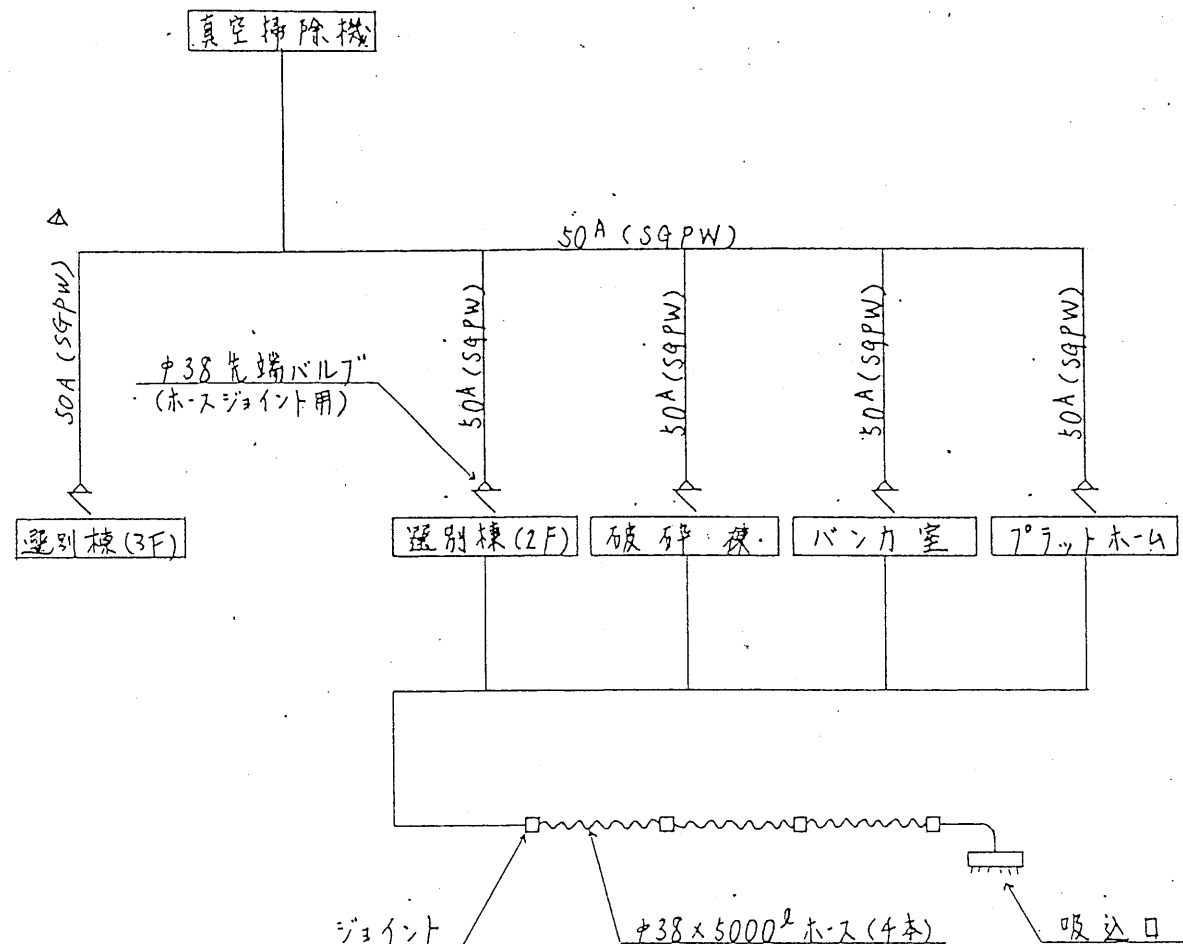


図名
図号
図尺
図式
図法
図寸
図角
図線
図点
図面
図紙
図箱
図袋
図封
図印
図貼
図取
図入
図出
図送
図受
図取
図入
図出
図送
図受

工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
原設計者		設計者	
機名/		台/式	
35t/台(5時間) 併用設備		図名	
承認		係員	
製図		図名	
株式会社 荏原製作所		図名	
C8RK80244-04-302		図名	
2C-48075 A		図名	



工事名 市日市 粗大ごみ処理施設建設工事				用途	
原図製番				国法文主 市日市 設	
姓名/ 35 <sup>th</sup> /日(5時間)併用施設			台/式 図使用先		設
水 泥 保 護 装 置  				図名 ..... 水配管系統図	
 株式会社 荏原製作所				図番 CBRK80244-04-303	
				REV. X2	



### 注記

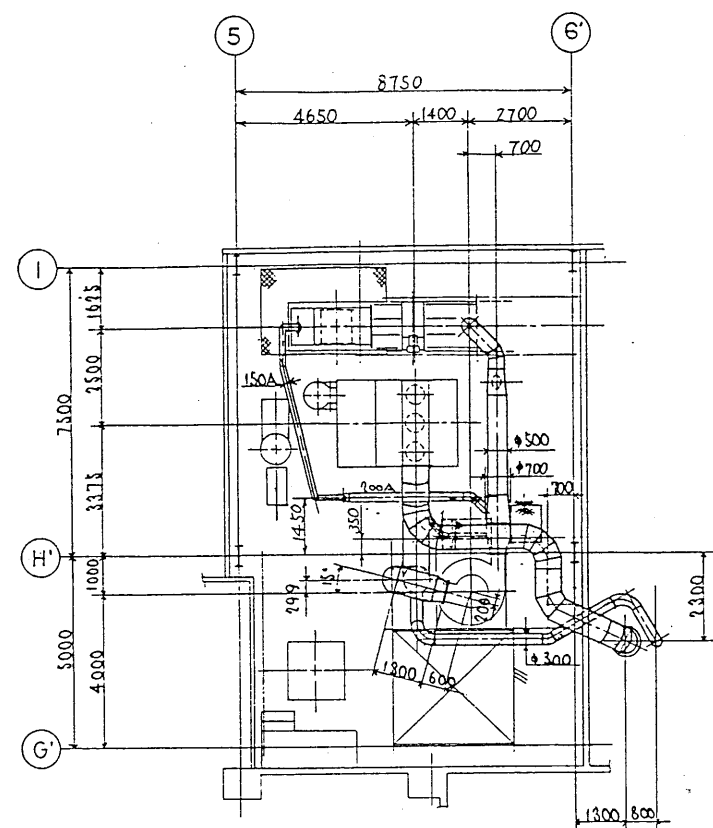
- 配管材ハ原則トシテ (JIS-G-3452)ニ定メル配管用炭素鋼鋼管 (自ガス管)ヲ使用スル。
- 継手ハ (JIS-B-2303)ニ定メルネジ込形排水管継手1ヶ所及ビ45°エルボスル。ソノ他必要ニ応ジテフランジ継手、溶接継手ト使用。テイルガ、ソレ等ヲ使用スル時モ必ず大曲リトスル。
- 配管サポートハ現場ニテ適宜取付ケコト。
- ソノ他配管資材、チー、エルボ、ニップル、ソケット、プラグ等ハ必要数量準備コト。
- 配管端部ハネジ込ミソケット止メトスル。
- 配管ニハ流シ方向 (→) 矢印塗装コト。

### 配管施工要領

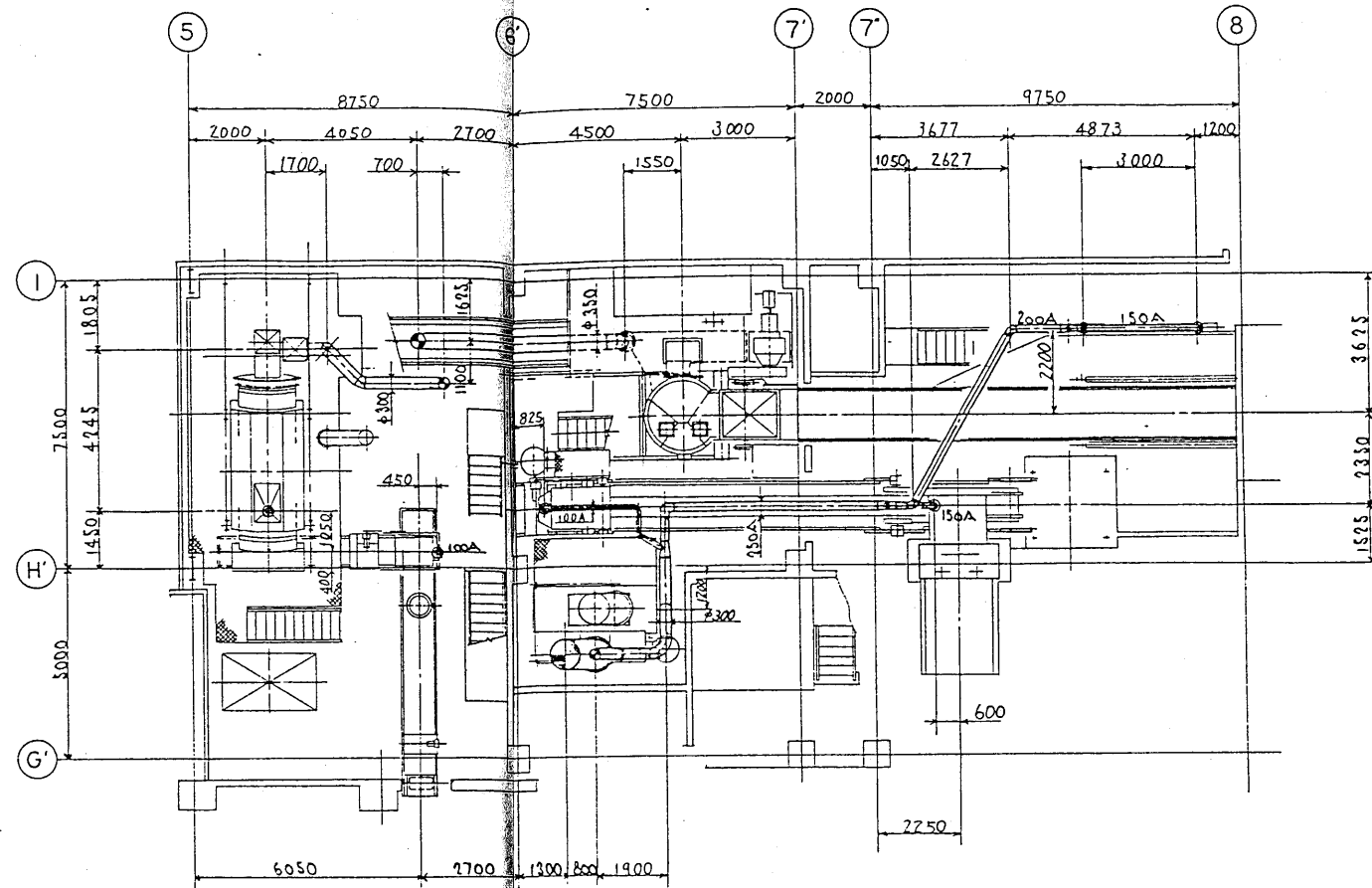
- 継手部ニハ必ずシール材ヲ塗布シ、気密ヲ保ツ。
- ドレーネジ190°/E1ハ必ず1°10'傾キガアリ (本国F部) ソノタメニ配管ガ傾斜スル。テイルダケ45°エルボヲ2ヶ使用シテ90°トシタホウガ傾斜ガナクナリ、配管ガ容易ナリ。
- 下側カラメイン管途中ニ合流スル場合ハ必ず横ニフツケカラ継ギ込メ (左図C部参照) 但シ管末端ノ場合ニハ下カラ継ギ込メンデ可トスル (左図A部参照)。
- 管末端ニハテイルダケプラグ、フランジ止メノ掃除孔ヲツケル (左図B部参照)。
- 各70°傾キ中管カラ大口径ノ立上り管ニ合流スル場合1継手ハ径違イ継手ヲ使用スル。ガ、管マシガ同径ノEヲ使用スル時ニハ継手ニ近イ所ニインクリーガヲ使用シテ継ギ込メ (左図D部参照)。
- 大口径ノ立下り管カラ小口径ノ接引管ニ合流スル場合ハ必ず立下り管ニインクリーガヲツケ接引管上同径ニシテ継ギ込メコト (左図E部参照)。
- 立上り管ノ継手方向ニハ特ニ注意スルコト (左図G部参照) 又立上り管ノ合流ガ2連、3連トルハテイルダケ避ケルコト、モシソノ必要ガアル場合ハ必ず最小径 (50A)ニ限定スル (同時使用数ノ確保ヲ変化スル必要アル場合ハ真空掃除機カニ相談スルコト)。
- 合流シテメイン配管径ガ太クナル場合ハ、必ず上流側ニインクリーガヲ使用スルコト (左図H部参照)。

工事名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
依頼者 廿日市市 殿		御注文主 廿日市市 殿	
機名/ 35号 (5時内) 併用施設	台/式	御使用先 殿	
承認 (印)	係 員	製 図	図名 真空掃除用中配管系統図
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK 80244-04-304	
		尺 寸 1:1	
		REV. X1	
2C-48077 A			

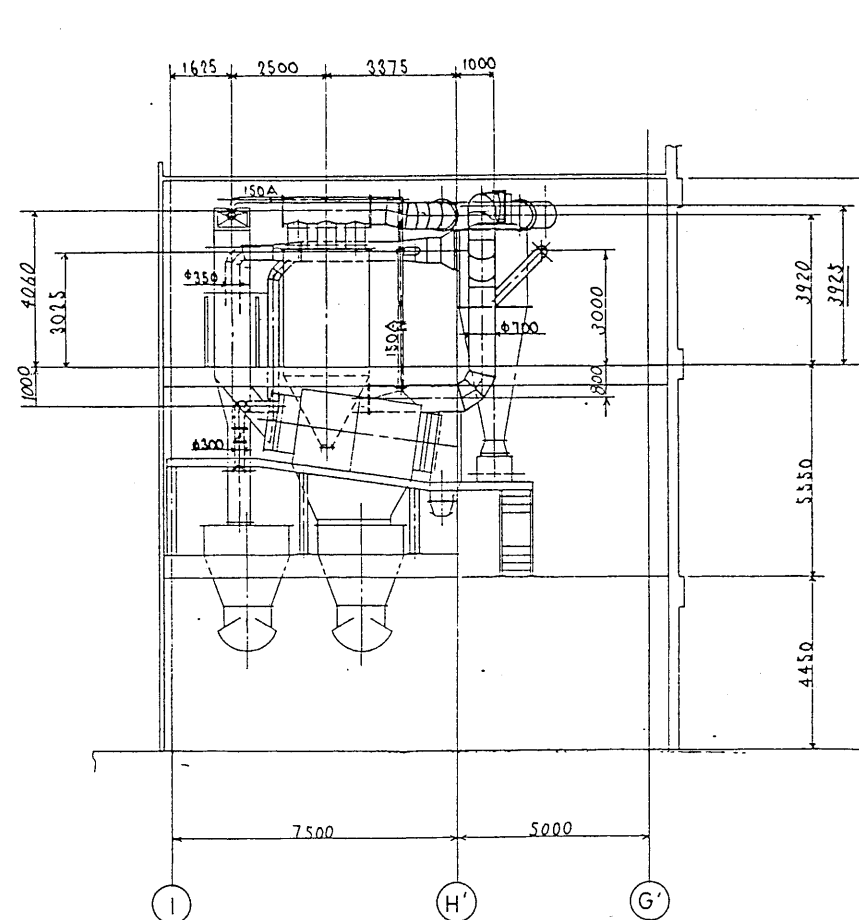




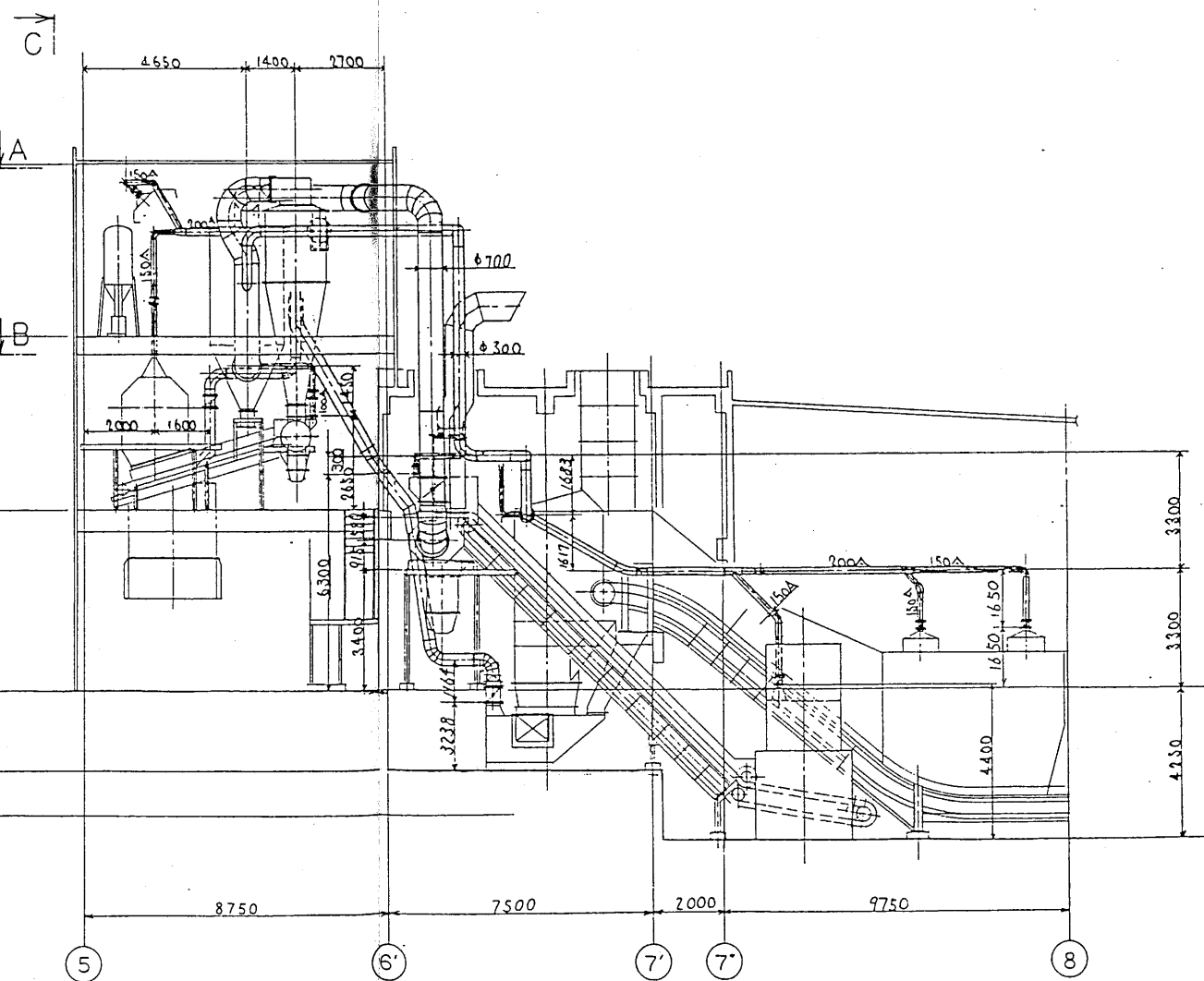
A ~



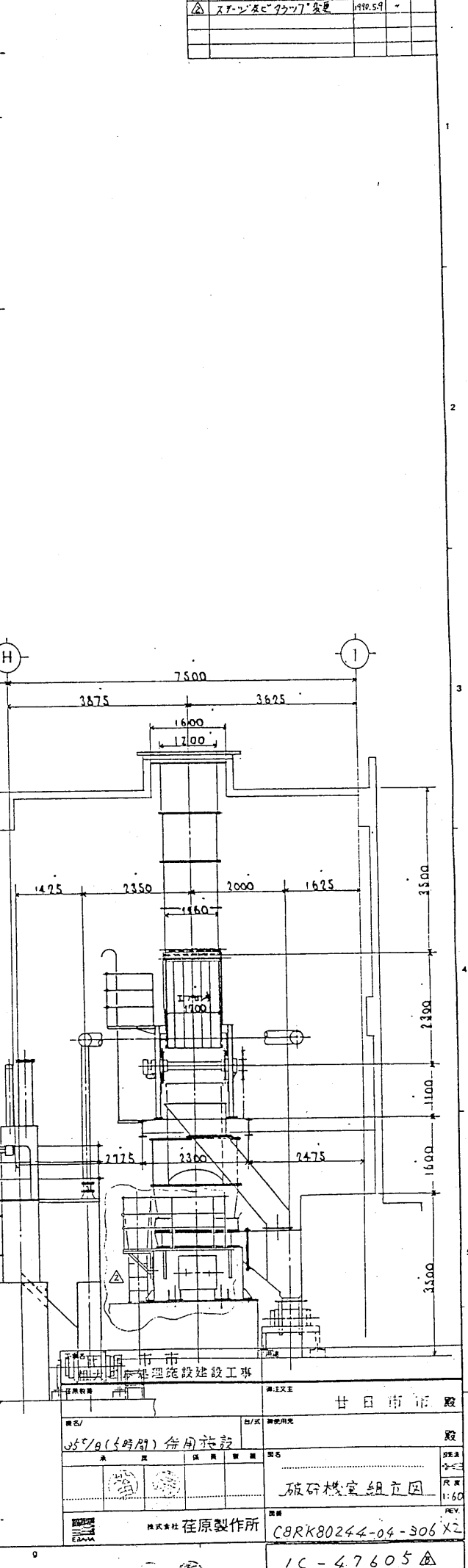
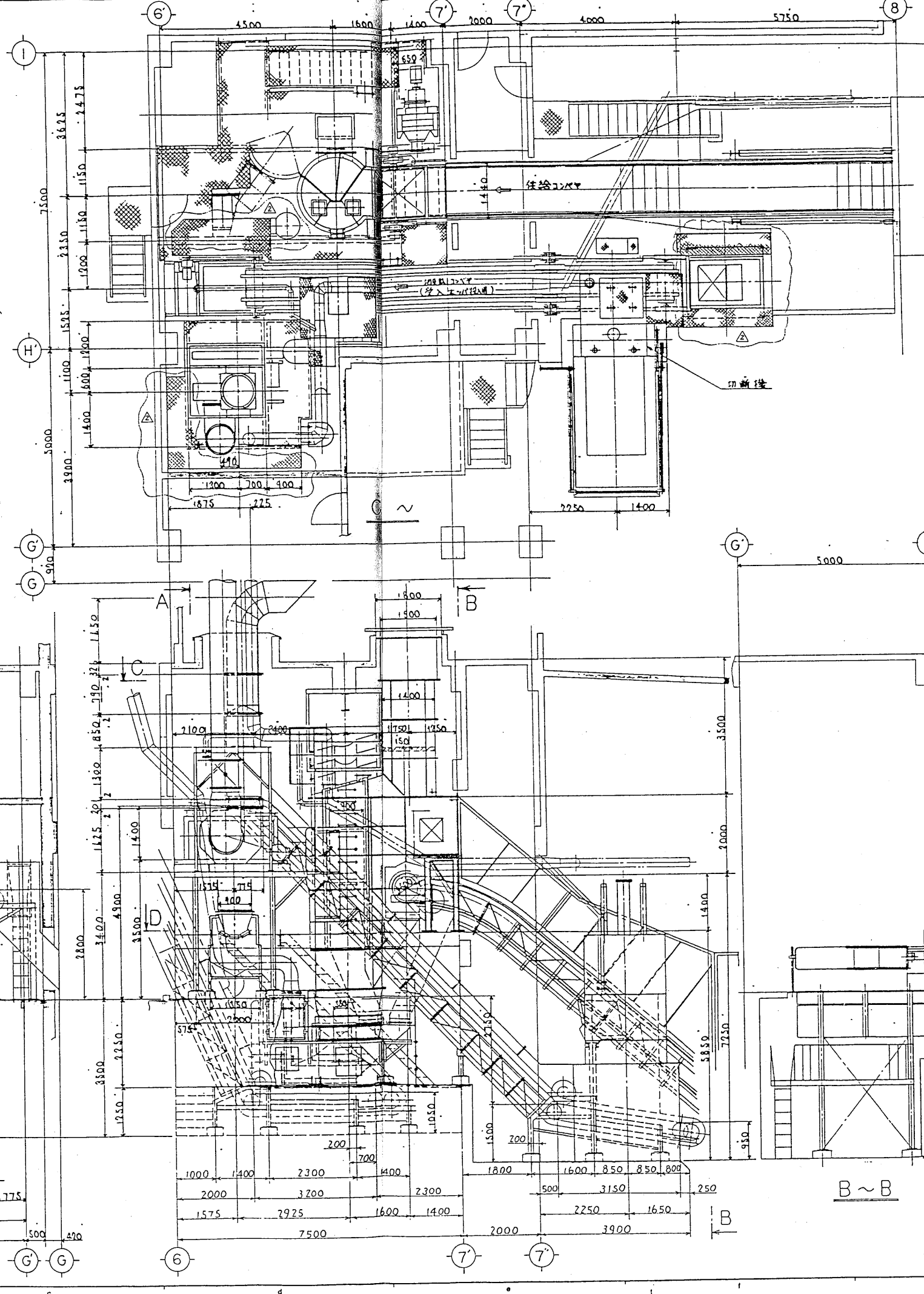
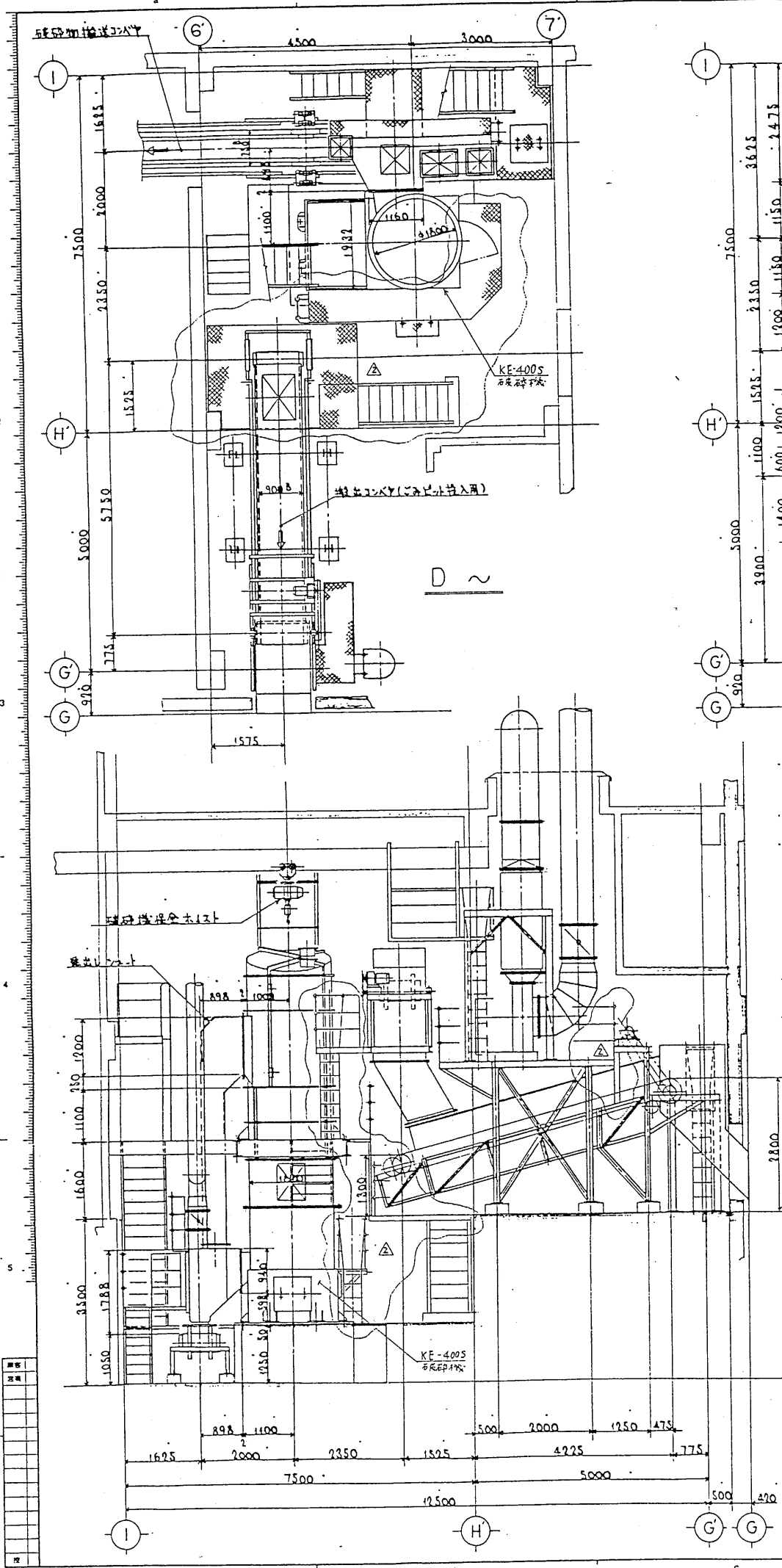
B ~



C ~






工名 日市市		用名	
所大工多組理機設設工事		日市市 殿	
図名/ 35t/日(5時間)併用施設		図名/ 集電機	
全組立図		全組立図	
図式 往原製作所		C8RK80244-04-305	
10-47603			

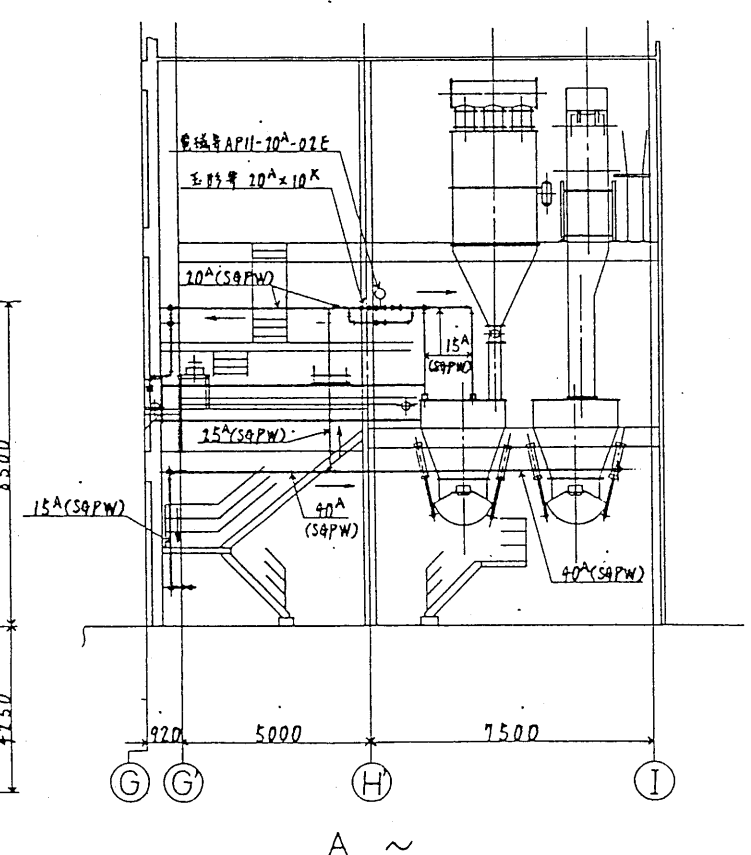
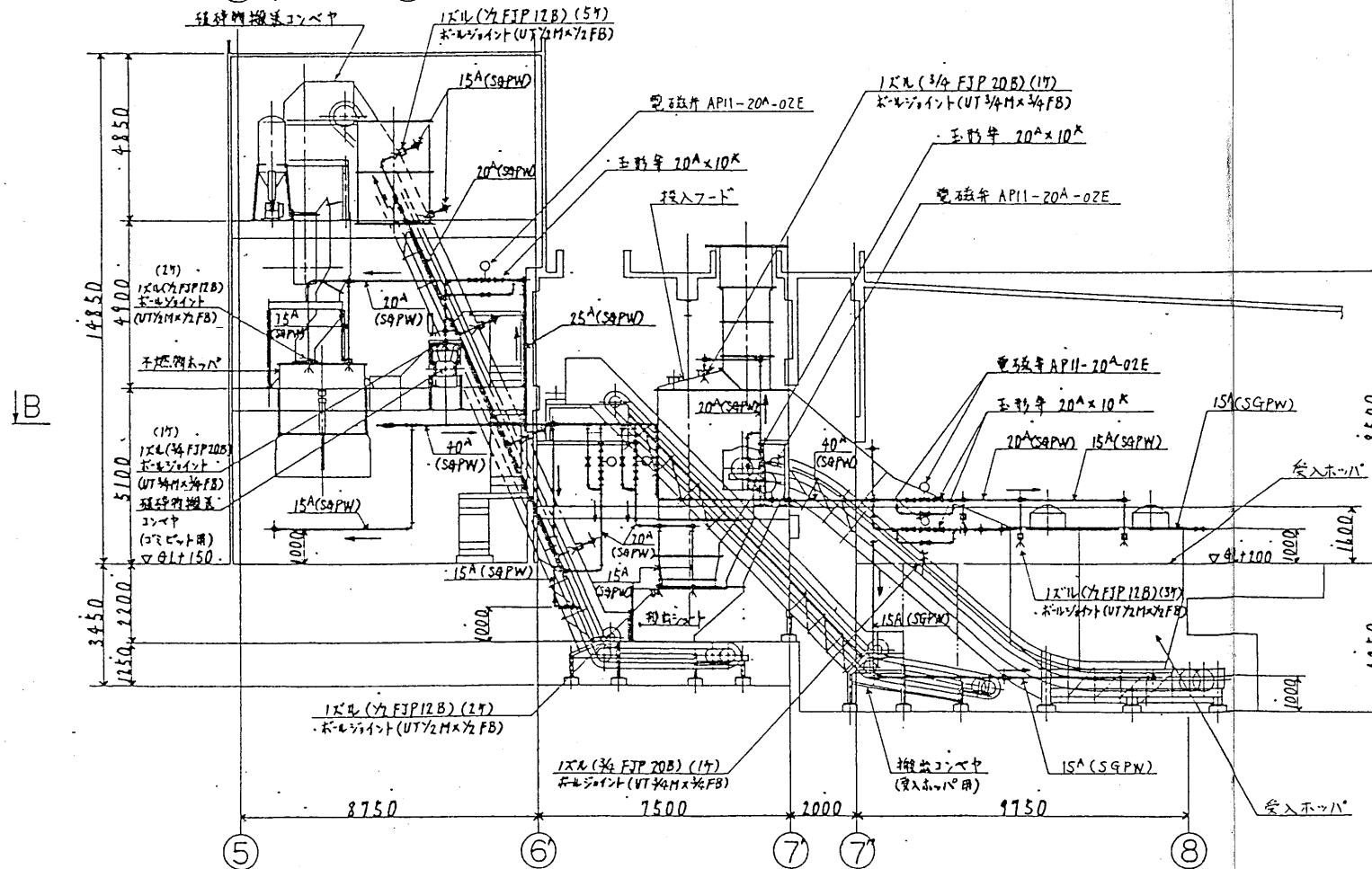
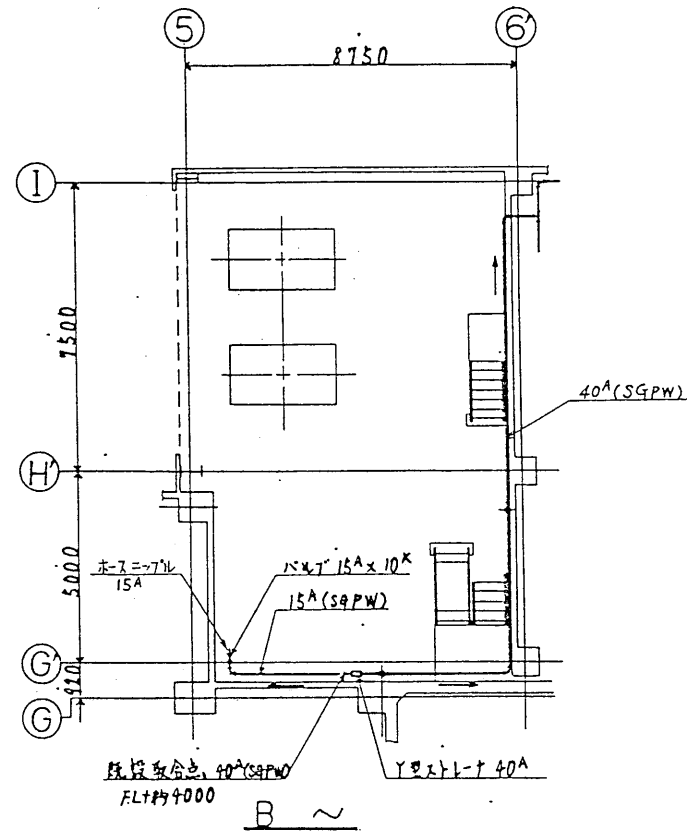
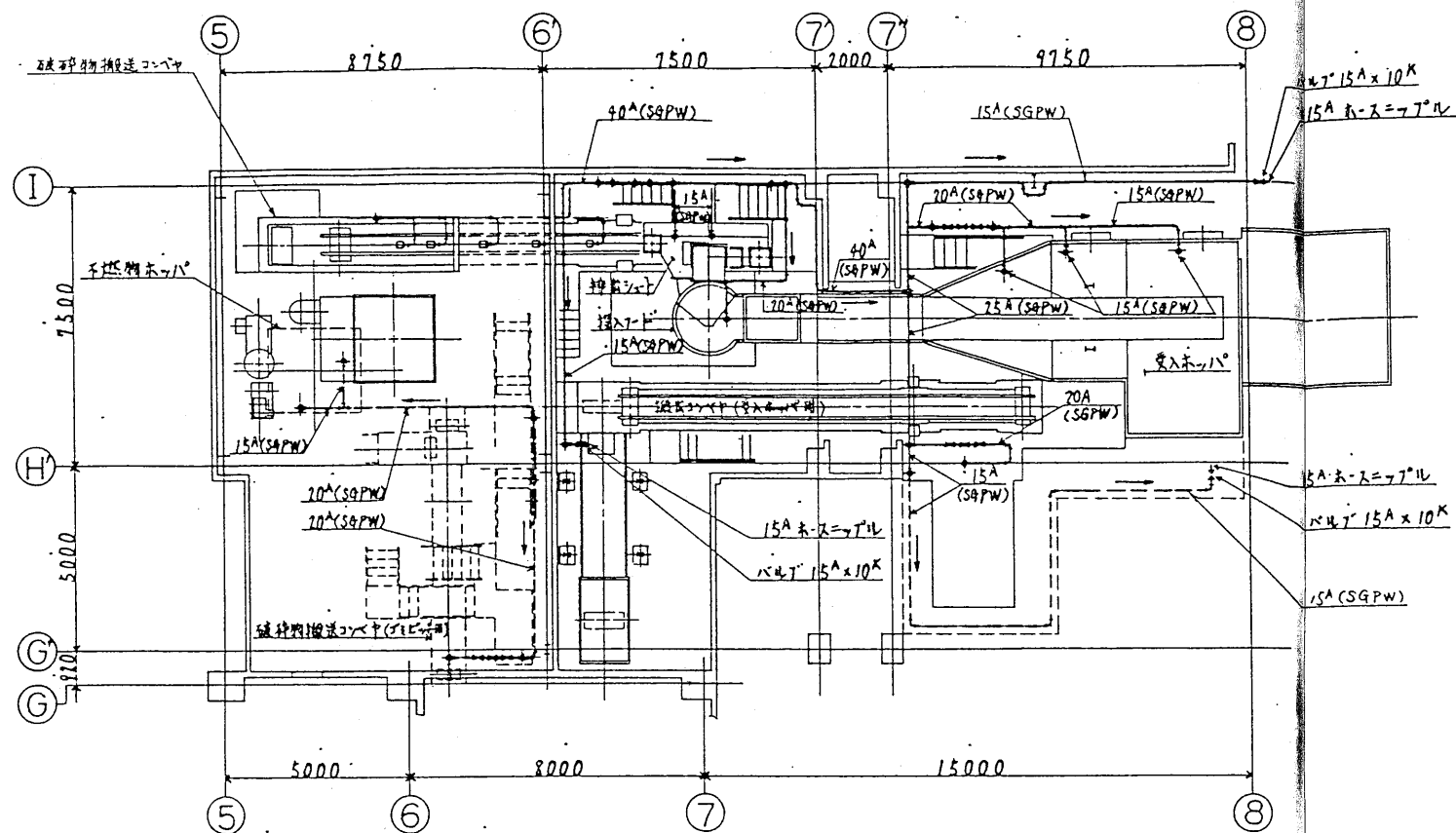


スリット追加	1982.8.15
スリット追加	1982.8.15

破砕機室組立図 1C-47605	
破砕機室組立図 1C-47605	破砕機室組立図 1C-47605
破砕機室組立図 1C-47605	破砕機室組立図 1C-47605
破砕機室組立図 1C-47605	破砕機室組立図 1C-47605

工番名 廿日市市 粗大ごみ処理施設建設工事		用途  	
住居番号  		海涯又は 廿日市市	
築年 35年(5時間)併用施設	出/区  	新築用光  	
水 道  		区名 撤出室組立団 (K)	
式会社 在原製作所		区番 CRK80244-04-307	
1C-47606A		 	

工單號 廿日市 糧大二分處理施設建設工事	用途
片内数量	減注文主 廿日市 殿
商名/ 35*1/4(5坪間)伴用材33	品/区 減費用先 殿
承 取 切 具 留 型  	品名 搬出空組立図(%)
	数量 CBRK80244-04-308 X3
株式会社 荏原製作所	16-42607 A

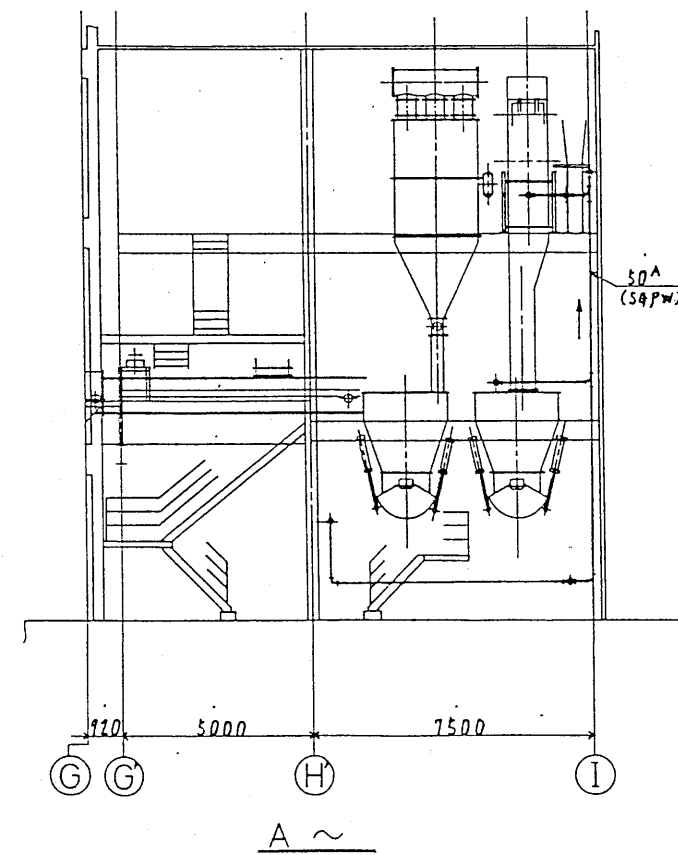
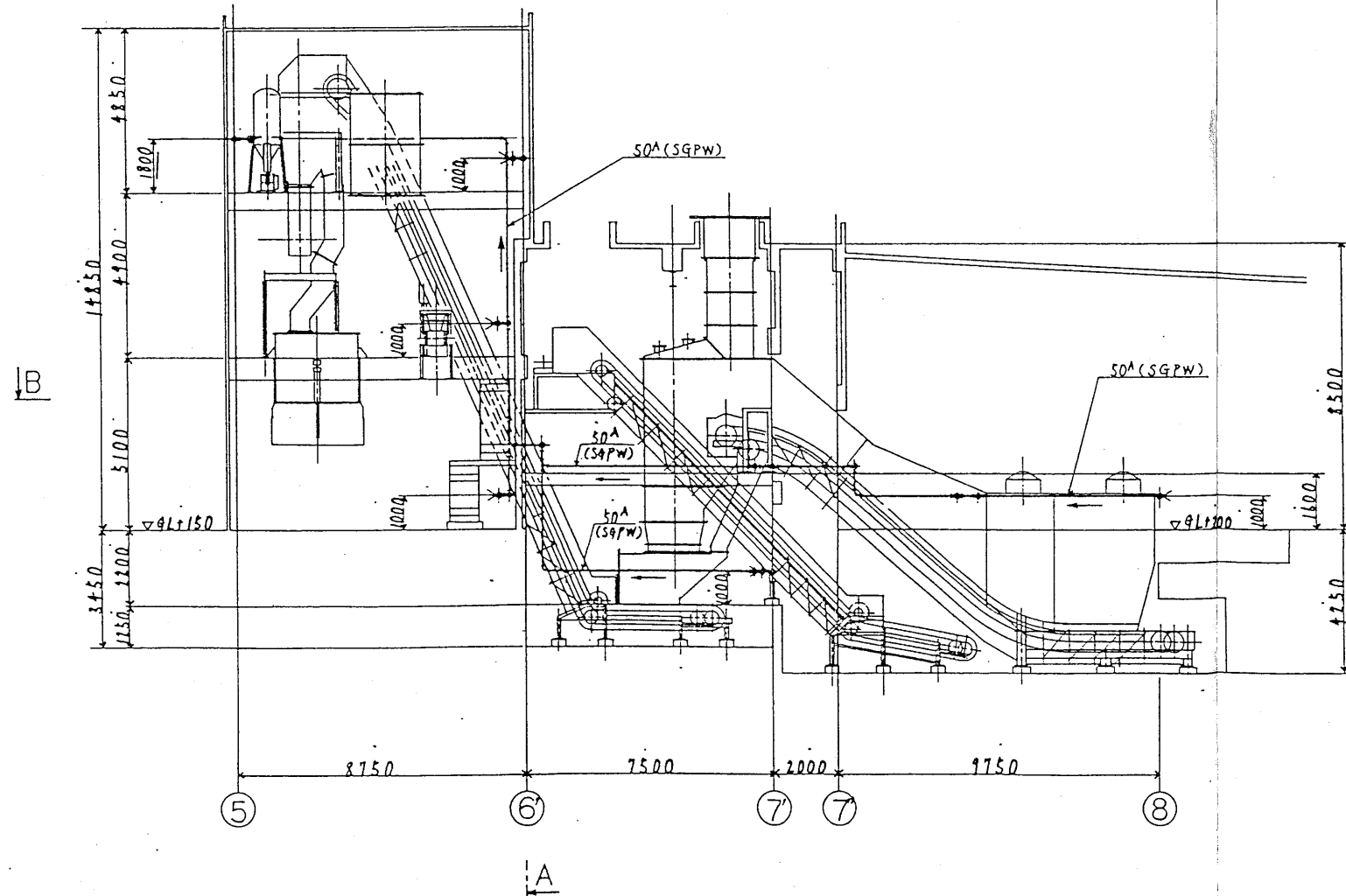
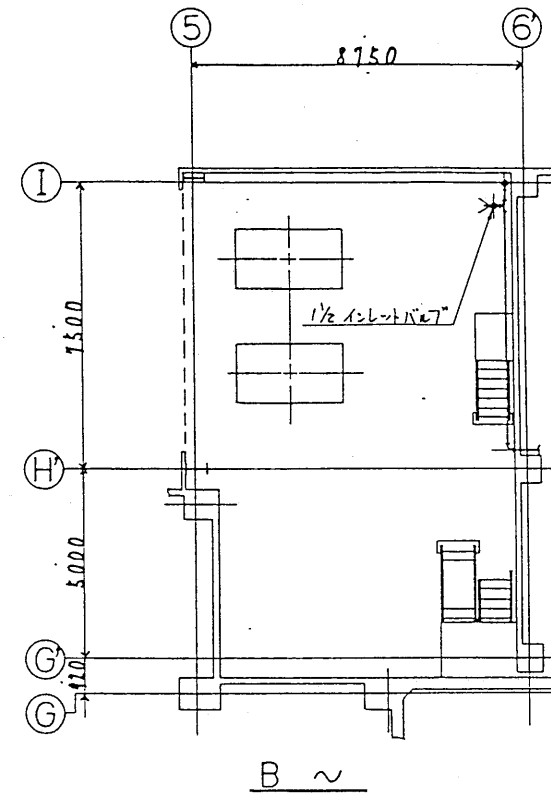
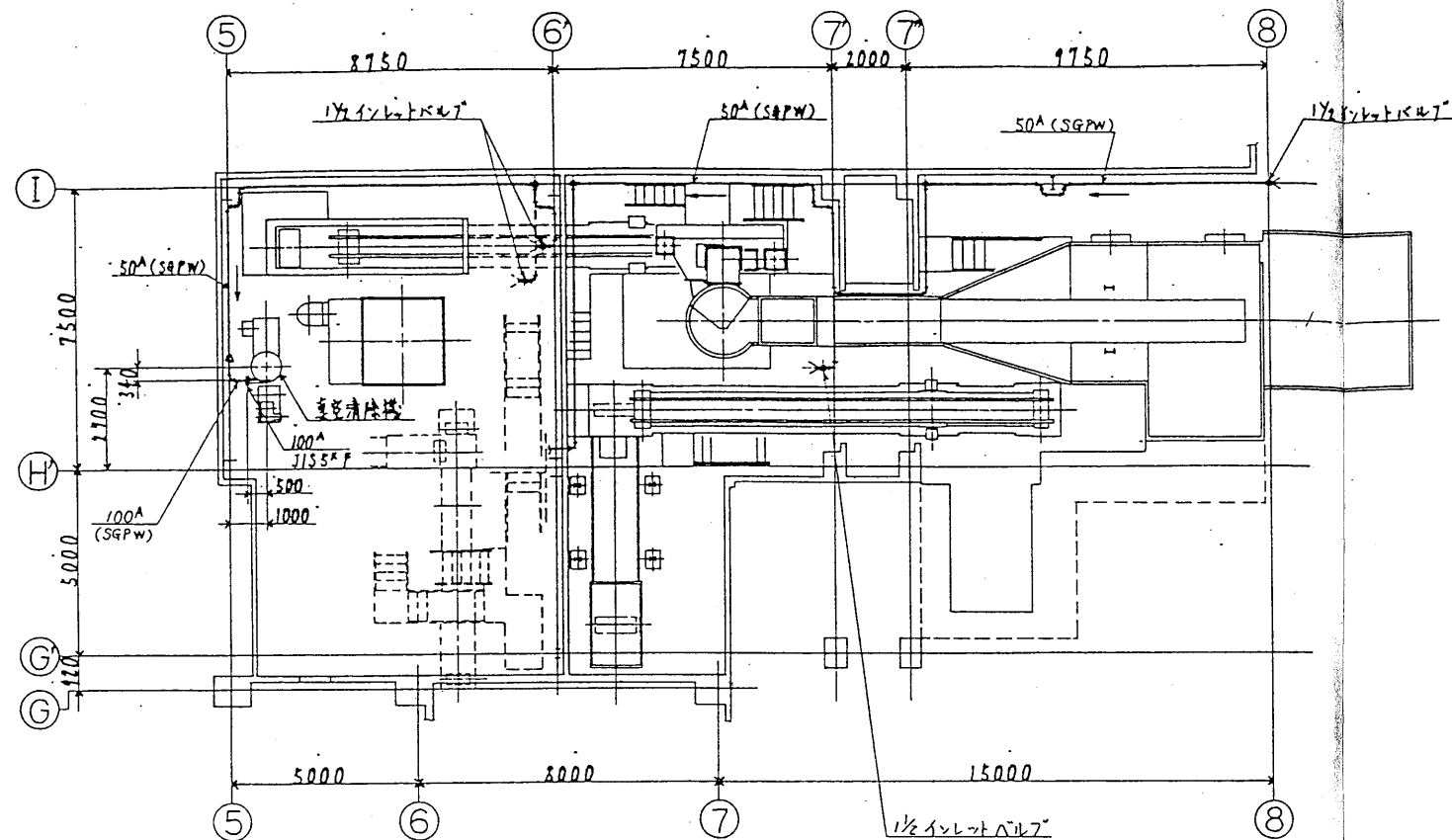


品名	数量	単位	材料	規格	備注
13 寸ホース	4	本	15A x 20M (F213-40)		
12 噴霧ノズル	12	個	1/2 FJP 12B (1774)		
11 噴霧ノズル	3	個	3/4 FJP 20B (1774)		
10 ボールジョイント	12	個	UT 1/2M x 1/2FB (1774)		
9 ボールジョイント	3	個	UT 3/4M x 3/4FB (1774)		
8 青銅弁	21	個	20A x 10K		
7 青銅弁	4	個	15A x 10K		
6 Y型ストレーナ	1	個	40A		
5 電磁弁	7	個	APII-20A-02E		
4 銅管	1式	本	40A		
3 銅管	1式	本	25A		
2 銅管	1式	本	20A		
1 銅管	1式	本	15A		
品名	数量	単位	材料	規格	備注
13 寸ホース	4	本	15A x 20M (F213-40)		
12 噴霧ノズル	12	個	1/2 FJP 12B (1774)		
11 噴霧ノズル	3	個	3/4 FJP 20B (1774)		
10 ボールジョイント	12	個	UT 1/2M x 1/2FB (1774)		
9 ボールジョイント	3	個	UT 3/4M x 3/4FB (1774)		
8 青銅弁	21	個	20A x 10K		
7 青銅弁	4	個	15A x 10K		
6 Y型ストレーナ	1	個	40A		
5 電磁弁	7	個	APII-20A-02E		
4 銅管	1式	本	40A		
3 銅管	1式	本	25A		
2 銅管	1式	本	20A		
1 銅管	1式	本	15A		

工番 24 日 市 市  
 粗大ごみ処理施設建設工事  
 図名 35% (S時間) 併用施設  
 図尺 1/50  
 図主 水配管図  
 図製 株式会社 荏原製作所  
 図番 C8RK80244-04-309  
 図日 10-47608

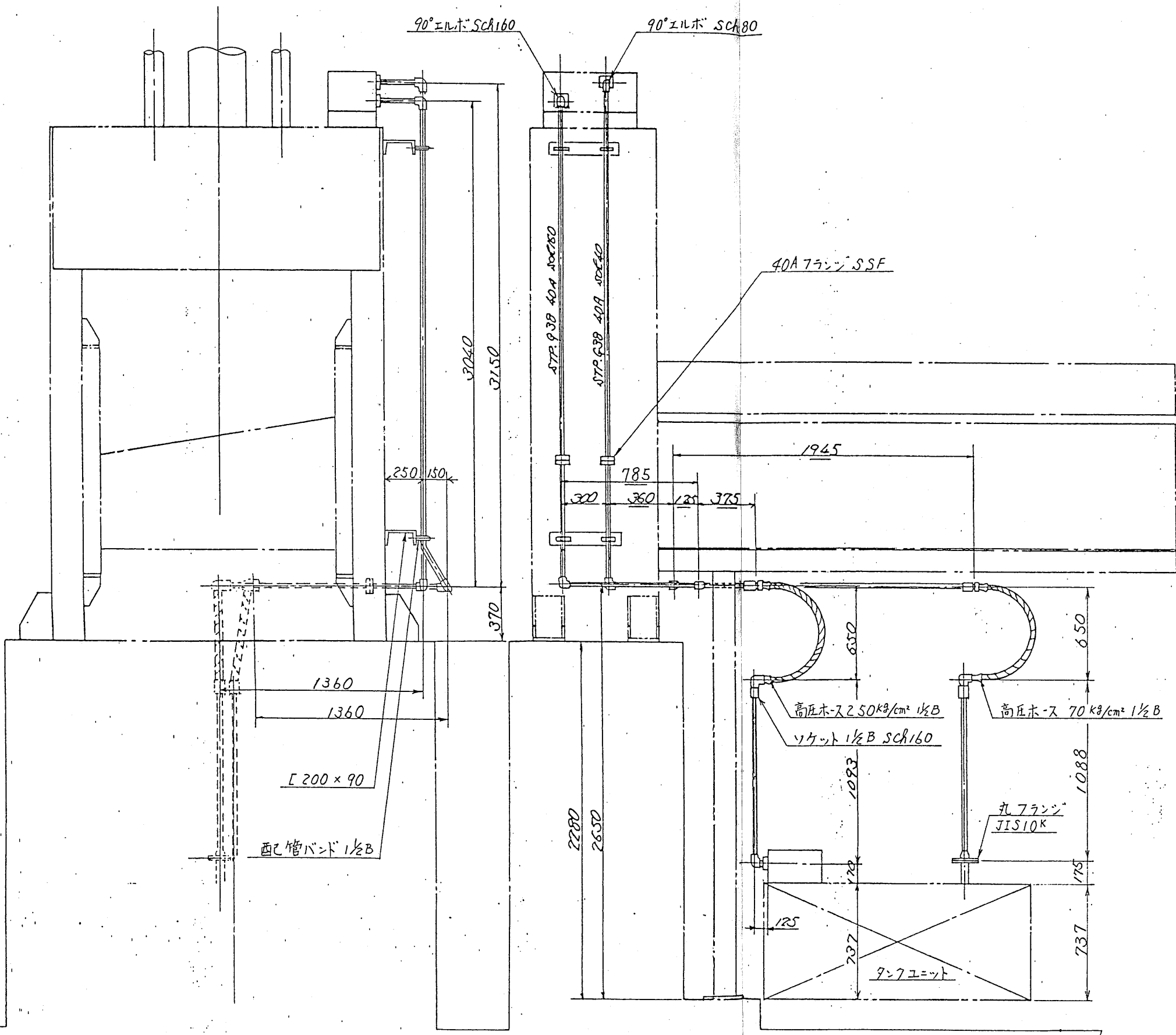




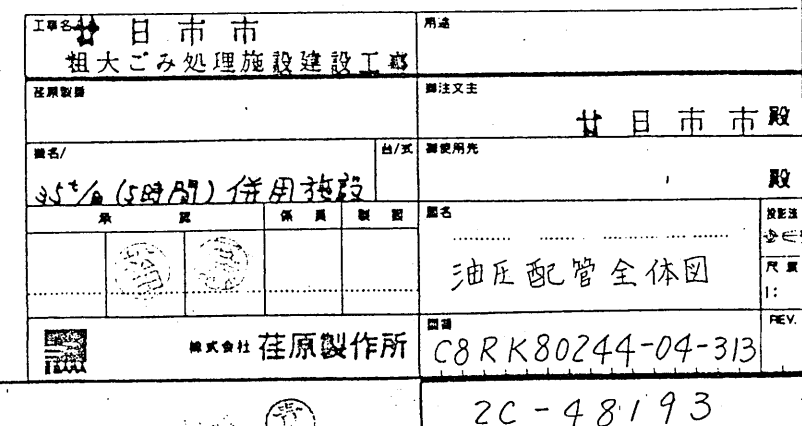


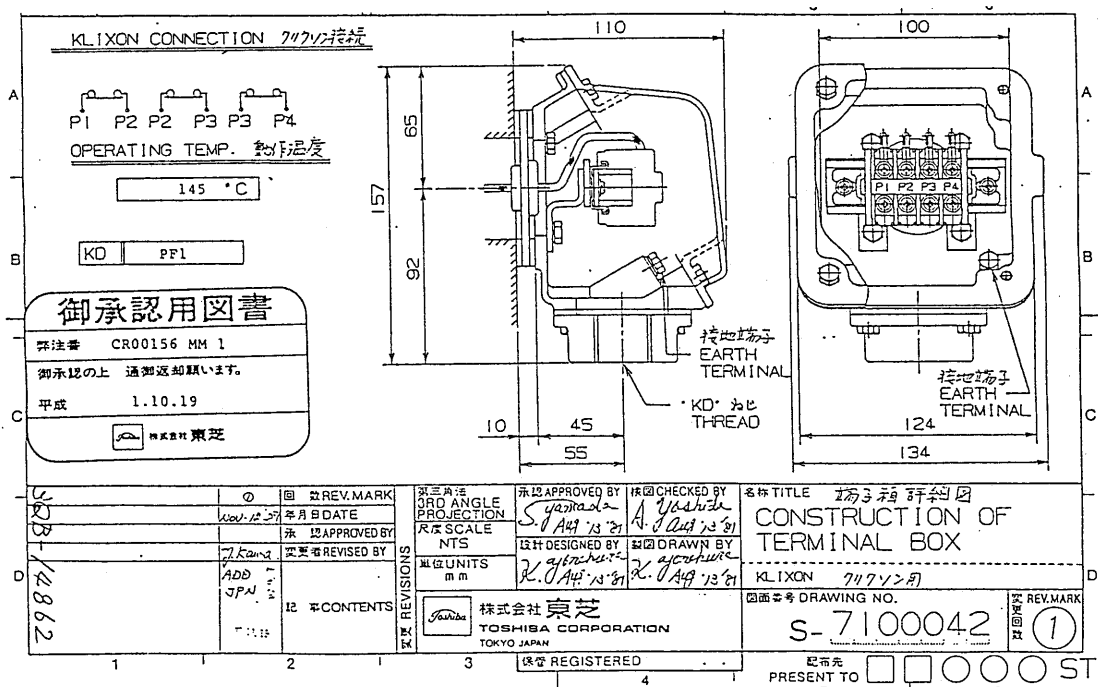
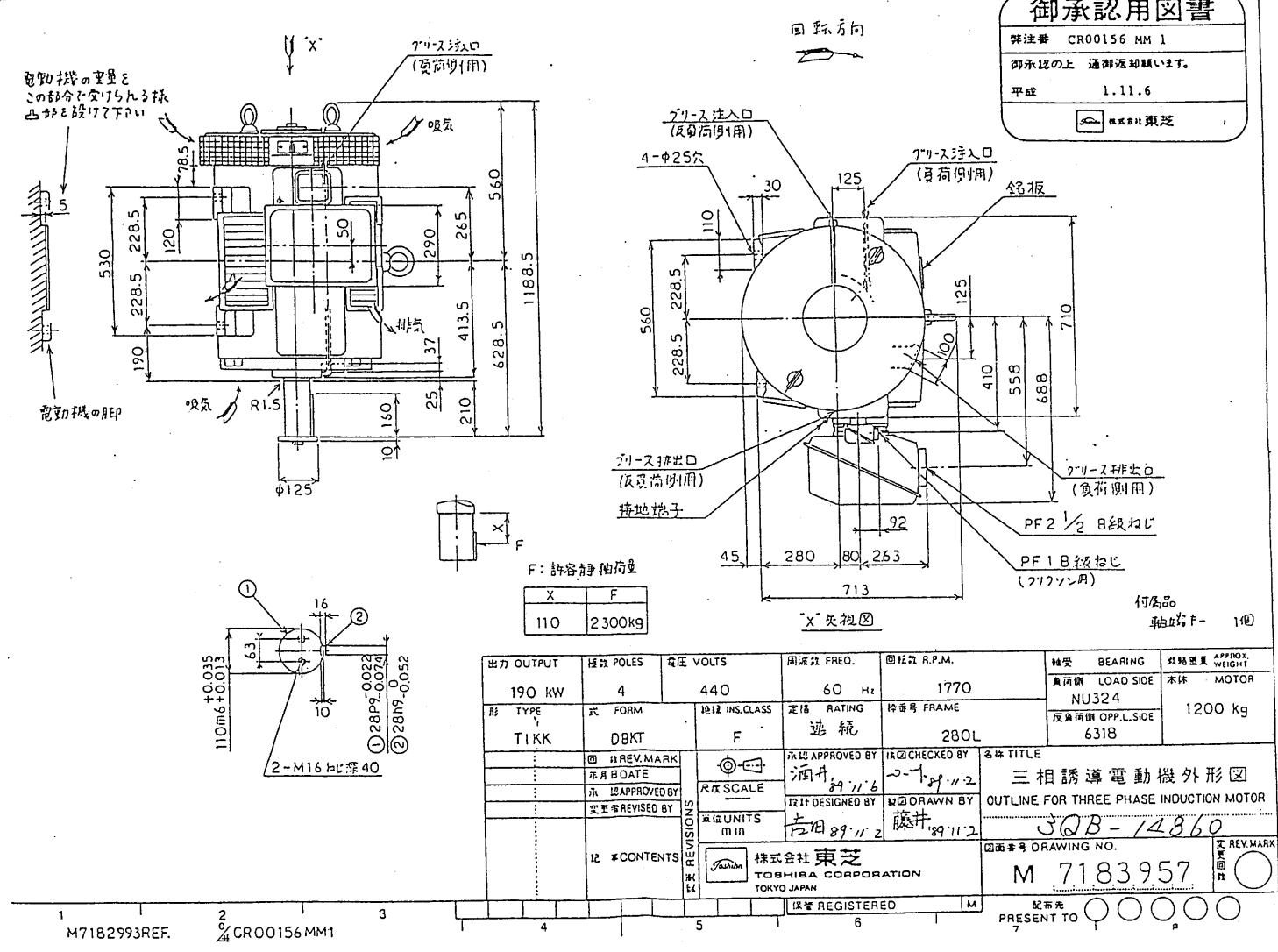
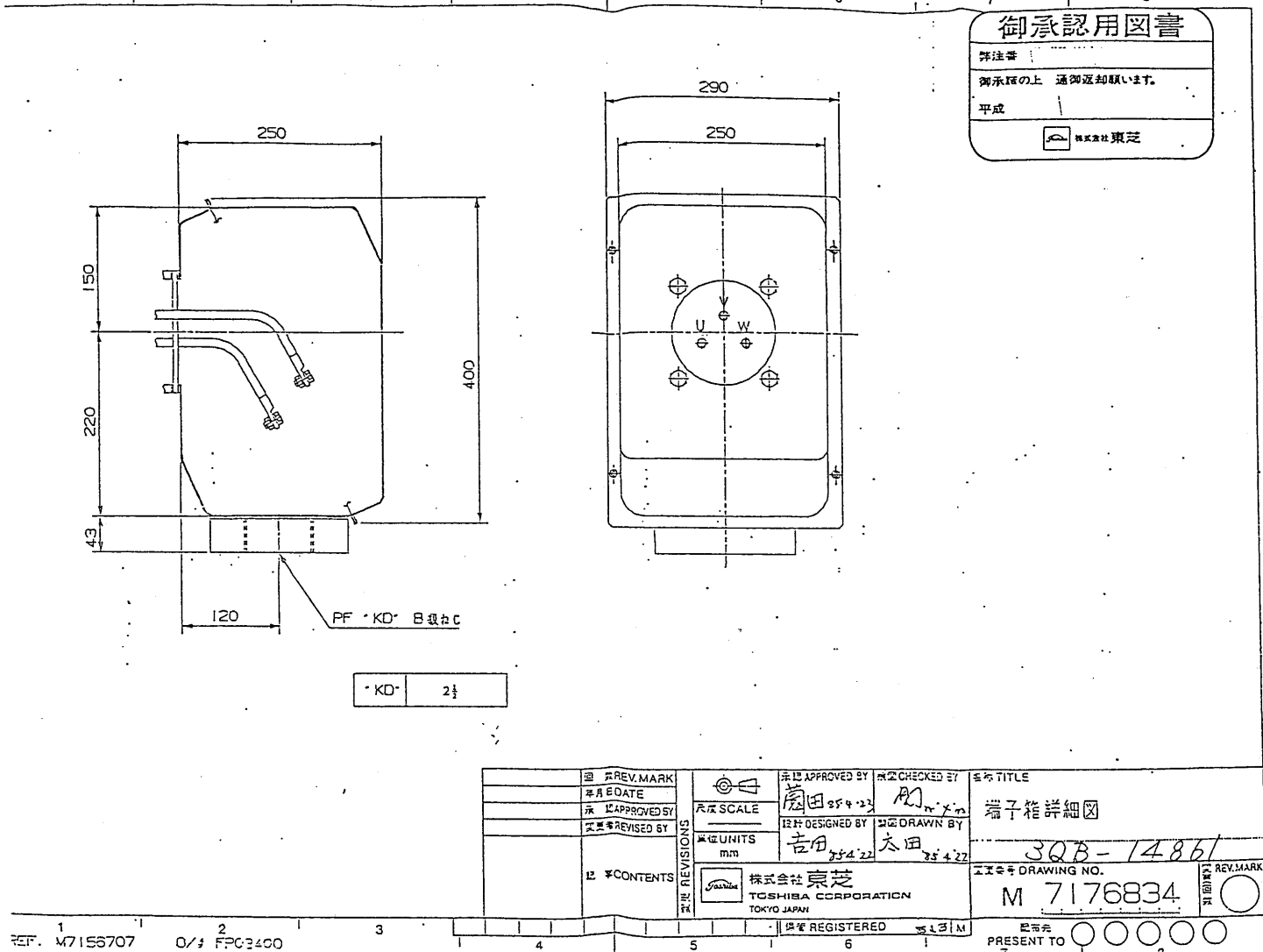
3	インレットバルブ	市販	5	1/2	
2	鋼管	SGPW	1式	100A	
1	鋼管	SGPW	1式	50A	
品名 PARTS NO.	部 品 名 称 NAME OF PARTS	材 料 MATERIAL	備 考 NO. REQD	備 考 REMARKS	
工 事 名 目 廿 日 市 市 社 大 ご み 処 理 施 設 設 計 工 事					
製 図 者 廿 日 市 市 殿					
製 図 日 35分(5時間) 併用花丸					
製 図 機 械 製 造 所					
図 番 8RK80244-04-311					
尺 寸 1C-47610					





1. 市町村 粗大ごみ処理施設建設工事		用途	
原設計者		御注文主 甘日市市役所	
機名/ 351/5 (500A) 併用施設	台/式	御使用先 殿	
承認	係員	製図	図名 剪断切断機 油圧配管図
株式会社 荏原製作所		図番 C8RK80244-04-312	
		2C-48192	





工事名 粗大処理施設建設工事

用途 破砕機用電動機

所在地 甘日市市

設計者 甘日市市清掃セー

図面番号 DRAWING NO. C8RK80244-04-314

保登 REGISTERED



パイエル・サイロ可変電圧機

シンタロ (セルシン) 発・受電器

仕 様

シンタロ (セルシン) 発電器 (標準) LT-S2-1K

62G シンタロ  
AC V 50/60 Hz

内部保護  
装置図

目盛板  
指示

フレキシブル用接手

鉄板

4.3

25

35

43

148

132

70

45.5 ± 1

125

4.50

36

70 ± 0.5

110

2-φ7

① ギード出口高さ 600 ± 30 mm (φ 0.18 mm ビニール電線  
(完成端子番号付))

② ギード出口高さ 1000 ± 0.75 mm (φ 0.15 mm ビニール電線  
ケーブル (完成端子番号付))

記号

1. 指示: 青線ガラス (透明)
2. 塗装色: 黒色
3. 目盛区分: 指定に依る
4. 目盛板には所定 36 の数字を記入する
5. ギード線は指定なき場合は①とする

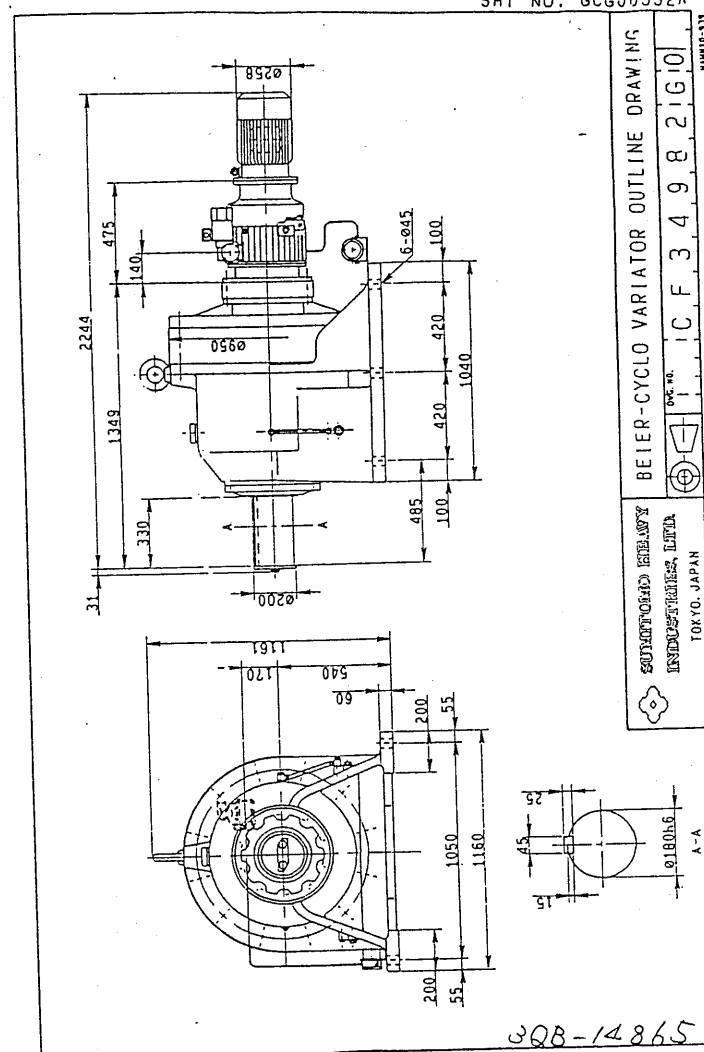
昭和元年 8 月 8 日

住友重機械工業株式会社

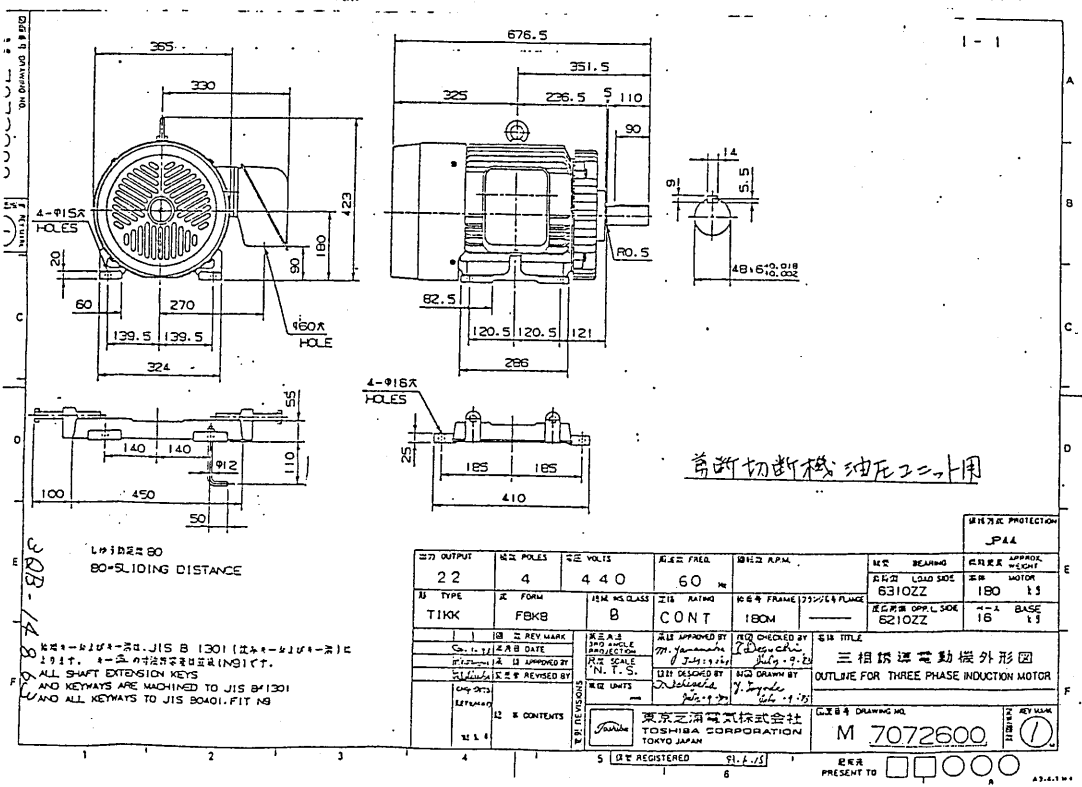
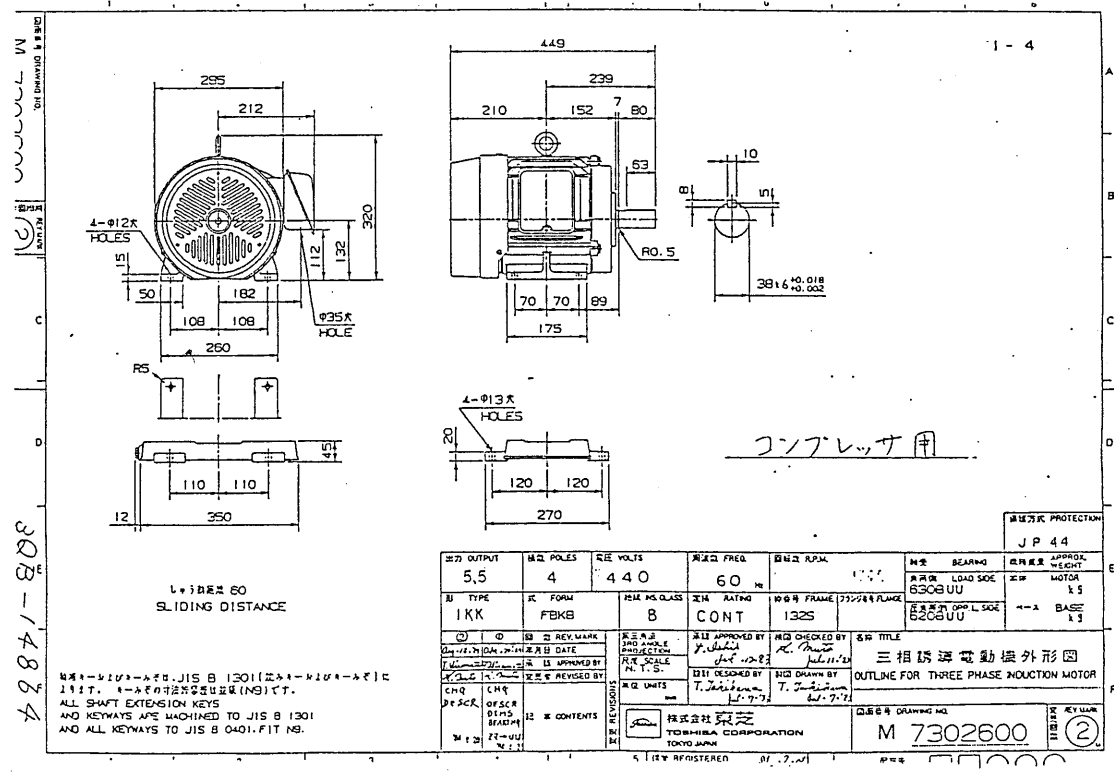
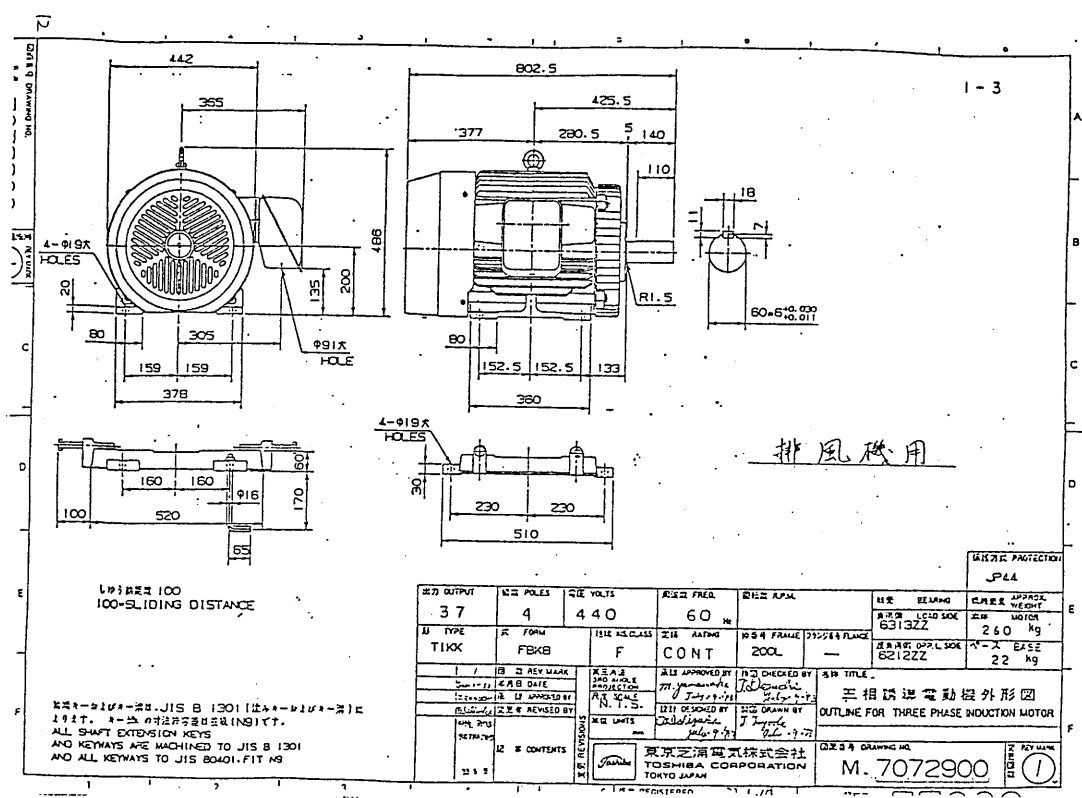
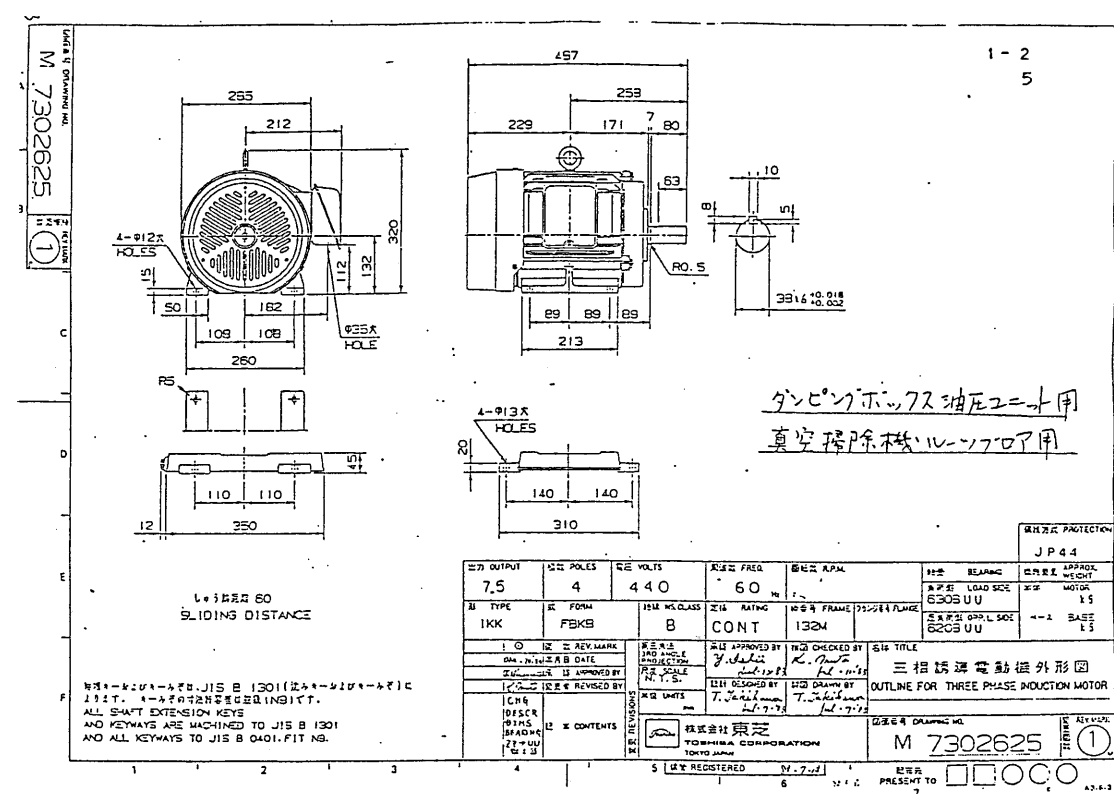
303-14866



伊和重機工業株式会社



工事名 粗大木材処理場建設工事						用途 倉庫	
存続期間 無期限						備注又は 所在地 市川市	
製法/ 鋼骨鉄筋コンクリート造						出/入 使用完了 市川市清見町一丁目	
承 建 保 険 型 別						品名 新築	
						供与内容 貸与物件用電動機	
型式会社 荏原製作所						図番 C8R K80244-04-316	



工事名	粗大機械施設建設工事		
図名	三相誘導電動機外形図		
図番	M 7302625		
製図	1	承認	1
日付	1977.7.21		
設計	東京芝浦電気株式会社		
製作	東京芝浦電気株式会社		
検査	東京芝浦電気株式会社		
承認	東京芝浦電気株式会社		
日付	1977.7.21		
場所	東京都中央区		
用途	排風機用		
規格	C8RK80244-04-317		